

Anexa
la OMEF nr. 3699/2008

PRESCRIȚIE TEHNICĂ

CERINȚE GENERALE
PENTRU
MACARALE, MECANISME DE RIDICAT
și
DISPOZITIVELE LOR AUXILIARE
DIN
INSTALAȚIILE NUCLEARE

PT N MMR 1-2008

CUPRINS

		Pag.
CAPITOLUL I	GENERALITĂȚI	4
<i>Secțiunea 1</i>	Scop	4
<i>Secțiunea a 2-a</i>	Domeniu de aplicare	4
<i>Secțiunea a 3-a</i>	Referințe normative	5
<i>Secțiunea a 4-a</i>	Termeni, definiții și abrevieri	8
CAPITOLUL II	PROIECTAREA	15
<i>Secțiunea 1</i>	Condiții generale referitoare la proiectare	15
<i>Secțiunea a 2-a</i>	Clasificarea instalațiilor de ridicat	16
<i>Secțiunea a 3-a</i>	Cerințe privind alegerea și indicarea materialelor în proiecte	17
<i>Secțiunea a 4-a</i>	Înregistrarea proiectelor	17
<i>Secțiunea a 5-a</i>	Desenul Tip de Ansamblu	20
CAPITOLUL III	FABRICAREA, MONTAREA, INSTALAREA ȘI REPARAREA	20
<i>Secțiunea 1</i>	Condiții generale referitoare la fabricare, montare, instalare, modificare sau reparare	20
<i>Secțiunea a 2-a</i>	Cerințe privind materialele utilizate la fabricare, montare, instalare, modificare sau reparare	21
<i>Secțiunea a 3-a</i>	Cerințe privind fabricarea, montarea, instalarea, modificarea sau repararea	22
<i>Secțiunea a 4-a</i>	Verificarea fabricării, montării, instalării, modificării sau reparării	27
<i>Secțiunea a 5-a</i>	Documentația	29
CAPITOLUL IV	EXPLOATAREA	30
<i>Secțiunea 1</i>	Autorizarea funcționării	30
<i>Secțiunea a 2-a</i>	Exploatarea	34
<i>Secțiunea a 3-a</i>	Verificări tehnice periodice	35
<i>Secțiunea a 4-a</i>	Verificări tehnice în vederea autorizării în continuare, după efectuarea unor modificări ale instalațiilor de ridicat	37
<i>Secțiunea a 5-a</i>	Verificări tehnice în vederea autorizării în continuare, după efectuarea unor reparări ale instalațiilor de ridicat	39
<i>Secțiunea a 6-a</i>	Avarii și accidente	40
CAPITOLUL V	ACCEPTĂRI / AUTORIZĂRI	41
<i>Secțiunea 1</i>	Evaluarea și acceptarea persoanelor juridice pentru elaborarea proiectelor de fabricare, montare, instalare, modificare sau reparare și pentru înregistrarea acestora	41
<i>Secțiunea a 2-a</i>	Autorizarea persoanelor juridice pentru fabricare, montare, instalare, modificare, reparare sau întreținere	42
CAPITOLUL VI	DISPOZIȚII FINALE	42
ANEXE		Pag.
<i>Anexa 1</i>	Reguli de constituire a numărului de înregistrare	44
<i>Anexa 2</i>	Desenul Tip de Ansamblu	45
<i>Anexa 3</i>	Metodologia de calificare a materialelor / instalațiilor de ridicat	49
<i>Anexa 4</i>	Registrul pentru Evidența Lucrărilor Registrul pentru Evidența Lucrărilor de aplicare a plăcuței de identificare (placa de timbru)	52
<i>Anexa 5</i>	Metodologia de aprobare a procedurilor de sudare	53
<i>Anexa 6</i>	Metodologia de autorizare / prelungirea autorizării sudorilor / operatorilor sudare	55

CUPRINS (continuare)

		Pag.
<i>Anexa 6.1</i>	Fișa de evidență a lucrărilor - formular	59
<i>Anexa 6.2</i>	PV examinare sudor / operator sudare - formular	60
<i>Anexa 7</i>	Cerințe de marcare și inscripționare a instalațiilor de ridicat	62
<i>Anexa 8</i>	Cerințe de încercări a instalațiilor de ridicat	64
<i>Anexa 9</i>	Proces Verbal (verificare tehnică pe flux și la final) - formular	66
<i>Anexa 10</i>	Cerințe privind inspecțiile în timpul fabricării și la final Cartea	67
<i>Anexa 11</i>	Instalației / Echipamentului Fișa de Evidență Tehnică a instalațiilor	68
<i>Anexa 12</i>	Proces Verbal de verificare tehnică (la scadență) - formular Condiții	70
<i>Anexa 13</i>	tehnice de utilizare și supraveghere a instalațiilor de ridicat Registrul de supraveghere a instalațiilor de ridicat	71
<i>Anexa 14</i>	Obligațiile persoanelor juridice care exploatează instalații de ridicat și ale personalului de specialitate autorizat de către ISCIR. Obligațiile ISCIR în legătură cu aceste persoane juridice	77
<i>Anexa 15</i>	Obligațiile și responsabilitățile personalului care execută manevrarea instalațiilor de ridicat	82
<i>Anexa 16</i>	Registrul de Evidență a Instalațiilor de ridicat	88
<i>Anexa 17</i>	Domenii de proiectare și conținutul documentației pentru obținerea acceptului ISCIR de a proiecta și de a înregistra proiecte	89
<i>Anexa 18</i>	Obligațiile persoanelor juridice care proiectează și ale personalului de specialitate acceptat de către ISCIR. Obligațiile ISCIR în legătură cu acceptarea acestor persoane juridice	92
<i>Anexa 19</i>	Domenii de autorizare și conținutul documentației pentru obținerea autorizației de a fabrica, monta, instala, modifica, repara sau de a întreține instalații de ridicat	94
<i>Anexa 20</i>	Obligațiile persoanelor juridice care fabrică, montează, instalează, modifică, repară și ale personalului de specialitate acceptat de către ISCIR. Obligațiile ISCIR în legătură cu autorizarea acestor persoane juridice	106
<i>Anexa 21.1</i>	Autorizație - formular	110
<i>Anexa 21.2</i>	Certificate of Authorization - formular	112
<i>Anexa 22</i>	Codul de semnalizare utilizat la manevrarea instalațiilor de ridicat	113
<i>Anexa 23</i>	Modificări după publicare	116

CAPITOLUL I
GENERALITĂȚI

SECȚIUNEA 1
Scop

Art. 1 (1) Prezenta prescripție tehnică stabilește cerințele obligatorii, pentru proiectarea, fabricarea, montarea, instalarea, modificarea, repararea, exploatarea, testarea, examinarea, inspectarea, verificarea și alte activități legate de macaralele, mecanismele de ridicat și dispozitivele lor auxiliare, care deservesc sistemele sub presiune, de securitate nucleară, din instalații nucleare.

(2) Macaralele, mecanismele de ridicat, dispozitivele lor auxiliare și componentele lor de securitate, care intră sub incidența prezentei prescripții tehnice, vor fi denumite în continuare „**instalații de ridicat**”;

Art. 2 (1) Autoritatea națională ce asigură controlul respectării prevederilor din prezenta prescripție tehnică este Inspekția de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat- *ISCIR*, care, în conformitate cu prevederile Legii nr. 64 / 2008 privind funcționarea în condiții de siguranță a instalațiilor sub presiune, instalațiilor de ridicat și a aparatelor consumatoare de combustibil și în conformitate cu Legea nr. 111 / 1996, privind desfășurarea în siguranță, reglementarea, autorizarea și controlul activităților nucleare, republicată, este organ de specialitate al administrației centrale, responsabil în numele statului pentru asigurarea măsurilor de funcționare în condiții de siguranță a instalațiilor și echipamentelor din domeniul de competență.

(2) **Autoritatea națională**, competentă în domeniul nuclear, care exercită atribuțiile de reglementare, autorizare și control prevăzute de Legea nr. 111 / 1996, republicată, este Comisia Națională pentru Controlul Activităților Nucleare- *CNCAN*.

SECȚIUNEA a 2-a
Domeniu de aplicare

Art. 3 (1) Prezenta prescripție tehnică se aplică instalațiilor de ridicat care deservesc sistemele sub presiune, de securitate nucleară, din instalațiile nucleare.

(2) Deținătorul poate hotărî introducerea sub jurisdicția prezentei prescripții tehnice și a altor instalații de ridicat care deservesc sisteme ce conțin sau pot conține la un moment dat substanțe radioactive;

(3) Pentru instalațiile de ridicat proiectate, fabricate, lansate în fabricație, montate, instalate modificate, reparate sau intrate în exploatare, înainte de intrarea în vigoare a prezentei prescripții, se vor lua măsurile necesare pentru îndeplinirea condițiilor de autorizare de funcționare / reautorizare de funcționare, prevăzute în prezenta prescripție tehnică.

(4) Sub incidența prezentei prescripții tehnice intră:

- a) macarale;
- b) mecanisme de ridicat;
- c) dispozitive auxiliare;
- d) componente de securitate;

(5) Prezenta prescripție tehnică se referă la toate instalațiile de ridicat, cum sunt:

- a) macarale:
 - I. macarale portal;
 - II. macarale de perete, rotative;
 - III. poduri rulante;
 - IV. alte tipuri de macarale, după caz.
- b) mecanisme de ridicat, indiferent de modul de acționare:
 - I. platforme de ridicat;
 - II. palane (manuale și / sau electrice);
 - III. cărucioare pentru palane.

- c) dispozitive auxiliare:
- I. dispozitiv de manipulare fascicul combustibil iradiat;
 - II. dispozitiv de manevrare container,
 - III. dispozitiv de scoatere / introducere coș / capac în container protecție la LEPI;
 - IV. alte dispozitive de prindere a sarcinii, după caz .
- d) componente de securitate:
- I. Limitatoare de sfârșit de cursă;
 - II. Limitatoare de sarcină și de moment al sarcinii;
 - III. Dispozitive de reținere a fluidului din cilindri;
 - IV. Dispozitive de blocare și evitare a mersului oblic;
 - V. Tampoane și opritoare;
 - VI. Piese de reazem și curățitoare de șină;
 - VII. Siguranțe la cârlig;
 - VIII. Contacte electrice de siguranță:
 - i. Contacte electrice la porțile sau scările de acces pe macara;
 - ii. Contacte electrice la ușa și chepengul de acces în cabina de comandă;
 - iii. Contacte electrice pe poziția de zero a manetelor aparatelor de comandă;
 - iv. Contacte electrice ale dispozitivelor de blocare pe șină;

(6) Dispozitivele auxiliare de tipul lanțuri, cabluri, funii, benzi de legare a sarcinii, cârlige, ochiuri de prindere, clești, etc., nu intră sub incidența prezentei prescripții tehnice.

SECȚIUNEA a 3-a Referințe normative

Art. 4 Prezenta prescripție tehnică face referire la următoarele acte normative și / sau documente tehnice:

(1) Acte normative:

- a) **Legea nr. 64/2008** privind funcționarea în condiții de siguranță a instalațiilor sub presiune, instalațiilor de ridicat și a aparatelor consumatoare de combustibil, publicată în Monitorul Oficial al României, nr. 240 din 27 martie 2008;
- b) **Hotărârea Guvernului nr.1.340 / 2001** privind organizarea și funcționarea Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat, cu modificările și completările ulterioare, publicată în Monitorul Oficial al României, nr. 37 din 21 ianuarie 2002, modificată prin HG nr. 182 / 2005, publicată în Monitorul Oficial al României, nr. 254 din 28 martie 2005;
- c) **Ordinul nr.333 din 28.06.2006**, pentru aprobarea Procedurii privind autorizarea operatorilor responsabili cu supravegherea tehnica a instalațiilor și a modelului Autorizației pentru supravegherea și verificarea tehnica a instalațiilor, publicat în Monitorul Oficial al României, partea I, nr. 770 / 11.09.2006;
- d) **Legea nr. 111/1996** privind desfășurarea în siguranță, reglementarea, autorizarea și controlul activităților nucleare, republicată, publicată în Monitorul Oficial al României, nr. 552 din 27 iunie 2006;
- e) **Ordonanța Guvernului nr.129/2000** privind formarea profesională a adulților, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 375 / 2002 și republicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 711 din 30 septembrie 2002, cu modificările și completările ulterioare;
- f) **Hotărârea Guvernului nr.119/2004** privind stabilirea condițiilor pentru introducerea pe piață a mașinilor industriale, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 175 din 1 martie 2004;
- g) **Hotărârea Guvernului nr.522/2003** pentru aprobarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor Ordonanței Guvernului nr. 129 / 2000 privind formarea profesională a adulților, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 346 din 21 mai 2003, cu modificările și completările ulterioare;
- h) **Legea nr.319/2006 a securității și sănătății în muncă**, publicată în Monitorul Oficial al României, nr. 646 din 26 iulie 2006;

(2) Documente tehnice:

- a) **ASME NUM 1 - 2004** - Reguli pentru Construirea macaralelor, monogrinzilor, cărucioarelor cu electropalan sau palanelor manuale, (Rules For Construction Of Cranes, Monorails, and Hoists With Bridge Or Trolley Or Hoist Of The Underhand Type), ediția aplicabilă*;
- b) **ASME NOG 1 - 2004** - Reguli pentru Construirea macaralelor, podurilor rulante, macaralelor portal (pod rulant, grindă multiplă), (Rules for Construction of Overhead and Gantry Cranes (Top Running Bridge, Multiple Girder), ediția aplicabilă*;
- c) **AWS D1.1M** - Cod de sudare structural - Oțel (Structural Welding Code - Steel), ediția aplicabilă*;
- d) **AWS D14.1M** - Specificații de sudare pentru macarale industriale și alte echipamente pentru ridicat materiale (Specifications for Welding of Industrial and Mill Cranes and Other Material Handling Equipment), ediția aplicabilă*;
- e) **ASTM A 36/A 36M**, Specificație pentru Oțel Carbon Structural (Specification for Carbon Structural Steel), ediția aplicabilă*;
- f) **ASTM A 48/A 48M**, Specificație pentru Fontă Cenușie Turnată (Specification for Gray Iron Casting) , ediția aplicabilă*;
- g) **ASTM A 275/A 275M**, Standard Metode de Testare pentru examinarea cu Particule Magnetice a oțelului forjat (Standard Test Method for Magnetic Particle Examination of Steel Forging), ediția aplicabilă*;
- h) **ASTM E 709**, Standard Ghid pentru examinarea cu Particule Magnetice (Standard Guide for Magnetic Particle Examination), ediția aplicabilă*;
- i) **ASTM E 165**, Standard Metode de Testare pentru examinare cu Lichide Penetrante (Standard Test Method for Liquid Penetrate Examination), ediția aplicabilă*;
- j) **EPRI NP-5380**, Criterii de acceptare la controlul vizual al sudurilor (Visual Weld Acceptance Criteria), ediția aplicabilă*;
- k) **Recommended Practice No. SNT-TC-1A**, ediția aplicabilă*;
- l) **SR EN ISO 12100-1:2004** - Securitatea mașinilor. Concepte de bază, principii generale de proiectare. Partea 1: Terminologie de bază, metodologie;
- m) **SR EN ISO 12100-2:2004** - Securitatea mașinilor. Concepte de bază, principii generale de proiectare. Partea 2: Principii tehnice;
- n) **SR EN ISO 13857:2008** - Securitatea mașinilor. Distanțe de securitate pentru a prevenii atingerea zonelor periculoase cu membrele superioare și inferioare;
- o) **SR EN 349:1996** - Securitatea mașinilor. Distanțe minime pentru prevenirea strivirii părților corpului uman;
- p) **SR EN ISO 13850:2007** - Securitatea mașinilor. Oprirea de urgență. Principii de proiectare;
- q) **SR EN 614-1:2006** - Securitatea mașinilor. Principii ergonomice de proiectare. Partea 1: Terminologie și principii generale;
- r) **SR EN ISO 14731:2007** - Coordonarea sudării. Sarcini și responsabilități;
- s) **SR EN 954-1:2000** - Securitatea mașinilor. Părți referitoare la securitatea din sistemele de comandă. Partea 1: Principii generale de proiectare;
- t) **SR EN 982:2001** - Securitatea mașinilor. Cerințe de securitate referitoare la sistemele de acționare hidraulice și pneumatice și la componentele acestora. Hidraulică;
- u) **SR EN ISO 14121-1:2008** - Securitatea mașinilor. Aprecierea riscului. Partea 1: Principii;
- v) **SR EN 12644-1:2003** - Instalații de ridicat. Informații pentru utilizare și încercare. Partea 1: Instrucțiuni;
- w) **SR EN 60204-1:2000** - Securitatea mașinilor. Echipamentul electric al mașinilor. Partea 1: Cerințe generale;
- x) **SR EN 60529:1995 și A1:2003** - Grade de protecție asigurate prin carcase (Cod IP);

- y) **SR EN 60947-5-1:2005** - Aparataj de joasă tensiune. Partea 5-1: Aparate și elemente de comutație pentru circuite de comandă. Aparate electromecanice pentru circuite de comandă;
- z) **SR EN 61000-6-4:2003** - Compatibilitate electromagnetică (CEM). Partea 6-4: Standarde generice. Standard de emisie pentru mediile industriale;
- aa) **SR ISO 4301-1:1994** - Instalații de ridicat. Clasificare. Partea 1: Generalități;
- bb) **SR ISO 4301-5:1994** - Instalații de ridicat. Clasificare. Partea 5: Poduri rulante și macarale portal;
- cc) **SR ISO 4302:1998** - Instalații de ridicat. Încărcări determinate de acțiunea vântului;
- dd) **SR ISO 4310:1996** - Instalații de ridicat. Reguli și metode de încercare;
- ee) **SR ISO 7296-1:1994** - Poduri rulante și macarale. Simboluri grafice. Partea 1: Generalități;
- ff) **SR ISO 7363:1998** - Instalații de ridicat. Caracteristici tehnice și documente de acceptare;
- gg) **SR ISO 7752-1:1996** - Instalații de ridicat. Organe de comandă. Amplasare și caracteristici. Partea 1: Principii generale;
- hh) **SR ISO 7752-5:1996** - Instalații de ridicat. Organe de comandă. Amplasare și caracteristici. Partea 5: Poduri rulante și macarale portal;
- ii) **SR ISO 8566-1:1996** - Instalații de ridicat. Cabine. Partea 1: Generalități;
- jj) **SR ISO 8566-5:1996** - Instalații de ridicat. Cabine. Partea 5: Poduri rulante și macarale portal;
- kk) **SR ISO 8686-5:2000** - Instalații de ridicat. Principii de calcul ale încărcărilor și ale grupărilor de încercări. Partea 5: Poduri rulante și macarale portal;
- ll) **SR ISO 9373:1997** - Instalații de ridicat și echipament asociat. Condiții de exactitate la măsurarea parametrilor pe durata încercărilor;
- mm) **SR ISO 10245-1:1999** - Instalații de ridicat. Limitatoare și indicatoare. Partea 1: Generalități;
- nn) **STAS 8018-80** - Construcții pentru susținerea căilor de rulare ale macaralelor și podurilor rulante. Prescripții generale.

NOTĂ: * Prin „ediția aplicabilă” se va înțelege ediția care va fi folosită efectiv la proiectare, fabricare, montare, instalare, modificare, reparare și exploatare, precizată în Autorizația de construcție eliberată de către CNCAN.

Documentele tehnice prezentate la alineatul (2), pot fi echivalate cu alte documente, cu condiția confirmării echivalenței acestora cu documentele menționate, în baza unei analize efectuată de un proiectant acceptat.

SECȚIUNEA a 4-a
Termeni, definiții și abrevieri

Art. 5 (1) În înțelesul prezentei prescripții, termenii utilizați se definesc după cum urmează:

1. **Agencia de Inspectie Autorizata:** organizație desemnată de autoritatea de reglementare și autorizată să înregistreze proiecte, proceduri, să efectueze inspecții și alte funcții definite;
2. **Autoritate de reglementare:** autoritate națională (guvernamentală, după caz) care exercită atribuții de reglementare în legătură cu proiectarea, fabricarea, montarea, modificarea, instalarea și exploatarea instalațiilor de ridicat în instalații nucleare de tip CANDU;
3. **Autorizare:** activitate de evaluare și atestare, efectuată de către ISCIR, a competenței și a capacității unei persoane fizice sau juridice de a desfășura o activitate specifică;
4. **Autorizare a funcționării:** acord emis de ISCIR pentru deținătorii / utilizatorii de instalații / echipamente, după caz, stabilit prin Hotărâre a Guvernului, în scopul atestării faptului că o / un instalație / echipament îndeplinește toate condițiile și cerințele pentru a fi pusă / pus, repusă / repus în funcțiune și utilizată în condiții de siguranță;
5. **Autorizație:** document emis de ISCIR prin care se acordă dreptul unei persoane fizice și / sau juridice de a desfășura activități reglementate prin prescripțiile tehnice;
6. **Accident:** eveniment fortuit, care întrerupe funcționarea normală a unei / unui instalații / echipament, provocând avarii și / sau afectând viața sau sănătatea oamenilor ori mediului;
7. **Analiză de tensiuni („Stress Report”):** document (raport) întocmit de un proiectant acceptat prin care se demonstrează respectarea cerințelor specificate cu privire la calculul elementelor portante sau la calculul instalației de ridicat, raportat la solicitările la care este supusă;
8. **Avarie:** deteriorare suferită de o instalație de ridicat care scoate din funcțiune parțial sau total, temporar sau definitiv instalația de ridicat;
9. **Aprobarea (calificarea) procedurii de sudare:** activitate prin care se demonstrează și se atestă că sudurile executate conform unei proceduri specifice respectă standardele prescrise;
10. **Autorizarea (calificarea performanțelor) sudurilor / operatorilor sudare:** activitate prin care se demonstrează și se atestă abilitatea unui sudor / operator sudare, de a executa suduri conforme cu standardele prescrise;
11. **Calificarea (omologarea) materialelor / instalațiilor de ridicat:** totalitatea activităților desfășurate de către o comisie, în legătură cu un anumit tip de material / instalație / echipament, identificat corespunzător, în scopul determinării parametrilor reali de performanță și siguranță în funcționare, în vederea atestării îndeplinirii condițiilor / cerințelor aplicabile specificate;
12. **Certificat:** calificat printr-un proces de verificare și atestat în scris că, documentele, procesele, procedurile, componentele sau calificarea personalului sunt în conformitate cu cerințele specificate;
13. **Certificat de conformitate („Certificate of compliance”):** declarație scrisă care atestă că materialele sunt în conformitate cu cerințele specificate;
14. **Clasificare:** procesul de desemnare pentru instalații de ridicat a claselor I, II și III, unde clasa I este cea mai înaltă clasă;
15. **Coeficient de încercare:** raportul matematic între sarcina utilizată pentru efectuarea încercărilor statice sau dinamice pentru o piesă a instalației de ridicat, un dispozitiv de legare ori de prindere sau o instalație de ridicat și sarcina maximă de utilizare marcată pe piesa instalației, pe dispozitivul de prindere, pe dispozitivul de legare sau pe instalația de ridicat;

16. **Componentă de securitate:** componentă destinată protejării instalației de ridicat împotriva depășirii limitelor admise și a cărei defectare sau funcționare necorespunzătoare periclitează siguranța în funcționare a instalației de ridicat;
17. **Contractor:** o persoană sau o organizație care efectuează, sau contractează pentru a efectua, pentru uzul ei sau al lui sau pentru acela al altcuiva, orice activitate la care aceste prescripții se aplică; contractorul include: fabricantul, montatorul, instalatorul, reparatorul, modificatorul;
18. **Curățător de șină:** componentă de securitate destinată îndepărtării de pe calea de rulare a obstacolelor sau obiectelor care s-ar putea găsi pe aceasta;
19. **Desen Tip de Ansamblu:** desen de ansamblu al instalației de ridicat, înregistrat, sau care urmează să fie înregistrat;
20. **Deschidere:**
 - a) distanța pe orizontală între axele șinelor căilor de rulare ale instalației de ridicat (de exemplu: pod rulant, macara portal);
 - b) distanța pe orizontală între axul de rotire a platformei macaralei și verticala care trece prin axul cârligului;
21. **Deținător:** posesorul unei autorizații emise de CNCAN, în conformitate cu reglementările naționale, pentru realizarea, funcționarea și dezafectarea unei instalații nucleare;
22. **Dispozitiv de blocare:**
 - a) componentă de securitate la instalații de ridicat pe căi de rulare cu șine care are drept scop împiedicarea deplasării instalației de ridicat aflate în repaus și care poate fi supusă acțiunii unor forțe exterioare (de exemplu: vânt);
 - b) dispozitiv destinat împiedicării utilizării instalației de ridicat de către persoane neautorizate;
23. **Dispozitiv de evitare a mersului oblic:** componentă de securitate destinată indicării sau redresării automate în scopul evitării mersului oblic al instalației de ridicat;
24. **Dispozitiv de prindere pentru ridicarea sarcinii:** componentă sau echipament nefixat la instalația de ridicat și care se află între instalație și sarcină, sau pe sarcină, în scopul prinderii acesteia;
25. **Documentație tehnică:** totalitatea documentelor și instrucțiunilor elaborate conform prevederilor prescripțiilor tehnice, de către producător, pentru construirea, montarea, instalarea, punerea în funcțiune, realizarea reviziilor, reparațiilor și / sau pentru întreținerea instalațiilor / echipamentelor sau, respectiv, totalitatea documentelor întocmite de către persoanele fizice sau juridice autorizate pentru efectuarea acestor activități în vederea realizării sarcinilor specifice ce le revin;
Documentația tehnică include, după caz, descrierea generală a instalației / echipamentului, proiectele de execuție, proiectul de fabricație, schemele și circuitele pentru componentele instalațiilor / echipamentelor, descrieri și explicații necesare pentru înțelegerea acestor desene și scheme, rezultatele calculelor de proiectare, rapoartele încercărilor și examinărilor, și altele asemenea;
26. **Electropalan:** palan cu acționare electrică, la care cablul sau lanțul care susține sarcina se înfășoară pe unul sau mai mulți tamburi;
27. **Evaluarea stării tehnice:** ansamblul de examinări, verificări și încercări cu caracter tehnic, efectuate pe baza unui program avizat de către ISCIR, pentru a determina / estima starea tehnică a instalației de ridicat, aflată în exploatare, care poate diminua siguranța în funcționare a acesteia și poate afecta sănătatea și viața utilizatorilor sau poate afecta mediul;
28. **Examinare nedistructivă:** metode de examinare utilizate pentru detectarea și localizarea indicațiilor relevante și nerelevante în componente și materiale, fără a cauza deteriorări;
29. **Expert ISCIR:** -persoană fizică autorizată de către ISCIR, pe baza evaluării capacității și competenței sale, în scopul realizării de sarcini specifice;

30. **Fabricare:** acele activități cerute pentru producerea de componente, părți, subansamble; aceste activități includ formare, prelucrare, asamblare, sudură, brazare, tratament termic, examinare, testare, inspectare și certificare; Fabricarea nu include proiectarea;
31. **Fabricant (Producător):** persoană fizică sau juridică, responsabilă pentru proiectarea și / sau realizarea unei / unui instalații / echipament, în scopul introducerii pe piață și / sau al punerii în funcțiune, în numele său, precum și orice persoană fizică sau juridică care construiește, montează, instalează, ambalează sau etichetează o / un instalație / echipament în vederea introducerii pe piață și / sau punerii în funcțiune sub nume propriu;
32. **Frână:** dispozitiv destinat reducerii vitezei și / sau opririi mecanismelor instalației de ridicat;
33. **Inspector de specialitate ISCIR:** persoană fizică angajată în cadrul ISCIR, împuternicită să efectueze verificări tehnice, inspecții și alte sarcini specifice conform prevederilor prezentei prescripții tehnice;
34. **Inspecție:** examinare, măsurare sau testare pentru a determina dacă sunt respectate cerințele specificate;
35. **Inspecție (urmare inspecției periodice):** verificarea de către un inspector, a efectuării de către deținător, a tuturor examinărilor și testelor cerute de programul de inspecție periodică și verificarea rezultatelor acestora;
36. **Inspecție periodică:** inspecție obligatorie a instalațiilor de ridicat efectuată la un anumit interval de timp, după începerea funcționării unei instalații, în conformitate cu prevederile acestei prescripții;
37. **Inspecție suplimentară:** inspecție efectuată pentru a oferi asigurarea integrității unei instalații de ridicat, care este în folosință, dincolo de condițiile experienței dovedite;
38. **Instalare:** activitatea de fixare / amplasare a unei / unui instalații / echipament la locul utilizării și / sau de conectare a acesteia / acestuia la alte instalații sau echipamente, în vederea asigurării condițiilor de funcționare;
39. **Instalație nucleară:**
 - a) orice reactor nuclear, cu excepția aceluia cu care este echipat un mijloc de transport maritim ori aerian spre a fi folosit ca o sursă de putere, dacă este pentru propulsie sau în orice alt scop;
 - b) orice uzină care folosește combustibil nuclear pentru producerea de materiale nucleare, inclusiv orice uzină de retratare a combustibilului nuclear iradiat;
 - c) orice instalație în care sunt stocate materiale nucleare, cu excepția depozitărilor în vederea transportului de materiale nucleare; Instalațiile nucleare aparținând unui singur operator, care se află pe același amplasament, vor fi considerate o singură instalație nucleară;
40. **Înălțimea de ridicare** - distanța pe verticală de la nivelul planului pe care este așezată macaraua până la dispozitivul de manipulare a sarcinii când acesta se află în poziția de lucru superioară; Pentru poduri rulante, înălțimea de ridicare se măsoară de la nivelul solului;
41. **Încercare dinamică:** încercare în cursul căreia instalația de ridicat este pusă să funcționeze în toate situațiile posibile, la sarcina maximă de utilizare multiplicată cu coeficientul de încercare dinamică, cu luarea în considerare a comportamentului dinamic al acesteia, în vederea funcționării corecte a instalației de ridicat și a componentelor de securitate;
42. **Încercare statică:** încercarea în cursul căreia instalația de ridicat sau dispozitivul de prindere este verificată inițial, apoi supusă unei forțe egale cu sarcina maximă de utilizare multiplicată cu coeficientul de încercare statică, după care, la încetarea forței, este verificată pentru a se asigura că nu s-a produs vreo deteriorare;

43. **Încărcătură critică:** orice încărcătură ridicată, a cărei mișcare sau eliberare necontrolată ar putea afecta nefavorabil orice sistem de securitate, atunci când se solicită un astfel de sistem pentru securitatea unității, sau ar putea să rezulte o potențială expunere în afara site-ului, în exces față de limita stabilită de deținător;
44. **Înregistrarea instalațiilor de ridicat:** acțiunea de luare în evidența ISCIR și atribuire a unui număr unic de către ISCIR, fiecărei instalații de ridicat, la care a autorizat funcționarea;
45. **Înregistrarea proiectelor („Design Registration”):** acțiunea de verificare a conformității proiectelor cu cerințele specificate, acceptarea și emiterea unui număr de înregistrare;
46. **Înregistrat:** verificat, acceptat și pentru fiecare a fost emis un număr de înregistrare de către autoritatea de reglementare sau de o agenție desemnată de autoritatea de reglementare;
47. **Întreținere („Maintenance”):** totalitatea operațiilor prin care se asigură menținerea instalației / echipamentului în parametrii de funcționare în condiții de siguranță;
48. **Limitele de proiectare („Design limits”):** valorile maxime și minime pentru sarcinile de proiectare (temperatura, sarcini mecanice, etc.);
49. **Limitele de serviciu („Service Limits”):** valorile maxime și minime (limitele) pentru tensiunile și intensitatea tensiunilor aplicabile încărcărilor de serviciu precizate în specificația de proiectare;
50. **Limitator de sarcină / limitator de moment al sarcinii:** componentă de securitate destinată să întrerupă acțiunea instalației de ridicat în cazul depășirii sarcinii nominale, respectiv a momentului, permițând acțiunea instalației în sensul coborârii sarcinii, respectiv al micșorării momentului sarcinii;
51. **Limitator de sfârșit de cursă:** componentă de securitate destinată să întrerupă acțiunea mecanismelor instalației de ridicat când părțile sale în mișcare ating pozițiile limită de lucru stabilite, permițând acțiunea mecanismelor în sens invers celui în care s-a limitat mișcarea respectivă;
52. **Limitator de viteză:** componentă de securitate care, la depășirea unei viteze stabilite, acționează paracăzătorul și comandă oprirea dispozitivului de ridicare a sarcinii;
53. **Macara:** instalație de ridicat cu funcționare ciclică în regim intermitent care servește la deplasarea sarcinilor între puncte situate la înălțimi diferite;
54. **Macara de perete** - macara care este fixată de un perete sau care se poate deplasa în lungul unei căi de rulare amplasate la înălțime pe un perete sau pe o structură portantă;
55. **Macara portal** - macara cu câmp de acțiune paralelipipedic, la care scheletul metalic este compus dintr-o construcție orizontală susținută de picioare care se pot deplasa pe sol pe șine de rulare paralele; pe construcția orizontală se mișcă mecanismul sau instalația de ridicat propriu-zisă (cărucior, macara cu braț etc.);
56. **Macara rotitoare** - macara cu o platformă rotitoare care se poate roti în plan orizontal împreună cu sarcina, în raport cu șasiul de bază sau cu baza fixă de sprijin;
57. **Macaragiu:** persoană fizică autorizată de ISCIR, care manevrează macarale;
58. **Mecanism de deplasare a căruciorului sau a palanului** - mecanism acționat și utilizat pentru deplasarea căruciorului sau a palanului de ridicare;
59. **Mecanism de ridicare** - mecanism acționat și utilizat pentru ridicarea și coborârea sarcinii;
60. **Mecanism de rotire** - mecanism acționat și utilizat pentru rotirea în plan orizontal a părții rotitoare a macaralei;
61. **Modificare:** o schimbare fizică la o instalație de ridicat, excluzând repararea și înlocuirea, sau o schimbare în cerințele proiectului, menită să modifice caracteristicile (performanțele) inițiale;
62. **Montare:** activitate de îmbinare a componentelor unei / unui instalații / echipament, conform documentației tehnice, în vederea funcționării acesteia / cestuia;

63. **Operator Responsabil cu Supravegherea și Verificarea Tehnică a Instalațiilor³(RSVTI)**: persoană fizică sau juridică autorizată de către ISCIR pentru supravegherea tehnică a instalațiilor de ridicat care se supun prevederilor prescripțiilor tehnice, cod COR 315218;
64. **Opritor**: componentă de securitate destinată limitării deplasării peste pozițiile limită de lucru stabilite;
65. **Pachet de documentație pentru înregistrare („Registration Design Submission Package”)**: totalitatea documentației necesară pentru efectuarea verificării și înregistrării acesteia;
66. **Palan**: mecanism de ridicat format din roți de cablu sau lanț cu axe deplasabile sau nedepasabile; Deplasarea pe verticală a sarcinii se realizează prin acționarea cablurilor sau lanțurilor care se înfășoară în jurul acestor roți;
67. **Persoană juridică**: organizație legal constituită într-una din formele reglementate prin lege și care are drept scop desfășurarea de activități care conțin și domeniile reglementate de prescripțiile tehnice;
68. **Piesă de rezem**: componentă de securitate destinată evitării șocurilor provenite din spargerea accidentală a roților de rulare sau din ruperea axelor acestora, precum și împotriva deraierii;
69. **Pod rulant** - macara cu câmp de acțiune paralelipipedic, la care scheletul metalic este compus dintr-o construcție orizontală având la capete roți de rulare care se deplasează pe șine de rulare paralele situate la înălțime; pe construcția orizontală se mișcă mecanismul sau instalația de ridicare propriu-zisă (cărucior, macara cu braț etc.);
70. **Prescripție tehnică**: normă tehnică elaborată de către ISCIR și aprobată prin ordin al ministrului economiei și finanțelor, publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I, care conține, pentru domenii clar definite, condiții și cerințe tehnice referitoare la instalații / echipamente și la activități specifice domeniului de activitate, ce se realizează în legătură cu acestea, în vederea producerii, punerii în funcțiune și utilizării instalațiilor / echipamentelor în condiții de siguranță în funcționare.
71. **Proces special**: un proces ale cărui rezultate depind în totalitate de controlul procesului sau de abilitatea (îndemânarea) operatorului sau de ambele, și în care, calitatea specificată nu poate fi determinată prompt prin inspecții sau teste ale produsului;
72. **Proces Verbal**: document (raport) emis de ISCIR la finalizarea verificărilor sau evaluărilor tehnice efectuate în cadrul activităților specifice domeniului de competență ISCIR; raportul conține rezultatele verificărilor / evaluărilor și dispozițiile date.
73. **Proiect**:
- documentație care definește o instalație de ridicat, caracteristicile sale și informațiile necesare pentru fabricarea, instalarea și exploatarea sa;
 - orice activitate legată de compilarea documentației de la pct. a);
74. **Proiectant**: persoană juridică specializată, evaluată și acceptată de către deținător sau de către contactor (după caz) și de către ISCIR, responsabilă pentru realizarea proiectelor de fabricare, montare, instalare, modificare sau reparare a instalațiilor de ridicat, în scopul utilizării acestora în cadrul instalațiilor nucleare;
75. **Protocol**: raport emis de ISCIR la finalizarea evaluărilor tehnice efectuate în vederea autorizării / acceptării persoanelor juridice pentru a desfășura activități specifice, din domeniul de competență ISCIR; raportul conține rezultatele verificărilor / evaluărilor, cerințe și informații legate de activitatea ce urmează să fie desfășurată.
76. **Punct de asistare (W)**: oprire dinainte desemnată, în timpul sau după o activitate specifică la care inspecția sau examinarea este solicitată de o autoritate (AIA, ISCIR CNCAN; beneficiar, etc.), înainte ca activitatea următoare să poată fi efectuată; efectuarea activității următoare este permisă atunci când autoritatea care a solicitat inspecția nu și-a exercitat opțiunea de a asista la operație, după notificare.

77. **Punct de staționare obligatorie (H):** oprire dinaintea desemnată, în timpul sau după o activitate specifică, la care inspecția sau examinarea este solicitată de o autoritate (AIA, ISCIR CNCAN; beneficiar, etc.), înainte ca activitatea următoare să poată fi efectuată; efectuarea activității următoare este interzisă înainte de acceptării operației și documentației de către autoritatea care a solicitat inspecția.
78. **Punere în funcțiune:** acțiune care are loc în momentul primei utilizări a unei / unui instalații / echipament;
79. **Radiație:** orice emisie de radiație ionizantă (particule alfa, beta, radiații gama și neutroni, termică, etc.);
80. **Radiație ionizantă:** oricare dintre următoarele radiații: alfa, beta, gama, X, neutroni, electroni, protoni sau alte particule încărcate (nu se includ undele radio, radiațiile vizibile, infraroșii, ultraviolete, precum și radiațiile laser, ultrasunetele, etc.);
81. **Raport de Testare al Materialului Certificat (CMTR):** document (raport) care atestă că materialele sunt în conformitate cu cerințele specificate și care include rezultatele reale ale analizelor chimice cerute, testelor și examinărilor;
82. **Regim de autorizare și verificare tehnică:** totalitatea condițiilor, cerințelor, examinărilor, încercărilor și / sau evaluărilor la care este supusă / supus, cu caracter obligatoriu, o / un instalație / echipament, pe parcursul realizării și utilizării, precum și deciziile luate în legătura cu aceasta / acesta, în scopul de a se asigura funcționarea în condiții de siguranță a acesteia / acestuia, conform prescripțiilor tehnice;
83. **Reparare:** ansamblul de lucrări și operații ce se execută prin înlăturarea neconformităților / defecțiunilor constatate la o / un instalație / echipament, în scopul aducerii acesteia / acestuia la parametri inițiali sau la alți parametri care asigură funcționarea în condiții de siguranță a acesteia / acestuia, conform prescripțiilor tehnice;
84. **Repunere în funcțiune:** acțiune ce are loc în momentul primei utilizări a unei / unui instalații / echipament, ulterior reparării, modificării, efectuării unei revizii și / sau efectuării unei intervenții de întreținere a acesteia / acestuia, conform prescripțiilor tehnice;
85. **Responsabil Tehnic cu Sudura (RTS):** personal tehnic de specialitate, angajat al persoanei juridice autorizate, evaluat și acceptat de către ISCIR pentru coordonarea procesului special - sudare;
86. **Responsabil Tehnic cu Tehnologiile la Cald (RTTC):** personal tehnic de specialitate, angajat al persoanei juridice autorizate, evaluat și acceptat de către ISCIR pentru coordonarea procesului special - tratament termic;
87. **Responsabil Tehnic cu Supravegherea Lucrărilor (RSL):** personal tehnic de specialitate, angajat al persoanei juridice autorizate, evaluat și acceptat de către ISCIR pentru coordonarea procesului de montare a instalațiilor de ridicat în cadrul sistemelor tehnologice pe care le deservește;
88. **Responsabil Tehnic cu Verificarea și Înregistrarea Proiectelor (RTVI):** personal tehnic de specialitate, angajat al persoanei juridice acceptate pentru proiectare, evaluat și acceptat de către ISCIR pentru efectuarea înregistrării proiectelor proprii sau a proiectelor emise de alte persoane juridice acceptate pentru proiectare, în limita competențelor stabilite de ISCIR;
89. **Revizie:** activitatea, de regulă planificată, ce constă în ansamblul operațiilor ce se execută asupra unei / unui instalații / echipament în scopul reglării pieselor și aparatelor înglobate de aceasta / acesta, conform prescripțiilor tehnice;
90. **Ridicare (coborâre) sarcină** - deplasarea unei sarcini pe vertical;
91. **Sarcină:** orice bun de natură materială care constituie obiect de lucru al instalației de ridicat;
92. **Sarcină nominală:** sarcina maximă pentru care a fost proiectată și fabricată instalația de ridicat;
93. **Sarcini mecanice de proiectare:** sarcinile luate în calcul de proiectant la dimensionarea elementelor portante ale instalației de ridicat;

94. **Securitate nucleară:** ansamblul de măsuri tehnice și organizatorice destinate să asigure funcționarea instalațiilor nucleare în condiții de siguranță, să prevină și să limiteze deteriorarea acestora și să asigure protecția personalului ocupat profesional, a populației, mediului și bunurilor materiale împotriva iradierii sau a contaminării radioactive;
95. **Siguranță la cârlig** - componentă de securitate destinată să împiedice ieșirea accidentală din cârlig a organelor de legare a sarcinilor.
96. **Specificație de proiectare („Design Specification”):** orice document sau documentele care specifică cerințele pe care trebuie să le îndeplinească proiectarea;
97. **Stabilitatea macaralei** - proprietatea unei macarale de a rezista momentelor de răsturnare;
98. **Stabilitatea sub sarcină** - proprietatea unei macarale de a rezista momentelor de răsturnare produse de greutatea sarcinii, de forțele de inerție, de acțiunea vântului și de alte cauze;
99. **Tampon** - componentă de securitate destinată amortizării șocurilor la lovire.
100. **Temperatura de proiectare:** temperatura utilizată de proiectant la calculul de dimensionare a elementelor portante ale instalației de ridicat;
101. **Troliu** - mecanism de ridicat prevăzut cu un sistem de demultiplicare și cu un tambur pe care se înfășoară cablul sau lanțul prin intermediul cărora se efectuează manevrarea sarcinii;
102. **Verificare tehnică:** totalitatea examinărilor și / sau încercărilor ce se realizează, în baza documentației tehnice aplicabile unui material sau unei instalații de ridicat și în conformitate cu prevederile prescripțiilor tehnice, în scopul evaluării măsurii în care materialul sau instalația de ridicat, satisface cerințele specificate de funcționare în condiții de siguranță;
103. **Verificare tehnică periodică:** totalitatea examinărilor și / sau încercărilor ce se realizează periodic, conform programului de verificare periodică întocmit de deținător în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice, pentru a se asigura că instalațiile de ridicat satisfac cerințele de funcționare în condiții de siguranță, pe o perioadă determinată și în condiții normale de exploatare;
104. **Verificare (in service):** acțiunea de a determina dacă o activitate specifică a fost efectuată în conformitate cu regulile și cerințele specificate, prin asistarea la efectuarea activității sau verificarea înregistrărilor.
105. **Viteza de deplasare** - viteza de deplasare în regim stabilizat a unei macarale.
106. **Viteza de ridicare (coborâre) a sarcinii** - viteza de deplasare pe verticală în regim stabilizat a sarcinii de lucru.
107. **Zonă periculoasă** - orice zonă din interiorul și / sau din apropierea unei instalații de ridicat, în care prezența unei persoane expuse constituie un risc pentru sănătatea sau securitatea sa.

(2) În conținutul prezentei prescripții tehnice sunt folosite următoarele abrevieri:

1. **AIA** - Agenția de Inspecție Autorizată;
2. **ANSI** - American National Standards Institute;
3. **ASME** - American Society of Mechanical Engineers;
4. **ASTM** - American Society for Testing and Materials;
5. **BSI („Basic Systems Index”)** - Indexul de bază al sistemelor;
6. **CC („Certificate of Compliance”)** - Certificat de conformitate;
7. **CNCAN** - Comisia Națională pentru Controlul Activității Nucleare;
8. **CMTR („Certified Material Test Report”)** - Raport de Testare al Materialului Certificat;
9. **CND („NDE”)** - Examinări nedistructive;
10. **CTC** - Control Tehnic de Calitate;
11. **DTA** - Desen Tip de Ansamblu;
12. **H („Hold Point”)** - Punct de staționare obligatorie;

13. **ISCIR** - Inspecția de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub presiune și Instalațiilor de ridicat;
14. **ISO** - International Standard Organization;
15. **ITP („Inspection Test Plan”)** - Plan de Inspecție și Testare;
16. **PC**- Plan de Calitate (idem ITP);
17. **PV** - Proces Verbal;
18. **RTS** - Responsabil Tehnic cu Sudura;
19. **RSVTI** - Operator Responsabil cu Supravegherea și Verificarea Tehnică a Instalațiilor;
20. **RTTC** - Responsabil Tehnic cu Tehnologiile la Cald;
21. **RTVI** - Responsabil Tehnic cu Verificarea și Înregistrarea proiectelor;
22. **RSL** - Responsabil Tehnic cu Supravegherea Lucrărilor de montare / instalare;
23. **SMC** - Sistem de Management al Calității;
24. **TT** - Tratament Termic
25. **U 1** - Unitatea 1 a Centralei Nuclearoelectrice Cernavodă;
26. **U 2** - Unitatea 2 a Centralei Nuclearoelectrice Cernavodă;
27. **U 3** - Unitatea 3 a Centralei Nuclearoelectrice Cernavodă;
28. **U 4** - Unitatea 4 a Centralei Nuclearoelectrice Cernavodă;
29. **U 5** - Unitatea 5 a Centralei Nuclearoelectrice Cernavodă;
30. **W („Witness Point”)** - Punct de inspecție;

CAPITOLUL II PROIECTAREA

SECȚIUNEA 1

Condiții generale referitoare la proiectare

Art. 6 Proiectarea instalațiilor de ridicat, care deservește sisteme tehnologice sub presiune, de securitate nucleară, din instalații nucleare, se face în conformitate cu reglementările menționate în Capitolul I, Secțiunea a 3-a și cu respectarea prevederilor prezentei prescripții tehnice.

Art. 7. (1) **Proiectantul** răspunde de alegerea corectă a soluțiilor constructive, de alegerea materialelor, de calculul de rezistență al tuturor elementelor instalațiilor de ridicat, potrivit condițiilor de funcționare date, precum și de stabilirea metodelor și volumului de verificări în conformitate cu cerințele din specificația de proiectare.

(2) Pentru instalațiile de ridicat care prezintă pericol sporit în funcționare (temperaturi ridicate, transportă fluide letale, substanțe radioactive, mediu radioactiv, etc.), prin proiect se vor prevedea măsuri suplimentare de siguranță pentru funcționarea acestora, cum ar fi: amplasarea în compartimente speciale, prevederea unor pereți de ecranare, pereți de protecție rezistenți la explozii sau foc, amplasarea la distanță față de sursele radioactive sau față de sursele de foc, etc.

Art. 8 (1) Proiectele pentru fabricarea, montarea, instalarea, modificarea sau repararea instalațiilor de ridicat care deservește sistemele sub presiune, de securitate nucleară, se pot elabora numai de către persoane juridice specializate, care au un Sistem de Management al Calității autorizat de către CNCAN, în conformitate cu normele în vigoare, și sunt evaluate și acceptate de către deținător / contractor (după caz) și de către ISCIR.

(2) Modalitatea de obținere a documentului de acceptare de la ISCIR este prezentată în Capitolul V, Secțiunea 1;

Art. 9 (1) Pentru instalațiile de ridicat care se asamblează în șantier, proiectantul răspunde de emiterea, verificarea și înregistrarea documentelor și desenelor „As built” (emise pe baza desenelor „As constructed”) care să conțină planurile „as built” de amplasare și de detaliu;

(2) Proiectantul trebuie să precizeze pentru fiecare instalație de ridicat, componentele de securitate care asigură funcționarea în condiții de securitate a acesteia;

Art. 10 **Condițiile de bază** pe care trebuie să le satisfacă proiectarea instalațiilor de ridicat sunt:

- a) asigurarea funcționării acestora în depline condiții de siguranță, în condițiile prevăzute de specificația de proiectare, pe toată durata prevăzută pentru utilizarea lor; durata de utilizare se va preciza prin specificația de proiectare;
- b) asigurarea rezistenței la cele mai severe solicitări ce pot să apară în condiții de exploatare, datorită acțiunii simultane a temperaturii, eforturilor transmise de instalație, vibrațiilor și, când se cere, datorită eforturilor generate de seism, corespunzător cerințelor din specificația de proiectare;
- c) asigurarea accesului pentru efectuarea în bune condițiuni a exploatării și reparării precum și a verificărilor și inspecțiilor în timpul exploatării;

Art. 11 **Limitele de proiectare** se stabilesc prin specificațiile de proiectare și sunt limitele pentru sarcinile de proiectare (temperatură, sarcini mecanice, etc.). Specificațiile de proiectare trebuie să stabilească și limitele de funcționare.

SECȚIUNEA a 2-a

Clasificarea instalațiilor de ridicat

Art. 12 (1) **Clasificarea** instalațiilor de ridicat se va efectua de către deținător împreună cu proiectantul acceptat în domeniu, în funcție de importanța instalațiilor de ridicat și de riscul provenit din defectarea acestora ;

(2) Împărțirea în tipuri a instalațiilor de ridicat se va face încă din faza de proiectare a instalației nucleare;

(3) Deținătorul este responsabil pentru determinarea și specificarea următoarelor informații:

- a) tipul instalației;
- b) condițiile de mediu, din zona de lucru, impuse pentru operare, având în vedere:
 - I. radiațiile;
 - II. temperatura;
 - III. presiunea;
 - IV. umiditatea;
 - V. factorii chimici;
 - VI. vântul;
 - VII. evenimente seismice, etc.
- c) cerințele de performanță, având în vedere:
 - I. clasa de serviciu;
 - II. capacitatea;
 - III. viteza;
 - IV. cerințe dimensionale, etc.
- d) categoria de acoperiri de protecție și finisări;
- e) categoria de asigurarea calității;

(4) Tipul instalației de ridicat, condițiile de mediu, cerințele de performanță, categoria de acoperiri de protecție și finisări și clasa de utilizare vor fi precizate în proiectul înregistrat;

Art. 13 (1) **Clasificarea** instalațiilor de ridicat din instalațiile nucleare, se va efectua respectând următoarele reguli:

(2) **Tipul I:** instalații de ridicat care sunt utilizate pentru ridicarea de încărcături critice și cărora li se cere să reziste în cazul unui eveniment seismic;

(3) **Tipul II:** instalații de ridicat care nu sunt utilizate pentru ridicarea de încărcături critice, dar cărora li se cere să reziste în cazul unui eveniment seismic;

(4) **Tipul III:** instalații de ridicat care nu sunt utilizate pentru ridicarea de încărcături critice și cărora nu li se cere să reziste în cazul unui eveniment seismic;

Art. 14 (1) **Clasificarea** instalațiilor de ridicat din instalațiile nucleare, din punct de vedere al cerințelor de performanță respectiv clasele de serviciu, se va efectua respectând regulile din standardul ASME NUM-1 și ASME NOG-1, secțiunea NUM-G-3000, respectiv paragraful 1150;

(2) Condițiile de mediu pentru instalațiile de ridicat, care sunt utilizate în instalațiile nucleare, se vor stabili în conformitate cu precizările din standardul ASME NUM-1 și ASME NOG-1, secțiunea NUM-G-2000, respectiv secțiunea 1000;

(3) Condițiile de acoperire de protecție și finisare pentru instalațiile de ridicat, care sunt utilizate în instalațiile nucleare, vor respecta precizările din standardul ASME NUM-1 și ASME NOG-1, secțiunea NUM-G-4000, respectiv secțiunea 3000;

SECȚIUNEA a 3-a

Cerințe privind alegerea și indicarea materialelor în proiecte

Art. 15 (1) **Alegerea materialelor** destinate fabricării, montării, instalării, modificării sau reparării instalațiilor de ridicat, se va face astfel încât acestea să reziste la solicitările mecanice, statice și dinamice, termice, electrice, etc., corespunzător condițiilor prevăzute în specificația de proiectare, în vederea funcționării sigure.

(2) Alegerea mărcilor de materiale se va face din gama celor tipizate sau echivalente acestora.

(3) Materialele prevăzute prin proiect pentru fabricarea, montarea, instalarea, modificarea sau repararea instalațiilor de ridicat trebuie să îndeplinească, după caz, cerințele din:

- a) cod ASME, NOG 1, Secțiunile 4000, 5000 și 6000;
- b) cod ASME, NUM I, NUM II și NUM III - Secțiunea 8000;

(4) Pot face excepție de la această regulă materialele instalațiilor de ridicat proiectate sau fabricate după alte norme sau condiții tehnice, la care acceptarea mărcilor de materiale se va face conform prevederilor de la Capitolul III, Secțiunea a 2-a.

Art. 16 **Materialele** prevăzute prin proiect pentru fabricarea, montarea, instalarea, modificarea sau repararea elementelor care se sudează la instalații de ridicat, se aleg prin proiect cu următoarele precizări:

- a) materialele prevăzute pentru fabricarea elementelor portante în construcție sudată se aleg din gama materialelor cu sudabilitate corespunzătoare;
- b) elemente portante, dispozitivele de fixare sau de rigidizare, al căror dimensiuni au rezultat în cadrul calculului de rezistență se execută din aceleași materiale (cu aceleași caracteristici) cu materialele la care se sudează și având aceleași dovezi de calitate;
- c) celelalte elemente, (amenajări interioare, suport placă de timbru, suport pentru izolații etc.), se pot executa din aceleași materiale sau din materiale compatibile cu cele ale elementului la care se sudează.

Art. 17 **Proiectantul**, este răspunzător de alegerea și indicarea corectă a materialelor de bază și de adaos, precum și de prescrierea tratamentelor termice și termochimice, verificărilor, încercărilor și examinărilor distructive și nedistructive necesare; acestea se vor înscrie atât în DTA cât și în desenele de execuție.

SECȚIUNEA a 4-a

Înregistrarea proiectelor

Art. 18 (1) **Proiectantul va înregistra instalațiile de ridicat** care au fost clasificate în Clasa I, II și III.

(2) Proiectantul va înregistra instalațiile de ridicat ca: macarale, mecanisme de ridicat și dispozitive auxiliare;

(3) Instalațiile de ridicat care se înregistrează și modalitatea de efectuare a înregistrării sunt precizate în Anexa 1;

Art. 19 (1) **Înregistrarea proiectelor** constă în verificarea conformității proiectelor cu prevederile prezentei prescripții tehnice, cu datele precizate în *Anexa 2*, și consemnarea acestei activități:

- a) pe DTA (în SUA în conformitate cu cod ASME, pentru deținători de Certificat ASME cu responsabilități de proiectare);
- b) pe DTA și pe Raportul de Proiectare / Analiza de Tensiuni (persoane juridice de proiectare), după caz.

(2) Se admite consemnarea verificării și înregistrării numai pe DTA în cazul în care Indicativul și revizia Raportului de Proiectare / Analizei de Tensiuni aplicabil, sunt precizate pe DTA.

(3) În vederea efectuării activității de înregistrare a proiectelor, persoana juridică română / externă va constitui Pachetul de documentație pentru înregistrare;

(4) **Înregistrarea** a proiectelor se efectuează, după caz, de către:

- a) personalul de specialitate RTVI, (din cadrul persoanelor juridice române);
- b) deținătorul de Certificat ASME cu responsabilități de proiectare, confirmată prin ștampila și semnătura aplicată pe proiect de Inginerul Profesional Înregistrat;
- c) persoana juridică externă acceptată pentru proiectare și AIA / departament, din țara de origine;

(5) Toate înregistrările proiectelor emise de persoanele juridice se vor valida de către ISCIR, înainte de începerea fabricării, modificării sau reparării instalațiilor de ridicat;

(6) Validarea de către ISCIR a proiectelor înregistrate se efectuează numai după ce proiectul a fost înregistrat în țara de origine (în conformitate cu precizările de la Art. 19 sau cu prevederile din alte reglementări specifice, acceptate de către ISCIR).

(7) Înregistrarea în țara de origine a proiectului este confirmată, după caz, prin:

- a) ștampilarea, semnarea și înscrierea, de către RTVI, pe DTA și pe Raportul de Proiectare / Analiza de Tensiuni, a numărului de înregistrare;
- b) atașarea, de către persoana juridică, la pachetul de documentație pentru înregistrare, a unei copii după Certificatul ASME (cu responsabilități în domeniul de proiectare)
- c) ștampilarea, semnarea și înscrierea, de către AIA, pe DTA și pe Raportul de Proiectare / Analiza de Tensiuni, a numărului de înregistrare;

Art. 20 **Pachetul de documentație pentru înregistrare** va conține în mod obligatoriu:

- a) desen tip de ansamblu - DTA;
- b) raportul de proiectare / analiza de tensiuni;
- c) documentația suport, care este constituită, după caz, din:
 - I. specificația de proiectare;
 - II. catalog;
 - III. raportul de testare pentru calificare seismică (după caz);
 - IV. desene;

Art. 21 (1) **Instalațiile de ridicat** pot fi înregistrate preliminar în cazul în care, în momentul efectuării înregistrării sau transmiterii solicitării de înregistrare, nu este finalizat unul din următoarele documente:

- a) raportul de proiectare / analiza de tensiuni;
- b) desenele finale;

(2) Atunci când se aplică, înregistrarea preliminară va respecta aceleași reguli din Capitolul II, Secțiunea a 3-a; suplimentar, la numărul de înregistrare se va înscrie litera **P**, înainte de simbolul corespunzător instalației de ridicat;

(3) Fabricarea instalațiilor de ridicat sau montarea / instalarea instalațiilor de ridicat nu va începe, până când, cel puțin, o înregistrare preliminară să fie efectuată (obținută);

(4) Înregistrarea finală a instalației de ridicat va fi efectuată (obținută) înainte ca instalația să fie supus la testele finale funcționale.

(5) Înregistrarea finală va fi efectuată (obținută) pe documentația finală.

Art. 22 **Înregistrarea** proiectului, în cazul persoanelor juridice de proiectare române, se finalizează cu aplicarea unei ștampile, conform modelului de mai jos, pe DTA și pe Raportul de Proiectare / Analiza de Tensiuni (când este cazul), și înscrierea în cadrul acesteia, a următoarelor date:

- a) numele persoanei juridice de proiectare care a efectuat înregistrarea;
- b) numărul unic de înregistrare *);
- c) numele și prenumele persoanei fizice, RTVI, care a efectuat înregistrarea;
- d) semnătura;
- e) data.

(numele persoanei juridice):.....	N
VERIFICAT corespunde N MMR 1-2008	
Nr. de înregistrare:.....	
Nume și prenume:.....	
Semnătura:.....	
Data:.....	

Art. 23 **Numărul de înregistrare** *) care se înscrie pe DTA și pe Analiza de Tensiuni, pentru instalații de ridicat, va fi format dintr-un grup de litere și cifre reprezentând:

- a) simbolul corespunzător tipului instalației de ridicat;
- b) clasa (tipul);
- c) numărul unic alocat în registrul de înregistrare a proiectelor;

Art. 24 **Înregistrarea** proiectului, efectuată de către persoanele juridice de proiectare acceptate, se **validează de către ISCIR**; activitatea constă în verificarea modului în care s-a efectuat înregistrarea raportat la cerințele prescripției tehnice și se finalizează cu aplicarea unei ștampile (conform modelului de la Art. 22) pe DTA și pe Raportul de Proiectare / Analiza de Tensiuni (când este cazul), și înscrierea în cadrul acesteia, a următoarelor date:

- a) ISCIR;
- b) numărul unic de înregistrare ISCIR*);
- c) numele și prenumele inspectorului de specialitate ISCIR, care a efectuat înregistrarea;
- d) semnătura;
- e) data.

NOTA: *) Regulile de constituire a numărului de înregistrare sunt precizate în *Anexa 1*.

Art. 25 (1) **Atunci când modificarea unui proiect a fost efectuată după înregistrarea finală a acestuia**, revizia certificată sau adendumul la Raportul de Proiectare / Analiza de Tensiuni și toate documentele revizuite, referențiate, vor fi transmise la persoana juridică / autoritatea care a efectuat înregistrarea, pentru verificare și actualizarea înregistrării.

(2) Modificările unui proiect înregistrat, care afectează elementele portante (rezultate din calcule de rezistență), nu pot fi aplicate înainte de a fi acceptate de către persoana juridică / autoritatea care a efectuat înregistrarea și / sau de către ISCIR;

(3) Modificările efectuate la un proiect înregistrat, nu necesită reînregistrarea proiectului, (pot utiliza același număr de înregistrare), numai dacă acestea nu au afectat condițiile inițiale de proiectare; în caz contrar, se va emite un nou număr de înregistrare;

SECȚIUNEA a 5-a
Desenul Tip de Ansamblu

Art. 26 (1) **Desenul Tip de Ansamblu** pentru instalații de ridicat este constituit din desenul de ansamblu al acestora care trebuie să conțină toate datele precizate în *Anexa 2*.

(2) Desenul Tip de Ansamblu pentru instalații de ridicat este constituit, după caz, din:

- a) desen de ansamblu;
- b) desen de ansamblu general al mecanismelor cu funcționare independentă;
- c) desen de ansamblu șasiu cărucior;
- d) desen de ansamblu general al construcției metalice;
- e) lista elementelor de rezistență ale construcției metalice;
- f) lista sudurilor de rezistență a construcției metalice și detaliile de sudură;
- g) lista componentelor de securitate și a contactelor electrice de siguranță

CAPITOLUL III

FABRICAREA, MONTAREA, INSTALAREA, MODIFICAREA, REPARAREA
SECȚIUNEA 1

Condiții generale referitoare la fabricare, montare, instalare, modificare sau reparare

Art. 27 **Fabricarea, montarea, instalarea, modificarea sau repararea** instalațiilor de ridicat se face pe baza proiectelor cu înregistrarea validată de către ISCIR, în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice.

Art. 28 **Fabricarea, montarea, instalarea, modificarea sau repararea** se va efectua în cadrul unui sistem de management al calității, care va include și pregătirea următoarelor documente:

- a) documente, instrucțiuni și proceduri care conțin inclusiv verificarea, pentru fabricare, montare, instalare, modificare sau reparare;
- b) înregistrări pentru a demonstra completivitatea tuturor testelor, examinărilor și tratamentelor cerute, inclusiv calificarea personalului și a procedurilor utilizate;
- c) înregistrări pentru a demonstra acceptarea PC / ITP de către AIA / ISCIR / CNCAN;
- d) înregistrări permanente și nepermanente pentru perioada de timp aplicabilă;
- e) înregistrări pentru marcarea reală a plăcuței de identificare (fotocopii, fotografii, etc.);

Art. 29 **Contractorul** răspunde de alegerea corectă a procedeelelor tehnologice, de folosirea materialelor în conformitate cu proiectul înregistrat și de calitatea lucrărilor efectuate, pe toată durata prevăzută pentru utilizare a instalației de ridicat, indiferent de faptul că un organism neutru de inspecție a verificat lucrările respective.

Art. 30 (1) **Fabricarea, montarea, instalarea, modificarea sau repararea** instalațiilor de ridicat se poate face numai de către persoane juridice specializate, care dispun de mijloace tehnice corespunzătoare de execuție și de verificare și care au un Sistem de Management al Calității autorizat de către CNCAN, în conformitate cu normele în vigoare, și sunt autorizați de către ISCIR.

(2) Modalitatea de obținere a Autorizației / Certificate of Authorization de la ISCIR este prezentată în Capitolul V, Secțiunea a 2-a.

Art. 31 (1) **Instalațiile de ridicat** fabricate de persoane juridice externe autorizate, trebuie să corespundă prevederilor prezentei prescripții tehnice și să fie însoțite de o documentație de calitate (înregistrări permanente) care să permită concluzii cu privire la respectarea întocmai, în timpul proiectării și fabricării, a reglementărilor tehnice specificate.

(2) Cerințele de proiectare, fabricare, control și conținutul documentației de calitate trebuie să fie precizate de deținător în specificațiile tehnice de procurare, respectiv în contracte.

(3) Se admit instalații de ridicat, proiectate și fabricate de persoane juridice externe autorizate în conformitate cu alte norme oficiale (din țara de origine), cu condiția ca deosebirile față de prezenta prescripție tehnică, inclusiv față de reglementările din Capitolul I, Secțiunea a 3-a, să fie analizate și acceptate de către un proiectant (în domeniu) acceptat și de către deținător.

(4) Determinarea deosebirilor se face pe baza analizei comparative a normelor care au stat la baza proiectării și fabricării, raportate la cerințele prezentei prescripții tehnice;

SECȚIUNEA a 2-a

Cerințe privind materialele utilizate la fabricare, montare, instalare, modificare sau reparare

Art. 32 (1) **Materialele** folosite la fabricarea, montarea, instalarea, modificarea sau la repararea instalațiilor de ridicat trebuie să corespundă condițiilor tehnice, de recepție și marcă prevăzute în proiect, respectiv în DTA înregistrat, și să respecte cerințele Articolului 15 din prezenta prescripție tehnică.

(2) Materialele trebuie să fie însoțite de certificate de inspecție (CMTR / tip 3.1) sau CC emise de fabricant, în conformitate cu specificația de procurare.

(3) Prin materiale, în sensul prezentei prescripții tehnice, se înțeleg materialele de bază (table, țevi, profile, semifabricate forjate, turnate, materiale electrice, etc.) precum și materialele pentru sudare (electrozi, sârme, fluxuri, etc.).

Art. 33 (1) **Contractorul** răspunde de utilizarea corectă a materialelor în conformitate cu proiectul înregistrat și prevederile prezentei prescripții tehnice.

(2) Nu se admite înlocuirea materialelor prevăzute în proiectul înregistrat, fără acordul scris al deținătorului, proiectantului acceptat în domeniu și ISCIR, chiar dacă se folosesc materiale care au caracteristici echivalente sau superioare celor prevăzute în proiect.

Art. 34 **Fabricarea materialelor** folosite la fabricarea, montarea, instalarea, modificarea sau la repararea instalațiilor de ridicat, se poate face numai de către persoane juridice specializate, care dispun de mijloace tehnice corespunzătoare de execuție și de verificare și sunt evaluați și acceptați de către deținător sau de către contractor (după caz).

Art. 35 (1) **Materialele** folosite la fabricarea, montarea, instalarea, modificarea sau la repararea instalațiilor de ridicat înainte de a fi utilizate, trebuie să fie calificate.

(2) Calificarea materialelor se consideră efectuată prin recunoașterea documentelor de calificare, în cazul în care calificarea a fost efectuată cu un reprezentant autorizat ASME sau cu un alt organism internațional, în conformitate cu legislația din țara de origine, acceptat de către ISCIR, sau se poate efectua pe baza unei proceduri elaborată de fabricant și aprobată de către ISCIR:

- a) metodologia de desfășurare a activității de calificare este descrisă în *Anexa 3*;
- b) toate calificările efectuate rămân valide în condițiile precizate în PV de calificare;

Art. 36 (1) **Înainte de a fi utilizate** la fabricarea, montarea, instalarea, modificarea sau repararea instalațiilor de ridicat, toate materialele vor fi verificate dacă corespund documentației de proiectare înregistrată în ceea ce privește documentele de calitate, aspectul, dimensiunile și marcarea de identificare;

(2) Se interzice folosirea materialelor care nu sunt conforme cu cerințele specificate;

Art. 37 **Materialele fabricate pe baza unor norme de produs diferite**, pot fi utilizate pe baza normei de produs și a condițiilor tehnice privind recepția, marcarea, livrarea și a documentelor de calitate și garanție indicate de proiectant, cu condiția ca:

- a) să fie acceptate printr-o normă tehnică oficială pentru instalații de ridicat din țara de origine;

- b) norma să fie în concordanță cu prevederile reglementărilor tehnice precizate în Capitolul I, Secțiunea a 3-a;

Art. 38 (1) **La trasarea și tăierea** elementelor de profile / table se va avea grijă ca marcarea de identificare să fie vizibilă după terminarea montării instalației de ridicat. În cazul în care nu se poate evita decuparea marcării de identificare, aceasta se va reproduce pe fiecare cupon, înainte de debitare, astfel ca marcarea să fie vizibilă după fabricarea elementelor sau terminarea montării.

(2) Metoda de marcare (poansonare, vopsire, electrografie, etc.) va fi precizată în instrucțiunile de fabricare, montare, instalare, modificare sau reparare a instalației de ridicat.

(3) Certificarea conformității marcării de identificare se face de către personalul tehnic de specialitate, împuternicit în acest scop de către ISCIR.

Art. 39 **Contractorul** va lua măsuri ca materialele care nu rămân înglobate în instalația de ridicat, (lichide penetrante, suportul lichid al pulberilor magnetice, soluțiile de degresare și curățare, etc.) să fie astfel alese încât să nu afecteze caracteristicile materialelor cu care vin în contact.

SECȚIUNEA a 3-a

Cerințe privind fabricarea, montarea, instalarea, modificarea sau repararea

Art. 40 (1) **Contractorul** este obligat să supună instalațiile de ridicat sau elementele acestora, pe întreg parcursul executării lucrărilor de fabricare, montare, instalare, modificare sau de reparare, verificării inspectorilor de specialitate ISCIR / AIA / Inspekția de terță parte din țara de origine.

(2) În cazul montării instalațiilor de ridicat, se vor respecta, din punct de vedere metodologic, următoarele prevederi:

- a) montarea se va efectua pe bază de proiecte de montare, din care să rezulte lucrările ce urmează a se efectua, condițiile tehnice de montare, verificările și încercările la care urmează să fie supuse instalațiile de ridicat, după finalizarea montării;
- b) proiectele de montare se întocmesc de proiectanți evaluați și acceptați de către deținător / contractor (după caz) și de către ISCIR în condițiile prevăzute la Capitolul V;

(3) În cazul reparării instalațiilor de ridicat sau a elementelor acestora, se vor respecta, din punct de vedere metodologic, următoarele prevederi:

- a) repararea se va efectua pe bază de documentație de reparare / proiecte de reparare, din care să rezulte lucrările ce urmează a fi efectuate, condițiile tehnice de execuție, cerințele privind examinările, verificările și încercările după reparare, precum și lista procedurilor de sudare și a sudorilor autorizați care se vor utiliza la aceste lucrări.
- b) contractorul va întocmi o documentație preliminară de reparare, înainte de începerea lucrărilor, care va conține toate informațiile precizate la litera a) și pe care o va transmite la ISCIR pentru analiză și acceptare; este interzisă începerea lucrărilor înaintea primirii acceptului ISCIR.
- c) se va întocmi un proiect de reparare care se atașează la documentație, în cazul următoarelor tipuri de activități:
 - I. modificarea construcției metalice, refacerea sau remedierea îmbinărilor sudate ale elementelor de rezistență;
 - II. transformarea de principiu a modului de acționare al instalației de ridicat (trecerea de la acționare manuală la acționare electrică, de la acționare electrică la acționare pneumatică sau hidraulică, de la tambur la roată de fricțiune);
 - III. înlocuirea sau modificarea componentelor de securitate ale instalației de ridicat cu alte tipo-dimensiuni, care diferă de cele prevăzute în proiectul inițial;
 - IV. modificarea constructiv-funcțională a căruciorului macaralei;

- V. înlocuirea completă a frânei cu alte tipo-dimensiuni, care diferă de cele prevăzute proiectul inițial;
- d) proiectele de reparare se întocmesc de proiectanți evaluați și acceptați de către deținător / contractor (după caz) și de către ISCIR în condițiile prevăzute la Capitolul V.
- e) documentația tehnică finală de reparare se anexează la Cartea Instalației / echipamentului - atunci când repararea s-a efectuat după ce autorizarea de funcționare a instalației de ridicat a fost acordată;
- f) efectuarea lucrărilor de reparare se înscrie, de către deținător, în Cartea Instalației / echipamentului;
- g) contractorii autorizați de către ISCIR să efectueze activități de reparare la instalații de ridicat sau la elementele acestora, vor ține la zi evidența lucrărilor efectuate, într-un Registru de evidență a lucrărilor, întocmit conform modelului din *Anexa 4*.

(4) În cazul modificării instalațiilor de ridicat, se vor respecta, din punct de vedere metodologic, următoarele prevederi:

- a) modificarea se va efectua pe bază de documentație de modificare, în cazul în care modificările nu afectează numărul de înregistrare al instalației de ridicat și pe bază de proiecte de modificare, în cazul în care modificările afectează numărul de înregistrare al instalației de ridicat; din documentație trebuie să rezulte lucrările ce urmează a fi efectuate, condițiile tehnice de execuție, cerințele privind examinările, verificările și încercările după modificare.
- b) proiectele de modificare se întocmesc de proiectanți evaluați și acceptați de către deținător / contractor (după caz) și de către ISCIR în condițiile precizate la Capitolul V.
- c) documentația tehnică finală de modificare se anexează la Cartea Instalației / echipamentului - atunci când modificarea s-a efectuat după ce autorizarea de funcționare a instalației de ridicat a fost acordată;
- d) efectuarea lucrărilor de modificare se înscrie, de către deținător, în Cartea Instalației / echipamentului.

Art. 41 (1) **Contractorul** este obligat să emită un *Plan de Calitate / ITP*, pentru instalația de ridicat sau elemente ale acesteia, în care să descrie secvențial toate procesele tehnologice, procedurile, instrucțiunile de lucru, de testare și de inspecție folosite la fabricarea, montarea, instalarea, modificarea sau repararea instalațiilor de ridicat; Planul calității / ITP trebuie să identifice succesiunea pașilor inspecțiilor și testelor necesare pentru a demonstra îndeplinirea cerințelor, mijloacele prin care acestea sunt verificate și criteriile de acceptare aferente, în conformitate cu prevederile prescripției tehnice și în conformitate cu prevederile Sistemului de Management al Calității aplicabil.

(2) Planul de Calitate / ITP va fi transmis, înainte de începerea activității, de către contractor, la AIA / inspecția de terță parte din țara de origine pentru analiză, acceptare și stabilire puncte H și / sau W, după caz; după finalizarea acestei activități, Planul de Calitate / ITP va fi transmis pentru acceptare la deținător;

(3) Planul de Calitate / ITP va fi transmis, înainte de începerea activității, de către contractor, pentru acceptare la deținător;

(4) După obținerea acceptului de la deținător, Planul de Calitate / ITP va fi transmis la ISCIR, în vederea analizării și stabilirii de puncte H și / sau W și pentru aprobare la CNCAN.

Art. 42 **Activitățile de reparare la instalațiile de ridicat sau la elementele acestora** care se verifică de către ISCIR sunt, cel puțin, următoarele:

- a) înlocuirea sau modificarea construcției metalice, refacerea sau remedierea îmbinărilor sudate ale elementelor de rezistență;
- b) transformarea de principiu a modului de acționare a instalației de ridicat (acționare manuală la acționare electrică, acționare electrică la acționare pneumatică, de la tambur la roată de fricțiune, etc.);
- c) înlocuirea, recondiționarea sau transformarea de principiu a instalației de ridicat;

- d) modificarea de principiu a schemei electrice de acționare;
- e) înlocuirea totală a instalației electrice;
- f) înlocuirea sau modificarea componentelor de securitate ale instalației de ridicat cu alte tipo-dimensiuni, care diferă de cele prevăzute în proiectul inițial;
- g) înlocuirea sau modificarea constructiv-funcțională a căruciorului instalației de ridicat;
- h) înlocuirea troliului și înlocuirea sau recondiționarea elementelor cinematice ale sale;
- i) înlocuirea completă a frânei cu alte tipo-dimensiuni, care diferă de cele prevăzute în proiectul inițial;
- j) înlocuirea sau recondiționarea căii de rulare;

Art. 43 *La fabricarea, montarea, instalarea, modificarea sau repararea* instalațiilor de ridicat contractorul este obligat să folosească:

- a) proiecte, respectiv desene tip de ansamblu, cu înregistrarea validată de către ISCIR;
- b) tehnologii de sudare și de reparare prin sudare elaborate pe baza procedurilor de sudare aprobate de către ISCIR conform metodologiei din *Anexa 5* sau calificate în conformitate cu cerințele standardului de referință aplicabil, de către un organism acceptat de către ISCIR, după caz;
- c) sudori autorizați de către ISCIR conform metodologiei din *Anexa 6* sau cu performanța calificată în conformitate cu cerințele standardului de referință aplicabil, de către un organism, ambele acceptate de către ISCIR, după caz;
- d) laboratoare pentru efectuarea examinărilor distructive evaluate de către ISCIR în conformitate cu prevederile prescripției tehnice referitoare la evaluarea capacității tehnice și supravegherea laboratoarelor care efectuează examinări distructive, ediția în vigoare, sau acreditate în baza standardului de referință aplicabil, după caz.
- e) laboratoare autorizate și personal autorizat pentru efectuarea examinărilor nedistructive, în conformitate cu prevederile prescripției tehnice referitoare la autorizarea personalului și laboratoarelor care efectuează examinări nedistructive, ediția în vigoare, sau laboratoare acreditate în baza standardului de referință aplicabil și personal calificat, după caz;
- f) proceduri pentru efectuarea examinărilor nedistructive, elaborate de laboratoare autorizate de către ISCIR sau acreditate în baza standardului de referință aplicabil, avizate de către deținător / contractor și de către ISCIR sau de către AIA din țara de origine, după caz;
- g) proceduri pentru efectuarea marcării și certificării retransmiterii marcajelor, elaborate de către contractor, persoană juridică, în conformitate cu proiectul înregistrat, avizate de către deținător și de către ISCIR;

Art. 44 (1) *Instalațiile de ridicat vor fi calificate*, înainte de a fi utilizate în cadrul instalațiilor nucleare.

(2) Calificarea instalațiilor de ridicat se consideră efectuată prin recunoașterea documentelor de calificare, în cazul în care calificarea a fost efectuată cu un reprezentant autorizat ASME sau cu un alt organism internațional, în conformitate cu legislația din țara de origine, ambele acceptate de către ISCIR, sau se poate efectua pe baza unei proceduri elaborată de fabricant și aprobată de către ISCIR:

- a) metodologia de desfășurare a activității de calificare este descrisă în *Anexa 3*;
- b) toate calificările efectuate rămân valide în condițiile precizate în PV de calificare;


Art. 45 (1) *Instalațiile de ridicat*, trebuie să fie prevăzute de către fabricant cu o placă de identificare (placa de timbru) aplicată pe corpul instalației de ridicat sau în alt loc astfel încât placa să rămână vizibilă, în permanență, în timpul exploatarei; Forma, dimensiunile și conținutul plăcii de identificare va fi stabilit prin DTA.

(2) Placa de identificare va cuprinde cel puțin următoarele date (după caz):

- a) denumirea și / sau emblema fabricantului;
- b) denumirea instalației de ridicat și destinația;
- c) numărul (seria) de fabricație;
- d) parametri principali:
 - I. sarcina maximă;
 - II. deschiderea maximă;
 - III. date privind motorul de antrenare;
 - IV. alți parametri, conform DTA înregistrat;
 - V. anul fabricației.
 - VI. masa;

(3) Placa de identificare va avea prevăzut un loc special cu diametrul de cca. 12 mm pentru aplicarea poansonului de către inspectorul ISCIR / AIA / Inspekția de terță din țara de origine, care a efectuat verificările finale;

loc pentru poanson ISCIR / AIA

Denumire:.....		
Poziția tehnologică:.....	Model / Tip:.....	
Seria de fabricație:.....	Sarcina maximă:.....[t]	
Anul de fabricație:.....	Deschiderea maximă.....[m]	
SCN:.....	Tip motor antrenare...	
Nr. de înregistrare:.....	Masa:..... [kg]	
Denumire sau emblemă fabricant:.....		Alte date:.....

Art. 46 (1) **Pe instalațiile de ridicat**, în apropierea plăcii de identificare, se vor marca prin poansonare (când este permis) cel puțin următoarele date:

- a) denumirea (sau emblema) fabricantului;
- b) numărul (seria) de fabricație;
- c) sarcina maximă;
- d) anul fabricației.

(2) Pentru fiecare instalație de ridicat, contractorul care a efectuat repararea este obligat să aplice o placă de identificare (placa de timbru), conform proiectului de reparare, în următoarele cazuri:

- a) modificarea parametrilor de bază ai instalației de ridicat;
- b) în toate cazurile stabilite de ISCIR și înscrise în Procesul Verbal de verificare;

Art. 47 **Contractorul** - persoană juridică, este obligat să întocmească un Registru de evidență a lucrărilor efectuate și un Registru de evidență a lucrărilor pentru operații de aplicare a plăcii de identificare (placa de timbru), întocmit conform modelelor din *Anexa 4*, care va cuprinde:

- a) numărul curent;
- b) data efectuării lucrării;
- c) numele și sediul deținătorului;
- d) locul unde se află instalația de ridicat;
- e) parametri principali ai instalației de ridicat;

NOTA: Cerințele de marcare și inscripționare a instalațiilor de ridicat sunt precizate în *Anexa 7*.

Art. 48 (1) **Pentru instalațiile de ridicat** la care placa de identificare (placa de timbru) s-a pierdut, aceasta se va putea reconstitui în baza documentației existente, de către deținător, cu avizul prealabil al ISCIR, dar numai dacă pe instalația de ridicat există marcate prin poansonare datele respectiv numărul (seria) de fabricație și denumirea fabricantului, care să permită stabilirea cu certitudine a faptului că documentația tehnică aparține instalației de ridicat respective.

(2) Pentru instalațiile de ridicat care au placa de identificare (placa de timbru) incompletă, nu este necesară o aplicare a unei noi plăci de identificare (placa de timbru), dacă aceasta conține cel puțin:

- a) denumirea fabricantului;
- b) numărul (seria) de fabricație,
- c) tipul instalației de ridicat;
- d) anul fabricației;

Art. 49 (1) **Contractorul** (fabricant) trebuie să întocmească și să predea deținătorului, odată cu fiecare instalație de ridicat sau elemente ale acesteia, dosarul de calitate al fabricării.

(2) Dosarul de calitate al fabricării trebuie să cuprindă toate documentele (înregistrări permanente), inclusiv documentele de verificare emise de către ISCIR sau de către AIA / Inspekția de terță parte din țara de origine, acceptată de către ISCIR și precizată în protocol, conform reglementărilor în vigoare. Înregistrările permanente introduse în dosarul de calitate trebuie să conțină, cel puțin, informații referitoare la:

- a) date generale [numele fabricantului, seria (numărul) și anul fabricației, denumirea instalației de ridicat și destinația];
- b) caracteristicile funcționale (sarcina și deschiderea maximă, masa totală, etc.);
- c) formularul de acceptare al dosarului de istorie a calității;
- d) desenele finale înregistrate, inclusiv tip de ansamblu înregistrat de către ISCIR;
- e) raportul de proiectare sau analiza de tensiuni (după caz);
- f) date cu privire la materialele folosite și documentele de calitate ale acestora (CMTR, tip 3.1 sau CC, dacă sunt aplicabile);
- g) trasabilitatea materialelor;
- h) lista procedurilor de sudare și de reparare folosite;
- i) lista sudorilor autorizați folosiți;
- j) fișe de măsurători dimensionale (pentru dimensiunile rezultate din calcule de rezistență);
- k) înregistrările NDE certificate, incluzând:
 - personalul NDE - nume și calificare;
 - rapoartele cu rezultatele examinărilor;
 - radiografiile finale;
- l) date privind tratamentele termice aplicate;
- m) înregistrările TT certificate, incluzând:
 - buletinul de TT;
 - diagrama de TT sau fișa sinteză a TT cu descrierea TT;
- n) schița de marcaje a instalației de ridicat;
- o) date privind rezultatele încercărilor în gol și în sarcină, statice și dinamice;
- p) copii ale rapoartelor de neconformitate;
- q) documentele de verificare emise de către ISCIR sau de către AIA / inspekția de terță parte din țara de origine;

(2) **Contractorul** (montator / instalator), persoana juridică autorizată, trebuie să întocmească și să predea deținătorului, odată cu fiecare instalație de ridicat sau elemente ale acesteia, dosarul de calitate al montării / instalării, care să cuprindă toate documentele (înregistrări permanente) legate de activitățile efectuate pe instalația de ridicat, inclusiv documentele de verificare emise de către ISCIR;

(3) **Contractorul** (reparator / modificador) persoana juridică autorizată, trebuie să întocmească și să predea deținătorului, odată cu fiecare instalație de ridicat sau elemente ale acesteia, dosarul de calitate al reparării / modificării, care să cuprindă toate documentele (înregistrări permanente) legate de activitățile efectuate pe instalația de ridicat, inclusiv documentele de verificare emise de către ISCIR sau de către AIA / Inspekția de terță parte din țara de origine, acceptată de către ISCIR și precizată în protocol, conform reglementărilor în vigoare.

(4) Dosarul de calitate de montare / instalare / reparare / modificare se va anexa la dosarul de calitate de fabricare.

Art. 50 **Deținătorul instalațiilor de ridicat sau delegatul său** trebuie să întocmească o listă a instalațiilor de ridicat înregistrate, cu indicarea numărului de înregistrare al proiectului, care urmează a fi instalate / montate și o va transmite la ISCIR. Lista va include instalațiile care au fost inspectate, la fabricare, în fază finală, de inspectorii de specialitate ISCIR / inspectorul autorizat.

SECȚIUNEA a 4-a

Verificarea fabricării, montării, instalării, modificării sau reparării

Art. 51 (1) **Toate instalațiile de ridicat**, vor fi inspectate și examinate, înainte de acceptare;

(2) Inspekțiile, examinările și confirmarea acestora prin semnarea documentelor specifice, va fi efectuată de inspectorii de specialitate ISCIR / AIA / Inspekția de terță parte din țara de origine;

(3) Toate examinările nedistructive vor fi efectuate pe bază de proceduri acceptate de deținător și de către ISCIR / AIA / Inspekția de terță parte din țara de origine, când este cerut;

(4) Toate examinările nedistructive vor fi efectuate cu personal autorizat de către ISCIR sau calificat de către un organism internațional acceptat de către ISCIR;

(5) Toate instalațiile de ridicat, vor fi subiectul verificărilor / încercărilor funcționale:

a) verificări / încercări funcționale efectuate la fabricant, înainte de livrarea în șantier, în prezența inspectorului de specialitate ISCIR / AIA / Inspekția de terță parte din țara de origine, care va confirma verificările / încercările prin semnarea documentelor specifice;

b) verificări / încercări funcționale efectuate în șantier, la deținător, în prezența inspectorului de specialitate ISCIR, care va confirma verificările / încercările prin semnarea documentelor specifice și emiterea PV;

Art. 52 **Verificarea instalațiilor de ridicat** în timpul fabricării, montării, instalării, modificării sau reparării va cuprinde, după caz:

a) **verificări la fabricare:**

- I. verificarea îndeplinirii condițiilor prevăzute în prezenta prescripție tehnică, cu privire la înregistrarea validarea înregistrării proiectului;
- II. verificarea calității materialelor utilizate, respectiv a documentelor de calitate și conformitatea materialelor cu proiectul înregistrat;
- III. verificarea, pe elementele instalațiilor de ridicat a existenței marcajelor de identificare.
- IV. verificarea îmbinărilor sudate ale instalațiilor de ridicat;
- V. verificarea buletinelor de examinare nedistructive efectuate asupra instalațiilor de ridicat și îmbinărilor sudate în fază finită, prin sondaj;
- VI. verificarea marcării, respectiv existența pe elementele instalațiilor de ridicat a datelor prevăzute pentru identificarea materialelor, indicativele sudurilor, placă de identificare, etc.;
- VII. verificarea asamblării ansamblurilor și subansamblurilor instalației de ridicat;
- VIII. verificarea aspectului, respectiv examinarea suprafețelor la interior și exterior;
- IX. verificarea ca locurile de lucru să fie ușor accesibile pentru personalul care efectuează lucrări de întreținere;

- X. verificarea ca instalația electrică să fie echipată cu dispozitive de protecție și să fie prevăzută cu inscripționările necesare;
 - XI. verificarea ca instalația de ridicat să fie echipată cu componentele de securitate prevăzute în documentația tehnică;
 - XII. participarea la efectuarea încercărilor în gol și în sarcină la fabricare;
 - XIII. participarea la efectuarea încercărilor speciale, legate de siguranța în funcționare, suplimentare, a instalațiilor de ridicat, conform prevederilor proiectului înregistrat.
- b) *încercări la fabricare:*
- I. *încercări în gol*, care se efectuează prin acționarea mecanismelor instalației de ridicat, fără ca mecanismul să fie încărcat cu sarcină; cu această ocazie se verifică și funcționarea componentelor de securitate, cu excepția limitatorului de sarcină sau de moment;
 - II. *încercări în sarcină*, care se efectuează atât static cât și dinamic, după ce încercările în gol au dat rezultate conforme;
- c) *verificări la montare / instalare:*
- I. verificarea calității materialelor utilizate la montarea / instalarea instalațiilor de ridicat în cadrul sistemelor, respectiv a documentelor de calitate și conformitatea materialelor cu proiectul de montare, înregistrat;
 - II. verificarea ca toate ansamblurile și subansamblurile instalației de ridicat să fie montate conform prevederilor documentației de montaj;
 - III. verificarea ca îmbinările sudate și construcția metalică să nu prezinte neconformități vizibile;
 - IV. verificarea ca locurile de lucru să fie ușor accesibile pentru personalul care efectuează lucrări de întreținere;
 - V. verificarea ca gabaritele de liberă trecere și spațiile de siguranță prevăzute în proiect, să fie respectate;
 - VI. verificarea ca instalația electrică să fie echipată cu dispozitive de protecție și prevăzută cu inscripționările necesare;
 - VII. verificarea existenței certificatului de calitate pentru calea de rulare, precum și pentru terenul respectiv, după caz;
 - VIII. verificarea ca instalația de ridicat (și îndeosebi, organele principale accesibile persoanelor care le deservește) să fie legată la instalația de protecție împotriva tensiunilor de atingere și aceasta să fie executată corespunzător;
 - IX. verificarea căilor de rulare care trebuie să permită funcționarea instalației de ridicat fără uzură prematură a roților de rulare și fără pericol de deraiere;
 - X. verificarea ca instalația de ridicat să fie echipată cu componentele de securitate prevăzute în documentația tehnică;
 - XI. participarea la efectuarea încercărilor în gol și în sarcină de la montare / instalare;
 - XII. participarea la efectuarea eventualelor încercări speciale, legate de siguranța în funcționare, suplimentare, conform prevederilor proiectului înregistrat.
 - XIII. verificarea, în fază finală, a fiecărei instalații de ridicat montată / instalată;
- d) *încercări la montare / instalare:*
- I. *încercările în gol*, care se efectuează prin acționarea mecanismelor instalației de ridicat, fără ca mecanismul să fie încărcat cu sarcină; cu această ocazie se verifică și funcționarea componentelor de securitate, cu excepția limitatorului de sarcină sau de moment;
 - II. *încercările în sarcină*, care se efectuează atât static cât și dinamic, după ce încercările în gol au dat rezultate corespunzătoare;

NOTA: Cerințele de încercări la fabricarea și la montare / instalare sunt specificate în Anexa 8.

Art. 53 (1) **Verificările și inspecțiile** se execută de către inspectorii de specialitate ISCIR / AIA / Inspecția de terță parte din țara de origine, după cum urmează:

- a) la fabricant, pentru instalațiile de ridicat care se livrează complet asamblate, precum și pentru elementele acestora, fabricate și a căror asamblare se face la deținător;
- b) la contractor, pentru instalațiile de ridicat sau elementele acestora care se repară / modifică la sediul contractorului.
- c) la deținător:
 - I. pentru instalațiile de ridicat care se assemblează / montează / instalează la deținător, în șantier;
 - II. pentru instalațiile de ridicat sau elementele acestora care se repară / modifică la deținător, în șantier;

(2) Contractorul și / sau deținătorul este obligat să asigure inspectorilor de specialitate ISCIR / AIA / Inspecția de terță parte din țara de origine, condițiile necesare verificării instalațiilor de ridicat, în timpul fabricării, montării, instalării modificării sau reparării acestora.

(3) Contractorul și / sau deținătorul este obligat să execute suplimentar, la cererea inspectorilor de specialitate ISCIR / AIA / Inspecția de terță parte din țara de origine, toate măsurătorile, verificările și încercările necesare stabilirii calității activităților efectuate.

(4) Rezultatele verificărilor și încercărilor asistate de ISCIR / AIA / Inspecția de terță parte din țara de origine, se înscriu într-un PV întocmit de către inspectorul ISCIR conform modelului din *Anexa 9* / document specific întocmit de către AIA / Inspecția de terță parte din țara de origine.

NOTĂ: Cerințele privind inspecțiile în timpul fabricării și la final precum și autoritățile legate de organismele care le execută, sunt precizate în *Anexa 10*.

Art. 54 (1) **Instalațiile de ridicat**, trebuie montate / instalate astfel încât deservirea, curățarea părților interioare și exterioare, repararea, modificarea, întreținerea și verificarea să se poată efectua în bune condiții iar placa de identificare să fie vizibilă.

- (2) Verificarea condițiilor de instalare constau în verificarea respectării următoarelor cerințe:
- a) verificarea și examinarea tuturor părților componente în scopul depistării unor eventuale lovituri sau deformații datorate operațiilor de transport și montare / instalare;
 - b) verificarea echipării cu aparatură de măsură și control și cu componente de securitate, în conformitate cu proiectul de montare înregistrat;
 - c) verificarea echipării cu scări și platforme care să asigure condiții bune de deservire, reparare și verificare; aceste construcții nu trebuie să influențeze negativ stabilitatea acestora iar montarea lor trebuie să se facă în condițiile prevăzute în proiectul de montare înregistrat;
 - d) verificarea că suprafața exterioară a instalațiilor de ridicat este protejată contra coroziunii datorate mediului de lucru sau atmosferică;
 - e) verificarea că, instalațiile de ridicat la care, în timpul funcționării, poate apărea electricitate statică și cele prevăzute cu dispozitive acționate electric, sunt legate la pământ, pentru prevenirea accidentelor electrice, în conformitate cu proiectul de montare înregistrat;

SECȚIUNEA a 5-a Documentația

Art. 55 (1) **Deținătorul** se va asigura că deține documente pentru toate activitățile la instalațiile de ridicat, pentru fiecare cerință prevăzută în această prescripție tehnică, și va păstra, cel puțin, înregistrările precizate la Articolul 49.

- (2) Înregistrările vor include înregistrări permanente și înregistrări nepermanente;

(3) CMTR sau Certificatul de conformitate pentru materialele elementelor portante sunt considerate înregistrări permanente; CMTR va conține specificația de produs pentru material și toate înregistrările specificate și toate informațiile cerute de ASME, Secțiunea III, Diviziunea 1, NCA-3800;

(4) Contractorul va asambla toate înregistrările permanente pentru instalația de ridicat, componentă sau parte, într-un Dosar de calitate pentru instalație, componentă sau parte;

(5) Dosarul de calitate pentru fiecare instalație de ridicat, subansamblu, componentă sau parte, va fi păstrat de deținător până când elementul va fi scos din serviciu sau instalația este dezafectată;

(6) Contractorul va păstra toate înregistrările nepermanente pentru o perioadă de 5 ani, după finalizarea instalației;

Art. 56 (1) **Deținătorul** se va asigura că deține documente pentru a demonstra că toate instalațiile de ridicat au fost examinate:

a) la fabricare:

I. **Tip I:** în conformitate cu secțiunea NUM I-8500 sau cu secțiunea NOG 1-7200-1;

II. **Tip II:** în conformitate cu secțiunea NUM II-8500 sau cu secțiunea NOG 1-7200-2;

III. **Tip III:** secțiunea NUM III-8500;

b) la montare / instalare: **Tip I, II și III**, în conformitate cu secțiunea NUM I-8500 sau cu secțiunea NOG 1-7400, după caz.

(2) Deținătorul se va asigura că deține documente care să demonstreze, pentru fiecare din instalațiile de ridicat, că personalul care a efectuat examinările nedistructive, în timpul efectuării examinărilor, a fost calificat în conformitate cu cerințele aplicabile și a posedat o calificare validă;

(3) Deținătorul se va asigura că deține documente care să demonstreze că procedurile pentru examinările nedistructive efectuate la instalațiile de ridicat, au fost emise în conformitate cu cerințele aplicabile și au fost acceptate de ISCIR / AIA;

(4) Deținătorul se va asigura că deține documente care să demonstreze că toate instalațiile au fost subiectul unui test funcțional;

Art. 57 **Cartea ISCIR** este un document specific constituit dintr-un cumul de documente care conțin informații referitoare la instalația de ridicat. Ea este denumită *Cartea instalației / echipamentului* (pentru exploatare).

CAPITOLUL IV EXPLOATAREA

SECȚIUNEA 1 Autorizarea de funcționare

Art. 58 (1) **Instalațiile de ridicat**, nou montate / instalate, nu pot fi date în exploatare fără verificarea și acordarea autorizării de funcționare de către ISCIR, în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice.

(2) **Autorizarea** se eliberează persoanelor juridice, având calitatea de deținător, la solicitarea acestora, dacă fac dovada că respectă prevederile prezentei prescripții tehnice;

(3) **Autorizarea** poate fi folosită numai pentru scopul pentru care a fost eliberată, cu respectarea limitelor și condițiilor precizate de aceasta;

(4) **Nu sunt supuse procesului de autorizare de către ISCIR**, dispozitivele auxiliare precizate la Art. 3, alin. (3) litera c) și componentele de securitate precizate la Art. 3, alin. (3) litera d); acestea se supun prevederilor prescripțiilor tehnice aplicabile;

(5) Punerea în funcțiune a instalațiilor de ridicat, fără obținerea prealabilă a autorizării de funcționare este interzisă.

Art. 59 (1) **Pentru obținerea primei autorizări de funcționare** a instalației de ridicat, deținătorul trebuie să solicite în scris la ISCIR efectuarea verificărilor, propunând și data în acest scop.

(2) La data stabilită pentru efectuarea verificărilor, deținătorul trebuie să pregătească instalațiile de ridicat și să asigure toate condițiile și toate măsurile organizatorice necesare pentru desfășurarea verificărilor, (acces, iluminare, platforme pentru verificările la înălțime, documente, etc.), inclusiv personalul de deservire și auxiliar necesar. La verificare vor participa și reprezentanții contractorului.

(3) Autorizarea de funcționare se acordă numai dacă, la verificarea tehnică oficială, se constată îndeplinirea tuturor condițiilor prevăzute în prezenta prescripție tehnică; Rezultatele verificărilor se înscriu într-un proces-verbal întocmit de către inspectorul de specialitate ISCIR conform modelului din *Anexa 12*;

(4) Prima autorizare de funcționare se acordă pentru o perioadă de timp care nu va depăși 4 ani; parametrii de funcționare aprobați precum și data (luna și anul) stabilită pentru următoarea verificare tehnică, se înscriu în procesul verbal întocmit de inspectorul de specialitate ISCIR;

Art. 60 (1) **În vederea acordării primei autorizări de funcționare**, inspectorul de specialitate ISCIR va efectua, la locul de funcționare al instalației de ridicat, următoarele verificări:

- a) verificarea datelor de identificare:
 - I. denumirea și adresa producătorului;
 - II. indicarea modelului sau a tipului;
 - III. seria sau numărul de fabricație;
 - IV. anul de fabricație;
- b) verificarea existenței dosarului de calitate al instalației de ridicat;
- c) verificarea existenței cărții tehnice și conformitatea acesteia cu instalația de ridicat, ce va conține:
 - I. datele de identificare ale instalației de ridicat;
 - II. caracteristicile de bază ale instalației de ridicat;
 - III. caracteristicile cablurilor și / sau lanțurilor de tracțiune;
 - IV. caracteristicile componentelor de securitate;
 - V. schemele electrice (schemele electrice pot fi limitate la circuitele necesare pentru evidențierea componentelor de securitate; dacă este necesar, se va introduce o legendă care să explice simbolurile utilizate);
 - VI. schemele hidraulice și pneumatice;
 - VII. instrucțiuni privind postul de lucru susceptibil de a fi ocupat de personalul de exploatare (macaragii, manevranți);
 - VIII. instrucțiuni, inclusiv desene și schițe, pentru efectuarea în condiții de securitate a activităților:
 - i. punere în funcțiune;
 - ii. funcționarea și verificarea funcționării corecte;
 - iii. manipulare, indicându-se masa instalației de ridicat și a diferitelor părți, care, de regulă, trebuie să fie transportate separat;
 - iv. instalare;
 - v. montare, demontare;
 - vi. reglare;
 - vii. întreținere și reparare;
 - viii. verificări tehnice;
- d) verificarea existenței instrucțiunilor de operare (pentru instalația de ridicat și pentru componentele de securitate);
- e) verificarea existenței instrucțiunilor de avertizare asupra cazurilor în care instalația de ridicat nu trebuie să fie utilizată, dacă este cazul;

- f) verificarea existenței cerințelor referitoare la instalarea și montarea instalației de ridicat în vederea reducerii zgomotului și a vibrațiilor (de exemplu, utilizarea amortizoarelor, tipul și masa fundației etc.), dacă este necesar;
- g) verificarea existenței DTA și a Raportului de proiectare / Analiza de tensiuni, validate înregistrarea de către ISCIR;
- h) verificarea existenței informațiilor referitoare la încercările în gol, sarcină, static și dinamic;
- i) verificarea existenței și conținutului dosarului de calitate aferent instalației de ridicat și verificarea acceptării acestuia de către deținător;
- j) verificarea existenței înregistrărilor de calitate cu privire la:
 - I. grinzile căilor de rulare și sistemul de susținere al acestora;
 - II. pregătirea și amenajarea terenului căilor de rulare de pe sol și a macaralelor încastrate în sol;
 - III. abaterile constatate ale căii de rulare;
- k) verificarea exterioară, interioară și a condițiilor de instalare;
- l) dovada că structura de rezistență a clădirii, a estacadei sau solul poate prelua eforturile produse de mașina de ridicat;
- m) schiță cuprinzând dimensiunile de gabarit și spațiile de siguranță, cu indicarea accesului la mașina de ridicat (dacă nu sunt cuprinse în proiectul / tehnologia de montare);
- n) buletin de verificare prize / instalații de legare la pământ;
- o) buletin de verificare a rezistenței de izolație;
- p) verificarea reglării și calibrării componentelor de securitate;
- q) certificat de conformitate (calitate și garanție) a montajului.
- r) verificarea existenței PV de probe de casă, cu rezultate corespunzătoare;
- s) verificarea efectuării și acceptării de către ISCIR a încercărilor funcționale precizate în Anexa 8;

(2) Nu se acordă autorizarea de funcționare instalațiilor de ridicat, cel puțin, în următoarele cazuri:

- a) lipsește sau este incomplet dosarul de calitate;
- b) lipsește sau este incompletă documentația tehnică de însoțire a instalației de ridicat;
- c) informațiile furnizate de producător, prin documentația tehnică, sunt în contradicție cu instalația de ridicat prezentată la verificarea tehnică;
- d) componentele de securitate lipsesc, nu funcționează sau funcționează defectuos;
- e) frânelor mecanismelor funcționează defectuos;
- f) protecția împotriva tensiunilor de atingere nu este asigurată și poate exista pericol de electrocutare;
- g) dispozitivele de semnalizare optică sau acustică lipsesc, funcționează defectuos sau nu funcționează;
- h) modul de fixare a elementelor de rezistență, cablurilor, lanțurilor, cârligelor, furcilor sau a altor dispozitive de prindere a sarcinii nu este corespunzător;
- i) se constată, vizual, existența de fisuri la structura portantă a instalației de ridicat;
- j) contragreutățile nu corespund sau nu sunt bine fixate;
- k) se constată existența deformațiilor permanente, vizibile cu ochiul liber, la construcția metalică;
- l) la încercările statice, se constată existența unei deformații permanente a structurii portante sau săgeți elastice mai mare decât cea admisă de proiect, după caz;
- m) la încercările la care a fost supusă instalația de ridicat nu s-au obținut rezultate conforme cu documentația tehnică;
- n) șina căii de rulare are suprafața de contact deteriorată, are porțiuni rupte sau este uzată;
- o) calea de rulare prezintă șerpuiiri, denivelări, pante sau abateri de la paralelism peste limitele admise precizate de proiect;

- p) construcția pe care se sprijină calea de rulare a instalației de ridicat (grinzi, stâlpi, cadre, eșafodaje, etc.) prezintă neconformități de natură a pune în pericol stabilitatea acesteia;
- q) instalația de ridicat prezintă, în funcționare, oscilații sau trepidații periculoase;
- r) cablul de la mecanismul de ridicat al instalației de ridicat (în două sau mai multe ramuri) se răsucește, înfășurându-se o ramură peste cealaltă;
- s) pe instalația de ridicat au fost montate instalații suplimentare, fără legătură cu instalația de ridicat respectivă, care ar putea afecta funcționarea în condiții de siguranță a acesteia;

Art. 61 (1) **În cazul unor instalații de ridicat** fabricate de persoane juridice externe specializate, la care după asamblare, datorită concepției constructive, unele din verificările și încercările prevăzute, nu pot fi efectuate decât la sediul fabricantului, este necesar ca aceste verificări să se execute, pe parcursul fabricării sau la final, de către inspectorul de specialitate ISCIR sau de către AIA / Inspekția de terță parte din țara de origine, acceptată de către ISCIR și precizată în protocoalele încheiate cu fabricanții;

(2) Instalațiile de ridicat fabricate de persoane juridice externe specializate, vor putea fi autorizate de funcționare pe baza verificărilor tehnice și încercărilor efectuate pe parcursul fabricației și la final de către AIA / Inspekția de terță parte din țara de origine, acceptată de către ISCIR și precizată în protocoalele încheiate cu fabricanții, prin care se recunosc verificările tehnice efectuate la instalațiile de ridicat supuse supravegherii.

Art. 62 (1) **ISCIR eliberează și predă deținătorului**, pentru fiecare instalație de ridicat la care a acordat autorizarea de funcționare și a efectuat înregistrarea acesteia în evidența ISCIR respectiv în Fișa de Evidență Tehnică a Instalațiilor, *Cartea Instalației / echipamentului*, conform modelului din *Anexa 11*.

(2) *Cartea instalației / echipamentului* se păstrează de către Operatorul responsabil cu supravegherea și verificarea tehnică a instalațiilor, RSVTI.

(3) Deținătorul este obligată să păstreze în bune condiții *Cartea instalației / Echipamentului*.

NOTA: Condițiile tehnice de utilizare și de efectuare a supravegherii instalațiilor de ridicat sunt prezentate în *Anexa 13*.

Art. 63 (1) **Pentru instalațiile de ridicat** care au fost în exploatare, și la care se intenționează reautorizarea de funcționare iar placa de identificare (placa de timbru) s-a pierdut, unitatea autorizată (fabricant sau reparator), va întocmi o documentație pe baza documentației existente, pe care o va supune avizului ISCIR, care să cuprindă cel puțin următoarele:

- a) desenul instalației de ridicat care să permită verificarea elementelor de rezistență luate în considerare în Analiza de tensiuni;
- b) concluziile privind rezultatul verificărilor exterioare, precum și, după caz, rezultatele încercărilor statice și dinamice;
- c) memoriu cu descrierea instalației de ridicat, a construcției și a modului de funcționare;
- d) înregistrări de calitate privind examinările materialelor și îmbinărilor sudate (caracteristicile mecanice, tehnologice, chimice, metalurgice) și examinările nedistructive efectuate în vederea stabilirii calității execuției;
- e) instrucțiuni de funcționare și întreținere.

(2) *Documentația* întocmită se va înainta la ISCIR, care va supune instalația de ridicat verificărilor tehnice și va acorda autorizarea de funcționare și va elibera *Cartea instalației / Echipamentului*, după caz.

(3) *După autorizarea de funcționare* se va reconstitui și aplica placa de identificare, pe baza documentației avizate de către ISCIR.

SECȚIUNEA a 2-a
Exploatarea

Art. 64 (1) **Deținătorul** răspunde de exploatarea instalațiilor de ridicat în conformitate cu prevederile documentației înregistrate și ale prezentelor prescripții tehnice.

(2) Instalațiile de ridicat nu pot fi date în exploatare decât după obținerea autorizării de funcționare, conform prevederilor Capitolului IV, Secțiunea 1;

(3) Obligațiile persoanelor juridice care dețin și exploatează instalațiile de ridicat și ale personalului de specialitate autorizat, sunt precizate în *Anexa 14*.

(4) Obligațiile și responsabilitățile personalului care manevrează instalațiile de ridicat sunt precizate în *Anexa 15*.

Art. 65 (1) **Deținătorul** este obligat să țină la zi evidența exploatării instalațiilor de ridicat, în care să se înscrie, după caz, parametrii de regim precum și observațiile și constatările privitoare la exploatarea lor.

(2) Exploatarea instalațiilor de ridicat, se va face numai de către personalul instruit și verificat de deținător că și-a însușit cunoștințele teoretice și practice necesare cu privire la funcționarea în condiții de siguranță a sistemelor și componentelor care rețin presiunea.

(3) Deținătorul este obligat să numească personal tehnic de specialitate RSVTI, proporțional cu numărul și complexitatea instalațiilor de ridicat pe care le deține și le exploatează;

(4) Evidența instalațiilor de ridicat, va fi ținută de către deținător într-un *Registru de evidență a instalațiilor de ridicat*, întocmit conform modelului din *Anexa 16*.

(5) Deținătorul este obligat să păstreze în bune condiții *Cartea instalației / Echipamentului*.

Art. 66 (1) **Pentru asigurarea funcționării în condiții de siguranță** a instalațiilor de ridicat, care se supun prevederilor prezentei prescripții tehnice, este necesară efectuarea pe întreaga durată de viață fizică a acestora a unor lucrări de întreținere, de prevenire și de înlăturare a uzurilor și defecțiunilor tehnice.

(2) **Întreținerea** se va efectua periodic, de persoane juridice autorizate, conform instrucțiunilor de întreținere date de producător în documentația tehnică a instalației de ridicat.

(3) Principalele lucrări de întreținere sunt, dar nu se limitează la:

- a) curățarea instalației de ridicat;
- b) controlul nivelului uleiului;
- c) verificarea stării de uzură a lagărelor și a bunei funcționări a sistemului de ungere;
- d) ungerea pieselor supuse frecării, conform schemei de ungere;
- e) verificarea uzurii cablurilor sau lanțurilor de tracțiune și a fixării acestora;
- f) verificarea funcționării componentelor de securitate și reglarea acestora;
- g) verificarea funcționării mecanismelor instalației de ridicat;
- h) verificarea elementelor de prindere sau de manipulare a sarcinii (cârlig, graifer, electromagnet, furci, platformă, brațe pivotante etc.);
- i) strângerea și verificarea elementelor de îmbinare și a articulațiilor;
- j) verificarea fixării tampoanelor și a opritoarelor;
- k) verificarea funcționării sistemului electric de forță, de comandă și de iluminare și semnalizare;
- l) verificarea rezistenței de izolație și a rezistenței prizei de punere la pământ a echipamentelor electrice;
- m) verificarea conexiunilor la aparate și în înșiruirile de cleme din dulapurile electrice și din cutiile de conexiuni;
- n) verificarea stării căilor de rulare și a roților de rulare;

Art. 67 (1) **Întreținerea** instalațiilor de ridicat se poate face numai de către persoane juridice specializate, care dispun de mijloace tehnice corespunzătoare de execuție și de verificare și care au un Sistem de Management al Calității autorizat în acest scop de către CNCAN, în conformitate cu normele în vigoare, și sunt autorizați de către ISCIR.

(2) Modalitatea de obținere a Autorizației / Certificate of Authorization de la ISCIR este prezentată în Capitolul V, Secțiunea a 2-a.

SECȚIUNEA a 3-a **Verificări tehnice periodice**

Art. 68 (1) **În timpul exploatării fiecăre instalație de ridicat** aflată sub incidența prezentei prescripții tehnice vor face subiectul unor inspecții în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice;

(2) Inspecțiile, examinările și testele au drept scop să demonstreze faptul că instalațiile de ridicat sunt capabile să-și îndeplinească funcția desemnată în condiții de siguranță;

- (3) Inspecțiile, examinările și testele la care sunt suspuse instalațiile de ridicat sunt de 2 tipuri:
- a) inspecții periodice - efectuate de deținător;
 - b) verificări tehnice periodice - efectuate de ISCIR;

Art. 69 (1) **Inspecțiile periodice la care sunt supuse instalațiile de ridicat** se efectuează pe baza unui Program de inspecție periodică întocmit de deținător în conformitate cu documentele din Capitolul I, Secțiunea a 3-a.

(2) Programul de inspecție periodică, înainte de a fi pus în aplicare, va fi transmis de deținător pentru aprobare la CNCAN și la ISCIR, pentru acceptare;

Art. 70 (1) **Datele la care se efectuează inspecțiile periodice** ale instalațiilor de ridicat, nu trebuie să depășească datele de verificare înscrise în Programul de inspecție periodică aprobat;

(2) Inspecția periodică se efectuează de personalul de specialitate al deținătorului cu înștiințarea prealabilă a ISCIR; ISCIR va transmite, oficial, deținătorului punctele de inspecție la care intenționează să participe, după caz.

(3) Termenul scadent pentru prima inspecție periodică nu va fi mai mare de 4 ani.

(4) Referitor la inspecția periodică, ISCIR are următoarele îndatoriri:

- a) să analizeze procedurile de examinare nedistructivă și Programele / Planurile de reparare / înlocuire a componentelor, după caz;
- b) să verifice dacă examinarea vizuală și testele au fost efectuate complet și rezultatele înregistrate;

Art. 71 **Deținătorul va emite și va menține înregistrări permanente** pentru fiecare inspecție și pentru fiecare zonă inspectată; acestea vor include:

- a) toate informațiile despre identificarea instalației;
- b) localizarea și mărimea zonei inspectate;
- c) metodele de inspecție;
- d) tipul echipamentului de inspecție;
- e) rezultatele inspecțiilor;

Art. 72 (1) **Deținătorul va emite și va transmite la ISCIR, după prima autorizare de funcționare și după înregistrarea la ISCIR a instalațiilor de ridicat, „Lista instalațiilor de ridicat, supuse verificărilor tehnice periodice”;**

(2) „Lista instalațiilor de ridicat supuse verificărilor tehnice periodice” poate avea forma prezentată mai jos, dar va conține obligatoriu, cel puțin următoarele informații:

Nr. crt.	BSI / Cod echipament	Denumire echipament	Fabricant	Serie / An fabrica ie	Parametrii funcționali				Camera	Cota	Tip ac ionare	Nr. înregistrare ISCIR	Nr. PV / data	Data scadent	Data de verificare	Obs..
					Sarcina maxim [t]	Deschiderea maxim [m]	Lungimea maxim [m]	In l imea maxim [m]								
1	76110-CR2	Pod Rulant electric	IM Timișoara	21581 / 1988	15	8,25	12	12,04	R401	112,5	Electric de la sol	10.012 N	302N-002 / 12.01.2005	12.01.2008		N/A

Art. 73 (1) **Datele de efectuare a verificării tehnice periodice** a instalațiilor de ridicat, nu trebuie să depășească termenul de verificare înscris în „Lista instalațiilor de ridicat supuse verificărilor tehnice periodice”;

(2) Verificarea tehnică periodică se efectuează, la solicitarea scrisă a deținătorului, de către inspectorul de specialitate ISCIR. Solicitarea scrisă a deținătorului se va depune la ISCIR cu cel puțin 30 de zile înaintea expirării termenului scadent.

(3) Autorizarea de funcționare în continuare instalațiilor de ridicat se acordă numai dacă la verificarea tehnică periodică se constată îndeplinirea tuturor condițiilor de siguranță;

(4) Dacă rezultatele verificărilor tehnice periodice, *sunt conforme*, se întocmește un PV prin care se acordă autorizarea de funcționare în continuare, stabilindu-se și luna și anul următoarei verificări tehnice periodice.

(5) Dacă rezultatele verificărilor tehnice periodice nu sunt conforme, ISCIR consemnează deficiențele constatate într-un PV de verificare tehnică și nu acordă autorizarea de funcționare în continuare.

(6) Procesele verbale emise cu ocazia verificărilor tehnice periodice se întocmesc în 2 (două) exemplare, un exemplar care se atașează și rămâne în Cartea instalației / echipamentului și un exemplar (sau o copie) pentru ISCIR.

Art. 74 (1) **Verificările tehnice periodice** constau în:

- verificarea condițiilor de instalare;
- verificarea stării generale a instalației;
- încercări în gol și încercări în sarcină (statice și dinamice);
- verificarea existenței aparatelor de măsură și control și a existenței și reglării componentelor de securitate;
- alte verificări și încercări stabilite prin proiectul înregistrat;

(2) Verificarea condițiilor de instalare constă în verificarea eventualelor modificări apărute de la precedenta verificare tehnică periodică sau de la autorizarea de funcționare, (la prima verificare la scadență), inclusiv echiparea cu aparatură de măsurare și control și echiparea cu componentelor de securitate;

(3) Verificarea stării generale a instalației de ridicat:

- constatarea stării instalației și a îmbinărilor sale sudate (părți vizibile și accesibile) ca și a constatării comportamentului instalației față de acțiunea mediului ambiant;
- verificarea existenței instrucțiunilor detaliate de exploatare, specifice instalației de ridicat și constatarea modului de însușire a acestora de către personalul de deservire / exploatare;

(4) Încercările în gol se efectuează prin acționarea mecanismelor instalației de ridicat, fără sarcină. Cu această ocazie se verifică și funcționarea componentelor de securitate, cu excepția limitatorului de sarcină sau de moment.

(5) Încercările în sarcină, care se efectuează atât static cât și dinamic; aceste încercări se efectuează numai după ce încercările în gol au dat rezultate corespunzătoare;

(6) Verificarea existenței aparatelor de măsură și control și a existenței și reglării componentelor de securitate constă în verificarea existenței aparatelor de măsură și control, a componentelor de securitate și verificarea certificatului de verificare și reglare atașat la Cartea instalației / echipamentului și a stării sigilării componentelor de securitate;

NOTĂ: Cerințele de încercări ale instalațiilor de ridicat sunt prezentate în *Anexa 8*.

Art. 75 (1) **Deținătorul** este singurul răspunzător pentru respectarea termenelor scadente. Funcționarea instalațiilor de ridicat fără autorizare de funcționare sau cu scadența pentru verificarea tehnică periodică depășită, este interzisă.

(2) Pentru instalațiile de ridicat la care cerințele de funcționare nu permit oprirea pentru verificare la data scadentă, ISCIR poate prelungi perioada de valabilitate a autorizării de funcționare cu maximum 6 luni, pe baza unei motivări tehnice a deținătorului din care să rezulte că starea tehnică a instalației de ridicat, permite acest lucru.

SECȚIUNEA a 4-a

Verificări tehnice în vederea autorizării de funcționare în continuare, după efectuarea unor modificări ale instalațiilor de ridicat

Art. 76 (1) **Verificarea tehnică în vederea autorizării de funcționare în continuare**, după efectuarea unei modificări la o instalație de ridicat, în cazul în care modificările nu afectează numărul de înregistrare al instalației, constă în principal din:

- a) verificarea documentației finale;
- b) verificarea modului de execuție a modificării.

(2) În cazul în care modificările afectează numărul de înregistrare al instalației de ridicat, verificările tehnice se desfășoară în conformitate cu prevederile Capitolului IV, Secțiunea 1;

Art. 77 (1) **Verificarea documentației tehnice finale de modificare** constă în:

- a) verificarea existenței proiectului de modificare, înregistrat și validat înregistrarea, sau după caz, a documentației de reparare;
- b) verificarea conținutului documentației tehnice finale;

(2) **Documentația finală** întocmită în vederea începerii activităților de verificare tehnică va cuprinde:

- a) proiectul de modificare:
 - I. desen tip de ansamblu, înregistrat;
 - II. desene de execuție;
- b) documentația de calitate aferentă modificării:
 - I. fișele de urmărire aferente modificării;
 - II. PC - urile pe baza cărora s-au efectuat lucrările de modificare;
 - III. PV pentru toate punctele H și / sau W stabilite de ISCIR;
 - IV. lista cu procedurile de sudare utilizate / domeniu;
 - V. lista cu sudorii utilizați / număr autorizație / domeniu / valabilitate;
 - VI. buletinele de examinare nedistructivă CND, după caz;
 - VII. PV ISCIR de verificare a filmelor radiografice (prin sondaj), după caz;
 - VIII. buletinele și / sau diagramele de tratament termic, după caz;
 - IX. buletinele de examinări nedistructive efectuate asupra instalației și / sau îmbinărilor sudate în fază finală (unde este cazul);

- X. certificatele de inspecție ale materialelor folosite pentru instalația de ridicat sau pentru elementele care se asamblează prin sudare la acestea;
- XI. înregistrările de calitate privind efectuarea, pe parcursul modificării și la final a verificării lucrărilor efectuate;
- c) dosarele de calitate aferente componentelor înlocuite;
- d) schema cinematică, electrică, hidraulică, pneumatică, după caz, și desenul de ansamblu al instalației de ridicat, dacă cu ocazia lucrărilor de reparare s-au efectuat modificări ale acesteia;
- e) certificatul de conformitate pentru grinzile căilor de rulare și pentru sistemul de susținere a acestora;
- f) fișa de măsurători cu abaterile constatate la calea de rulare;
- g) fișa de măsurători cu dimensiunile de gabarit și spațiile de siguranță, cu indicarea accesului la instalația de ridicat, după caz;
- h) buletinele de reglare și calibrare a dispozitivelor de siguranță, după caz;
- i) cartea instalației / echipamentului, care va trebui să conțină toate documentele de calitate emise la activitățile de modificare;
- j) PV de verificare cu consemnarea rezultatelor încercărilor de casă;
- k) certificatul de conformitate al activităților de modificare.

Art. 78 **Verificarea execuției activității de modificare** constă în:

- a) verificarea, pe elementele instalației de ridicat modificate a existenței marcajelor de identificare;
- b) verificarea îmbinărilor sudate, (unde este cazul);
- c) verificarea aspectului, respectiv examinarea stării suprafețelor la interior și exterior, unde este cazul;
- d) verificarea montării / instalării instalației de ridicat, după caz;
- e) participarea la încercările în gol și / sau în sarcină;
- f) participarea la efectuarea eventualelor încercări speciale, legate de siguranța în funcționare, conform prevederilor proiectului de modificare (unde este cazul);

Art. 79 (1) **Autorizarea de funcționare în continuare, după modificare, a** instalațiilor de ridicat se acordă numai dacă la verificările tehnice efectuate se constată îndeplinirea tuturor condițiilor de siguranță.

(2) Dacă rezultatele verificărilor tehnice sunt conforme, se acordă autorizarea de funcționare în continuare și se stabilește luna și anul următoarei verificări tehnice;

(3) Dacă rezultatele verificărilor tehnice sunt necorespunzătoare, deficiențele se consemnează în procesul-verbal de verificare tehnică și nu se acordă autorizarea de funcționare în continuare.

(4) Documentația tehnică de modificare se va anexa la Cartea instalației / echipamentului.

Art. 80 (1) **În cazul instalațiilor de ridicat sau a elementelor acestora**, la care datorită concepției constructive, nu este posibilă examinarea cu ocazia verificărilor tehnice în vederea autorizării de funcționare în continuare, după modificare, este obligatoriu ca persoana juridică autorizată care efectuează activitatea să prezinte instalația sau elementele acesteia, inspectorului ISCIR / AIA / Inspecția de terță parte din țara de origine, înainte de asamblare, în fazele în care examinarea acestora este posibilă.

(2) Rezultatele verificărilor specificate la alineatul anterior se consemnează de către inspectorul ISCIR / AIA / Inspecția de terță parte din țara de origine, într-un PV / document specific, care se introduce în Cartea Instalației / echipamentului respectiv în Dosarul de calitate al modificării.

(3) Efectuarea lucrărilor de modificare se va înscrie în Registrul de evidență a lucrărilor, întocmit conform modelului din Anexa 4 și în Cartea instalației / echipamentului la rubrica evidența exploatarei.

SECȚIUNEA a 5-a

Verificări tehnice în vederea autorizării de funcționare în continuare, după efectuarea unor reparări ale instalațiilor de ridicat

Art. 81 **Verificarea tehnică în vederea autorizării de funcționare în continuare**, după efectuarea unei reparări, constă în principal din:

- a) verificarea documentației tehnice finale de reparare;
- b) verificarea modului de execuție a reparării.

Art. 82 (1) **Verificarea documentației tehnice finale de reparare** constă în:

- a) verificarea existenței proiectului de reparare, înregistrat și validat înregistrarea, sau după caz, a documentației de reparare;
- b) verificarea existenței acceptării de către ISCIR a documentației preliminare de reparare;
- c) verificarea conținutului documentației tehnice finale de reparare;
- d) verificarea conformității conținutului documentației preliminare de reparare, acceptată de către ISCIR, cu conținutului documentației tehnice finale de reparare;

(2) **Documentația tehnică finală de reparare** va cuprinde:

- a) lista lucrărilor efectuate, sau după caz, proiectul sau tehnologia de reparare;
- b) certificatele de calitate ale materialelor folosite pentru elementele portante ale instalațiilor de ridicat sau care se assemblează prin sudare la acestea;
- c) înregistrările de calitate privind efectuarea, pe parcursul reparării și la final a verificării lucrărilor efectuate;
- d) buletinele de examinare nedistructive efectuate asupra pieselor și / sau îmbinărilor sudate în fază finită (unde este cazul);
- e) tabelul cu fișele de aprobare a procedurilor de sudare folosite / domeniu;
- f) tabelul cu autorizațiile sudorilor care au efectuat lucrările de sudură: număr / domeniu / termen de valabilitate;
- g) certificatele de conformitate ale elementelor, ansamblurilor sau pieselor importante (componente de securitate, etc.), în cazul în care cele vechi au fost înlocuite;
- h) procesul verbal cu rezultatele încercărilor de casă, cu specificarea că instalațiile de ridicat se supun verificărilor tehnice oficiale în scopul autorizării de funcționare;
- i) cartea Instalației / Echipamentului, care va trebui să conțină toate documentele de calitate emise la activitățile de reparare;
- j) certificatul de conformitate al activității de reparare.

Art. 83 **Verificarea execuției activității de reparare** constă în:

- a) verificarea, pe elementele instalațiilor de ridicat a existenței marcajelor de identificare;
- b) verificarea îmbinărilor (unde este cazul);
- c) verificarea aspectului, respectiv examinarea stării suprafețelor la interior și exterior;
- d) verificarea montării / instalării instalațiilor de ridicat, după caz;
- e) participarea la efectuarea încercărilor / verificărilor, conform prevederilor proiectului de reparare (unde este cazul);
- f) participarea la efectuarea eventualelor încercări speciale, legate de siguranța în funcționare, suplimentare, conform prevederilor proiectului de reparare (unde este cazul);

Art. 84 (1) **În cazul instalațiilor de ridicat** la care datorită concepției constructive, nu este posibilă examinarea cu ocazia verificărilor tehnice în vederea autorizării de funcționare în continuare, după reparare, este obligatoriu ca să se prezinte instalațiile de ridicat sau elementele acestora, inspectorului de specialitate ISCIR / AIA / Inspecția de terță parte din țara de origine, înainte de asamblare, în fazele în care examinarea acestora este posibilă.

(2) Rezultatele verificărilor specificate la alineatul anterior se consemnează de către inspectorul ISCIR / AIA / Inspekția de terță parte din țara de origine, într-un PV / document specific, care se introduce în Cartea Instalației / echipamentului respectiv în Dosarul de calitate al reparației.

(3) Efectuarea lucrărilor de reparare se va înscrie în Registrul de evidență a lucrărilor conform modelului din Anexa 4 și în Cartea instalației / echipamentului la rubrica evidența exploatării.

Art. 85 (1) **Autorizarea de funcționare în continuare, după reparare** a instalațiilor de ridicat se acordă numai dacă la verificările tehnice efectuate se constată îndeplinirea tuturor condițiilor de siguranță.

(2) Dacă rezultatele verificărilor tehnice sunt conforme, se acordă autorizarea de funcționare în continuare și se stabilește luna și anul următoarei verificări tehnice;

(3) Dacă rezultatele verificărilor tehnice sunt necorespunzătoare, deficiențele se consemnează în procesul-verbal de verificare tehnică și nu se acordă autorizarea de funcționare în continuare.

(4) Documentația tehnică de reparare se va anexa la Cartea instalației / echipamentului.

SECȚIUNEA a 6-a **Avarii și accidente**

Art. 86 (1) **Deținătorul** instalațiilor de ridicat are obligația să anunțe de îndată ISCIR la constatarea unei avarii care determină oprirea din funcțiune a instalațiilor de ridicat și accidentele de persoane produse în timpul funcționării, prin mijloacele de comunicație cele mai rapide, respectiv telefon, fax, e-mail, și altele asemenea, în vederea efectuării constatărilor necesare și obligatorii.

(2) Deținătorul instalațiilor de ridicat este obligat să ia toate măsurile necesare astfel ca situația produsă de avarie sau în timpul accidentului să rămână nemodificată până la sosirea inspectorului de specialitate ISCIR, cu excepția cazului când situația respectivă ar pune în pericol viața persoanelor sau ar crea alte situații periculoase.

Atunci când este necesar să se modifice starea de fapt din momentul avariei sau accidentului, deținătorul instalațiilor de ridicat va face fotografii sau schițe ale locului unde s-a produs avaria sau accidentul.

(3) Deținătorul instalației de ridicat, este obligat să ia următoarele măsuri:

- a) să oprească din funcțiune instalația de ridicat, (după caz);
- b) să conserve locul avariei sau accidentului (atunci când este posibil);
- c) să anunțe organele de cercetare;
- d) să ia măsuri pentru eliminarea cauzelor care au provocat avaria sau accidentul;
- e) să preleveze, în prezența inspectorului de specialitate ISCIR, eşantioane pentru efectuarea constatărilor tehnice privind stabilirea cauzelor avariei sau accidentului (după caz);

Art. 87 (1) **În vederea stabilirii cauzelor** care au produs avariile, de la caz la caz, deținătorul, împreună cu inspectorul de specialitate ISCIR, va efectua o investigație și evaluare a stării tehnice a instalației de ridicat, pe baza unei Procedurii specifice de investigare, va stabili cauzele directe și de fond ale avariei / accidentului și va stabili un Plan de măsuri pentru repunerea în funcțiune a instalației de ridicat, și de prevenire a reapariției cauzelor care au provocat avaria / accidentul; în această activitate poate fi cooptat și un expert ISCIR;

(2) Planul de măsuri pentru repunerea în funcțiune a instalației de ridicat va fi transmis pentru aprobare la CNCAN și pentru analiză și stabilire puncte H și / sau W, la ISCIR;

(3) Dacă în urma examinărilor și verificărilor efectuate de deținător, rezultă că sunt necesare lucrări de reparare, acestea se vor desfășura în conformitate cu prevederile Capitolului III; verificările tehnice pentru autorizarea de funcționare în continuare se vor desfășura conform Capitol IV, Secțiunea a 4-a;

(4) La tratarea cauzelor avariilor și accidentelor, inspectorii de specialitate ISCIR vor respecta și prevederile reglementărilor interne (instrucțiuni / proceduri) elaborate de ISCIR.

(5) Dacă avaria sau accidentul s-a produs ca urmare a unei defecțiuni a instalației de ridicat, aceasta se va scoate din funcțiune. Repunerea în funcțiune se va face numai după eliminarea cauzelor care au produs avaria sau accidentul și o verificare tehnică efectuată de inspectorul de specialitate ISCIR.

(6) La solicitarea Inspecției Teritoriale de Muncă sau a altor organisme abilitate, inspectorii de specialitate ISCIR pot face parte din comisii mixte de cercetare a cauzelor accidentelor de muncă produse în raza instalației de ridicat; în această activitate poate fi cooptat și un expert ISCIR;

CAPITOLUL V ACCEPTĂRI / AUTORIZĂRI

SECȚIUNEA 1

Evaluarea și acceptarea persoanelor juridice pentru elaborarea proiectelor de fabricare, montare, instalare, modificare sau reparare și pentru înregistrarea acestora

Art. 88 (1) **Obținerea acceptului ISCIR pentru elaborarea de proiecte și înregistrarea acestora** se face pe baza evaluărilor tehnice ISCIR desfășurate inclusiv la sediul persoanelor juridice specializate, în scopul determinării capabilității sale tehnice.

(2) *Domeniile* și metodologia de efectuare a evaluărilor tehnice ISCIR în vederea acceptării persoanelor juridice specializate de proiectare, sunt precizate în *Anexa 17*.

(3) Evaluările tehnice se pot efectua, separat, pentru: tip I, II sau III.

(4) Valabilitatea documentului de acceptare ISCIR este de 2 ani, perioadă în care se efectuează 2 evaluări de supraveghere, la 6 luni și la 1,5 ani.

(5) În vederea demarării activităților de evaluare tehnică ISCIR, persoanele juridice specializate pentru proiectare, vor depune la sediul ISCIR un dosar al cărui conținut este precizat în *Anexa 17*.

(6) Obligațiile și răspunderile persoanelor juridice acceptate sunt precizate în *Anexa 18*.

(7) *Rezultatele* evaluărilor se consemnează de către inspectorul de specialitate ISCIR, într-un *Protocol* încheiat cu persoana juridică respectivă.

(8) *Acceptarea* persoanei juridice se acordă numai dacă la evaluările tehnice efectuate se constată că aceasta are capabilitatea tehnică de a efectua activitatea solicitată.

SECȚIUNEA a 2-a

Autorizarea persoanelor juridice pentru fabricare, montare, instalare, modificare, reparare sau întreținere

Art. 89 (1) **Obținerea autorizației ISCIR** pentru fabricarea, montarea, instalarea, modificarea, repararea sau întreținerea instalațiilor de ridicat se face pe baza evaluărilor tehnice ISCIR desfășurate inclusiv la sediul persoanelor juridice specializate, în scopul determinării capabilității sale tehnice.

(2) *Autorizarea se poate acorda cu sau fără responsabilități de proiectare;*

(3) *Domeniile de autorizare* și metodologia de efectuare a evaluărilor tehnice ISCIR în vederea autorizării persoanelor juridice specializate, sunt precizate în *Anexa 19*.

(4) Evaluările tehnice se pot efectua, separat, pentru: tip I, II sau III.

(5) Valabilitatea documentului de autorizare ISCIR este de 2 ani, perioadă în care se efectuează 2 evaluări de supraveghere, la 6 luni și la 1,5 ani.

(6) În vederea demarării activităților de evaluare tehnică ISCIR, persoanele juridice specializate pentru fabricare, montare, instalare, modificare sau reparare, vor depune la sediul ISCIR un dosar al cărui conținut este precizat în *Anexa 19*.

(7) Obligațiile și răspunderile persoanelor juridice autorizate sunt precizate în *Anexa 20*.

(8) *Rezultatele evaluărilor* se consemnează de către inspectorul de specialitate ISCIR, într-un *Protocol* încheiat cu persoana juridică respectivă.

(9) *Autorizarea* persoanei juridice se acordă numai dacă la evaluările tehnice efectuate se constată că aceasta are capacitatea tehnică de a efectua activitatea solicitată. Urmare verificărilor tehnice cu rezultate conforme se eliberează *Autorizație / Certificate of Authorization* conform modelului din *Anexa 21.1 / Anexa 21.2*.

(10) *Personalul tehnic acceptat* pentru coordonarea proceselor speciale / montajului este nominalizat în *Anexa la Autorizație*, conform modelului din *Anexa 21.1*;

(11) *Persoanele juridice autorizate pentru fabricare*, pot efectua activități de reparare, montare, instalare, de modificare și / sau de întreținere a instalațiilor de ridicat pe care le-au fabricat, fără a fi necesară o extindere a autorizației deținute.

(12) *Persoanele juridice autorizate pentru reparare*, pot efectua activități de montare, instalare și / sau de modificare a instalațiilor de ridicat, fără a fi necesară o extindere a autorizației deținute, cu condiția înscrierii în parametrii autorizați.

CAPITOLUL VI DISPOZIȚII FINALE

Art. 90 *Trimiterile* făcute în prezenta prescripție tehnică la acte normative și / sau documente tehnice, se referă la edițiile aplicabile în sensul precizat la Nota de la Capitolul I, Secțiunea a 3-a, și prin excepție, cu aprobarea prealabilă a CNCAN și a ISCIR, la alte ediții.

Art. 91 (1) *Documentele de verificare, PV*, care se încheie de către inspectorii de specialitate ISCIR vor cuprinde verificările și încercările efectuate, constatările și rezultatele obținute ca și dispozițiile date.

(2) De exactitatea datelor înscrise în documentele menționate, de respectarea prevederilor prescripției tehnice cu privire la efectuarea verificărilor și încercărilor și de consemnarea rezultatelor acestora răspund toți cei care au semnat documentele respective.

(3) *Inspectorii de specialitate ISCIR* au dreptul de a efectua verificări tehnice prin sondaj la toate instalațiile de ridicat precum și de a efectua verificări prin sondaj asupra modului în care persoanele juridice de proiectare, de fabricare, de montare, de instalare, de reparare și deținătoare execută lucrările ce le revin, în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice.

(4) Verificarea îndeplinirii tuturor condițiilor și normelor de protecția muncii pe durata efectuării verificărilor și încercărilor instalațiilor de ridicat sunt exclusiv în sarcina persoanei juridice în incinta căreia se execută verificările și încercările.

(5) De efectuarea instructajului de protecția muncii pentru persoanele fizice care participă la verificări răspund persoanele juridice ai căror salariați sunt persoanele respective, în cazurile când activitatea se desfășoară în condiții normale; în cazul când verificările și încercările se desfășoară în alte medii decât normal (toxic, exploziv, de radiații ionizante etc.) persoanele juridice în incinta căreia are loc activitatea respectivă va efectua un instructaj suplimentar specific mediului, înainte de începerea lucrărilor, tuturor celor care participă la aceste lucrări.

(6) În cazul nepregătirii instalațiilor de ridicat în vederea efectuării verificărilor și încercărilor, vinovații vor fi sancționați în conformitate cu legislația în vigoare.

Art. 92 *În vederea efectuării în bune condiții* a verificărilor și încercărilor, persoanele juridice de proiectare, de fabricare, de montare, de instalare, de modificare, de reparare și deținătoare, după caz, sunt obligate să pună la dispoziția inspectorilor de specialitate ISCIR datele, informațiile sau documentele necesare desfășurării acestei activități, personalul de specialitate și echipamentul aferent.

Art. 93 (1) **În cazul în care, din motive obiective,** o cerință specificată de prezenta prescripție tehnică sau de completări sau modificări ale prescripției tehnice nu poate fi respectată, persoana juridică (de fabricare, de montare, de instalare, de modificare, de reparare sau deținătorul, după caz) care nu poate îndeplini cerința, va putea întocmi o propunere alternativă, argumentată din punct de vedere tehnic, care să nu afecteze siguranța în funcționare a instalațiilor de ridicat.

(2) Persoana juridică care a întocmit propunerea o va supune analizei și avizării proiectantului și deținătorului. După obținerea avizului proiectantului și deținătorului, propunerile se transmit spre analiză și aprobare scrisă la CNCAN și la ISCIR.

Art. 94 (1) **Instalațiile de ridicat,** aflate în incinta instalației nucleare, dar care deservește alte sisteme decât cele de securitate nucleară, nu intră sub incidența prezentei prescripții tehnice;

(2) Instalațiile de ridicat care deservește alte sisteme decât cele sisteme de securitate nucleară se supun prevederilor celorlalte prescripții tehnice aplicabile;

Art. 95 **Tarifarea activităților desfășurate de ISCIR,** aflate sub incidența prezentei prescripții tehnice se efectuează în conformitate cu prescripția tehnică PT CR1, ed. în vigoare, Prescripția tehnică pentru stabilirea tarifelor pentru operațiunile de autorizare, avizare, verificare tehnică etc. efectuate de către ISCIR;

Anexele 1 - 23 fac parte integrantă din prezenta prescripție tehnică.

ANEXA 1**REGULI DE CONSTITUIRE A NUMĂRULUI DE ÎNREGISTRARE****SIMBOLURI UTILIZATE:**

- | | | |
|---|-----------|-----------|
| 1. Macarale: | | MA |
| <input type="checkbox"/> Portal | po | |
| <input type="checkbox"/> Rotativă, de perete; | rp | |
| <input type="checkbox"/> Pod rulant | pr | |
| 2. Mecanisme de ridicat: | | MR |
| <input type="checkbox"/> Platforme de ridicat | pl | |
| <input type="checkbox"/> Palane: | pa | |
| <input type="checkbox"/> Cărucioare | ca | |
| 3. Dispozitive auxiliare: | | DA |

EXEMPLIFICĂRI:

N MA po - I - 234 - 2 care reprezintă:

- N** - Instalație Nucleară;
MA po - Macara portal - (tipul de instalație);
I..... - Tip (clasă)
234 - numărul unic din registru;
1 - indicativul ISCIR.

N MA rp - I - 235 - 2 care reprezintă:

- N** - Instalație Nucleară;
MA rp - Macara rotativă de perete - (tipul de instalație);
I..... - Tip (clasă)
235 - numărul unic din registru;
1 - indicativul ISCIR.

N MR pl - I - 236 - 2 care reprezintă:

- N** - Instalație Nucleară;
MR pl - Mecanism de ridicat - platformă de ridicat - (tipul de instalație);
I..... - Tip (clasă)
236 - numărul unic din registru;
1 - indicativul ISCIR.

N DA pr - I - 240 - 2 care reprezintă:

- N** - Instalație Nucleară;
DA - Dispozitiv auxiliar de ridicare;
pr - pod rulant - (tipul de instalație);
I..... - Tip (clasă)
240 - numărul unic din registru;
1 - indicativul ISCIR.

DESENUL TIP DE ANSAMBLU

Desenul tip de ansamblu pentru **INSTALAȚII DE RIDICAT** trebuie să cuprindă, după caz, următoarele:

1. DESEN DE ANSAMBLU pe care se vor înscrie caracteristicile tehnice principale:

- a) denumirea instalației de ridicat;
- b) codul instalației de ridicat;
- c) indicativul Raportului de proiectare / Analizei de Tensiuni;
- d) mediul înconjurător în care poate funcționa:
 - I. interior sau exterior;
 - II. temperatura admisă (°C) (minimă și maximă);
 - III. umiditatea relativă a aerului;
 - IV. condiții speciale (mediu exploziv, praf etc.);
- e) viteza admisibilă a vântului (m/s):
 - I. în stare de funcționare;
 - II. în stare de repaus;
- f) abateri admisibile ale căii de rulare:
 - I. înclinarea admisibilă a căii de rulare pentru care s-a calculat stabilitatea instalației de ridicat;
 - II. panta admisibilă;
 - III. sarcina nominală (t, kg);
 - IV. mecanism de ridicare principal:
 - 1. felul sarcinii;
 - 2. momentul de sarcină (tm);
 - V. mecanism de ridicare auxiliar:
 - 1. felul sarcinii;
 - 2. momentul de sarcină (tm);
- g) înălțimea de ridicare de la sol, subsol și totală (m):
 - I. mecanism de ridicare principal;
 - II. mecanism de ridicare auxiliar.
- h) deschiderea brațului (consolei) (m);
- i) lungimea brațului (consolei) (m);
- j) deschiderea (m);
- k) dimensiunile conturului de reazem (m);
- l) viteza de ridicare nominale/reduce (m/m in):
 - I. mecanism de ridicare principal;
 - II. mecanism de ridicare auxiliar.
- m) viteza de coborâre nominale/reduce (m/min):
 - I. mecanism de ridicare principal;
 - II. mecanism de ridicare auxiliar.
- n) viteza de rotire (rot/min);
- o) unghiul de rotire (grade);
- p) timpul de modificare a deschiderii brațului (s);
- q) viteza de deplasare a căruciorului (m/min);
- r) viteza de deplasare a instalației de ridicat (m/min);
- s) locul de comandă:
 - I. în timpul exploatării;
 - II. în timpul montajului și încercărilor.

ANEXA 2

Pag. 2 din 4

DESENUL TIP DE ANSAMBLU

(continuare)

- t) limitarea simultaneității operațiilor de lucru ale instalației de ridicat;
- u) felul comenzilor (electrică prin bloc de comandă, cutie cu butoane etc.);
- v) coeficientul de stabilitate al instalației de ridicat și metoda de calcul;
- w) grupele de funcționare:
 - I. mecanisme (separat pentru toate mecanismele);
 - II. construcția metalică;
 - III. instalația de ridicat.
- x) cablurile din oțel:
 - I. mecanismul pe care îl echipează;
 - II. diametrul rezultat din calcul;
 - III. simbolizarea completă a cablului ales;
 - IV. lungimea, (m).
- y) elementele transmisiei prin cablu:
 - I. diametrul tamburului (mm);
 - II. diametrul rolei de cablu și rolei de egalizare (mm).
- z) organe de prindere a sarcinii:
 - I. tipul și simbolul cârligului și Standardul;
 - II. material.
- aa) frânele mecanismului de ridicare și basculare:
 - I. număr de frâne;
 - II. diametrul și lățimea șaibelor de frână, (mm);
 - III. momentul de frânare capabil al frânei, (daJ);
 - IV. coeficientul de siguranță la frânare;
 - V. momentul de frânare static calculat al frânei (daJ).
- bb) masa instalației de ridicat, (kg, t);
- cc) convoiul de forțe și apăsarea pe roți (daN);
- dd) cabina:
 - I. tipul cabinei;
 - II. protecția cabinei.

NOTA:

- a) caracteristicile tehnice se vor trece, pe cât posibil, tabelar și grupate pe mecanisme.
- b) se vor înscrie toate caracteristicile principale impuse de tipul instalației de ridicat, enumerarea acestora putând fi restrânsă sau extinsă față de cele menționate.
- c) pe desenul plan de ansamblu vor fi trecute obligatoriu cotele de gabarit, cotele de montaj, cotele de legătură cu elementele căii de rulare sau a altor instalații fixe sau mobile din spațiul deservit. Se vor menționa toleranțele dimensiunilor conform standardelor, precum și abaterile admise conform caietelor de sarcini sau normelor interne.
- d) la instalațiile de ridicat cu acționare hidraulică sau pneumatică se vor include în desen și schemele hidraulice respectiv pneumatice ale instalației.

Observație:

În locul desenului de ansamblu se poate prezenta fișa tehnică a instalației care trebuie să conțină, în acest caz, toate elementele desenului de ansamblu inclusiv tabela de componență.

2. DESENE ANSAMBLU GENERAL AL MECANISMELOR CU FUNCȚIONARE INDEPENDENTĂ
Desenele ansamblu general ale mecanismelor cu funcționare independentă vor fi prezentate cu tabelele de componență și poziționare a elementelor din tabele 1 ÷ 4, cotele de gabarit și toleranțele prevăzute în cadrul proiectului.

ANEXA 2**DESENUL TIP DE ANSAMBLU**

(continuare)

3. DESEN ANSAMBLU GENERAL AL CONSTRUCȚIEI METALICE

Pe desenul ansamblu general se vor preciza elementele de rezistență (la poduri rulante: grinzile principale și grinzile de capăt; la macarale portal: picior rigid, picior articulată, grindă de rulare, cărucior).

Separat se vor prezenta desenele elementelor portante, pe care se poziționează sudurile de rezistență, detaliindu-se condiții tehnice pentru îmbinări sudate:

- I. date referitoare la sudurile cap la cap;
- II. coeficienții de rezistență a îmbinărilor sudate;
- III. detaliile îmbinărilor sudate (formă și dimensiuni);

Poziționarea sudurilor de rezistență se va face prin simboluri de indicare a sudurilor pe desene, simboluri care să poată fi regăsite ușor în tabelul sudurilor de rezistență.

Pentru toate părțile portante se va întocmi LISTA ELEMENTELOR DE REZISTENȚA ALE CONSTRUCȚIEI METALICE, conform modelului din tabelul următor:

Nr. crt.	Poz.	Simbolul și denumirea elementului	Nr. desenului de ansamblu din care face parte	Buc.	Material	Caracteristici chimice și mecanice
0	1	2	3	4	5	6

Separat se întocmește LISTA SUDURILOR DE REZISTENȚĂ A CONSTRUCȚIILOR METALICE, conform modelului din tabelul 2.

Tabelul 2

Nr. crt.	Poziție sau simbol	Simbol sudur	Nr. desenului în care este poziționat sudura	Verificarea sudurii ¹⁾			Încercări mecanice ²⁾			Cod / standard aprobare procedur sudur	Cod / standard autorizare sudori	Procedur de sudare aprobat ³⁾
				Felul verificării	Lungimea	Rezultatul verificării						
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

NOTA: ¹⁾ Se va indica metoda de verificare: în cazul RT se va prevedea procentul, lungimea de control și condițiile de admisibilitate.

²⁾ Se va completa de către tehnologul fabricantului, standardul care a stat la baza încercărilor mecanice.

³⁾ Se va completa de către tehnologul întreprinderii constructoare a instalației de ridicat.

4. DESEN ANSAMBLU ȘASIU CĂRUCIOR

Acest desen se prezintă numai în cazul în care instalația de ridicat are în componență un cărucior de sarcină. Se va prezenta în aceleași condiții ca și construcția metalică.

Lista elementelor de rezistență ale șasiului căruciorului se va întocmi conform tabelului 1.

ANEXA 2**DESENUL TIP DE ANSAMBLU**

(continuare)

5. LISTA COMPONENTELOR DE SECURITATE ȘI A CONTACTELOR ELECTRICE DE SIGURANȚĂ

Componentele de securitate se înscriu cu denumirile lor în LISTA COMPONENTELOR DE SECURITATE ȘI A CONTACTELOR ELECTRICE DE SIGURANȚĂ conform modelului din tabelul următor.

Nr. crt.	Denumirea	Nr. desen / cod	Desenul de ansamblu în care se regăsește		Standard de firmă sau normă tehnică	Buc.	Domeniul de reglare
			Nr. desen	Poz.			
0	1	2	3	4	5	6	7

6. SCHEMA ELECTRICĂ, HIDRAULICĂ ȘI PNEUMATICĂ

Schema electrică trebuie să cuprindă cel puțin următoarele elemente:

- schema de alimentare, protecție, semnalizare și iluminat, împreună cu specificația echipamentului aferent. În schemă vor fi indicate tensiunile de exploatare ale circuitelor electrice și prin legendă se vor evidenția principalele elemente componente ale schemei. Tot aici se vor evidenția întreruptoarele de pe circuitul de forță.
- schema de alimentare și acționare hidraulică sau pneumatică: schema comenzilor hidraulice sau pneumatice: datele caracteristice și parametrii aparatelor. dispozitivele (supapele) de reținere a fluidului în cilindri și conductelor.
- schema comenzilor. Schema va cuprinde toate comenzile care se pot efectua de la postul de comandă, precum indicarea mișcărilor și a sensurilor acestora.
- tabelul de reglaje. Se va prezenta sub formă tabelară, conform modelului din tabelul următor, cuprinzând reglajele stabilite pentru releele de timp și separat pentru releele termice și eventual electromagnetice. Acest tabel va cuprinde și motoarele cu protecție aferente.

Nr. crt.	Poz.	Mecanismul antrenat	Tipul motorului	Puterea kW DA %	Turația rot./min	Aparataj de protecție		Obs.	
						Siguranțe fuzibile	Intensitatea de reglaj a		
							releelor maximale termice		
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

7. BORDEROUL DESENULUI TIP DE ANSAMBLU

Se va întocmi pe formular de borderou de documentație standardizat și va cuprinde toate părțile scrise și desenate care fac parte din desenul tip de ansamblu al instalației de ridicat.

NOTĂ:

Desenele care fac parte din desenul tip de ansamblu se vor anexa la aceasta într-un singur exemplar.

METODOLOGIA DE CALIFICARE A MATERIALELOR / INSTALATIILOR DE RIDICAT

1. *Se supun procesului de calificare* toate materialele sau instalațiile de ridicat, noi, care se execută de persoane juridice în cadrul unui sistem de Management al Calității autorizat în conformitate cu legislația în vigoare și sunt autorizați (după caz) de către ISCIR.
Activitatea de calificare se aplică tuturor materialelor sau instalațiilor de ridicat care fac obiectul acestei prescripții tehnice.
2. *Calificarea* se poate efectua în două etape, calificare preliminară și calificare finală sau într-o singură etapă, denumită și calificare în fază unică.
3. *Valabilitatea Procesului Verbal de calificare finală* se menține pe parcursul fabricației de serie, până la data la care se prevede repetarea probelor de tip.
4. *Calificarea prin extindere* se aplică de regulă materialelor sau instalațiilor de ridicat realizate ca variante sau modificări, prin diversificare sau derivare din materiale sau instalațiilor de ridicat calificate.
5. *În vederea demarării activității de calificare, persoanele juridice trebuie să întocmească o Procedură pentru calificarea*(denumire material, instalație de ridicat etc.) pe care o vor transmite spre analiză și aprobare la deținător, proiectant și la ISCIR.
6. *Managementul Persoanei juridice* care fabrică materialul, instalația de ridicat numește prin *decizie internă*, comisia de calificare, din care, obligatoriu, fac parte reprezentanții proiectantului, deținătorului și ISCIR.
7. *Persoana juridică* va întocmi un *Plan de Calitate* pentru materialul, instalația de ridicat, pe care-l vor supune analizei și aprobării proiectantului, deținătorului, după caz, și analizei și stabilirii de puncte H sau W la ISCIR.
8. *Persoana juridică* întocmește un *dosar de calificare* care trebuie să cuprindă toate înregistrările de calitate emise pe fluxul de fabricare, documentația tehnică, documentația tehnologică și de calitate.
9. *Dosarul de calificare trebuie* să cuprindă, cel puțin:
 - a) caietul de sarcini sau prescripțiile tehnice de fabricare;
 - b) documentația de execuție - desene de ansamblu, desene de execuție, etc. (pentru instalația de ridicat);
 - c) lista produselor / serviciilor subcontractate;
 - d) planul de Calitate;
 - e) înregistrările de calitate generate pe fluxul de fabricare;
 - f) procesul verbal de recepție internă;
 - g) documentele de calificare a SDV - urilor și a proceselor speciale, după caz;
 - h) înregistrările de calitate generate la testele finale ale materialelor / instalațiilor de ridicat;
 - i) cartea tehnică sau instrucțiuni de utilizare (pentru instalație de ridicat);
 - j) nota de prezentare;
 - k) lista de neconformități (inclusiv copii ale RNC) (când este cazul);
10. *Persoana juridică* întocmește „*Nota de prezentare*” prin care se confirmă respectarea prevederilor impuse de documentația tehnică iar pe baza înregistrărilor de calitate și rezultatelor obținute la controalele, verificările și testările efectuate, se atestă realizarea cerințelor explicite și implicite ale materialelor sau ale instalațiilor de ridicat;
Nota de prezentare se semnează de către Managerul persoanei juridice.
11. *În vederea calificării*, persoana juridică, emite o „*Cerere de calificare*”, confirmând că materialele sau instalațiile de ridicat îndeplinesc toate condițiile specificate pentru calificare.

METODOLOGIA DE CALIFICARE A MATERIALELOR / INSTALATIILOR DE RIDICAT

(continuare)

12. Pe baza analizării datelor prezentate și incluse în dosarul de calificare, *proiectantul* va întocmi „*Raportul de conformitate*” (pentru instalații de ridicat). În vederea întocmirii „*Raportului de conformitate*”, persoana juridică va transmite proiectantului, cu 10 zile înainte de data fixată pentru ședința de calificare, toate documentele necesare.

13. Cu cel puțin 15 zile înainte de data fixată pentru ședința de calificare, persoana juridică va încheia întocmirea dosarului de calificare pentru a-l pune la dispoziția membrilor comisiei.

Cu cel puțin 10 zile înainte de data fixată pentru ședința de calificare, persoana juridică va transmite câte o copie după dosar la deținător, proiectant, după caz, și la ISCIR.

14. *Comisia de calificare* examinează documentele referitoare la modul de realizare și atestare al materialelor sau instalației de ridicat, și, dacă se constată îndeplinirea tuturor condițiilor cerute prin specificația tehnică, propune calificarea.

15. *Procesul Verbal al ședinței de calificare* trebuie semnat în mod obligatoriu de toți reprezentanții comisiei de calificare.

Un exemplar după *Procesul Verbal* încheiat de comisia de calificare precum și documentația suport, vor fi transmise la deținător, după caz, proiectant, după caz, și la ISCIR, pentru completarea dosarului de calificare.

.....
(antetul persoanei juridice)

CERERE DE CALIFICARE NR. ..

din ...

Produsul cod se supune calificării, cu următoarele precizări:

1. Documentația de execuție a fost întocmită integral cu respectarea legislației în vigoare și a fost verificată prin realizarea fazei.....

Parametrii prevăzuți prin: nota de fundamentare, tema de proiectare, caietul de sarcini, au fost îndepliniți integral și sunt prezentați în.....

Data:.....Șef compartiment proiectare.....

2. Documentația de execuție a fost întocmită integral și verificată la realizarea fazei.....

introducându-se toate modificările rezultate în execuție, confirmându-se ca fiind valabilă pentru seria.....

Data:.....Șef compartiment tehnologic.....

3. Pregătirea de fabricație a fost proiectată, executată, verificată, calificată și recepționată integral, prin realizarea de piese martor, operații și produse conforme, în prezența reprezentanților departamentului de controlul calității, fiind declarată corespunzătoare pentru realizarea seriei.....

Data:.....Șef compartiment pregătirea fabricației.....

Șef departament controlul calității.....

4. ANEXE:.....

Prezenta cerere a fost avizată de Comitetul tehnic din cadrul.....în data de

Director tehnic.....

Data.....

METODOLOGIA DE CALIFICARE A MATERIALELOR / INSTALATIILOR DE RIDICAT
(continuare)

.....
(antetul persoanei juridice)

PROCES VERBAL NR. ..
din ...

al ședinței comisiei de calificare constituită prin decizia nr. din data.....

(Funcția în comisie)
și prenumele)

(semnătura)

(instituția)

(numele)

1. PREȘEDINTE.....

2. Membrii:

Reprezentant ISCIR

Reprezentant.....

PRODUSUL:..... cod.....

CONCLUZII: Analizând produsul.....supus calificării, dosarul de calificare și documentația prezentată (sau solicitată) **COMISIA PROPUNE:**

- CALIFICAREA;**
- CALIFICAREA** prin accept de calificare condiționat;
- RESPINGEREA LA CALIFICARE;**

VALABILITATEA acceptului (condiționat) de calificare.....
(termen sau cantitate)

La Procesul Verbal se anexează

.....nr. file.....
.....nr. file.....
.....nr. file.....

ANEXA 4**REGISTRUL
PENTRU EVIDENȚA LUCRĂRILOR DE ***

la

Nr. crt.	Felul și tipul instalației de ridicat	Nr. fabricației **	Numărul avizului conform (de înregistrare) al proiectului	Fabricant Nume, sediu	Numărul și data actului de calificare	De în tor Nume, sediu	Data de (luna, anul)		Obs.
							începere	finalizare	

*) Se va scrie după caz: **fabricare, montare, instalare, modificare sau reparare**, conform obiectului autorizației.

***) Este numărul (seria) de fabricație înscris pe placa de identificare (timbru).

**REGISTRUL
PENTRU EVIDENȚA LUCRĂRILOR DE APLICARE A PLĂCUTEI DE IDENTIFICARE
(PLACA DE TIMBRU)**

la

Nr. crt.	Data	Felul și tipul instalației	Fabricant Nume, sediu	Nr. fabricației	De în tor Nume, sediu	Locul unde este amplasat instalația	Parametrii instalației					Numărul plăcii de identificare (timbru)	Obs.
							Sarcina	Deschiderea	Motorul de antrenare	Masa	Alte caracteristici		

METODOLOGIA DE APROBARE A PROCEDURILOR DE SUDARE

1. Prezenta anexă stabilește metodologia și condițiile tehnice de aprobare a procedurilor de sudare în vederea efectuării lucrărilor de sudare la instalații de ridicat din instalațiile nucleare.
2. Condițiile tehnice de aprobare a procedurilor de sudare vor acoperi prevederile standardului, precizat de proiectant în DTA, respectându-se, după caz, și prevederile suplimentare ale altor documente aplicabile (cod de execuție, specificații tehnice, caiete de sarcini, etc.).
3. Suplimentar prevederilor de la pct. 2, se vor respecta metodologia și condițiile tehnice stabilite mai jos:
 - 3.1. Persoana juridică va întocmi și transmite la ISCIR o solicitare scrisă însoțită de o documentație preliminară (într-un singur exemplar) având următorul conținut:
 - 3.1.1. certificatele de inspecție emise de producător pentru materialele de bază și de adaos ce vor fi folosite la executarea probei(lor) sudate;
 - 3.1.2. specificația procedurii de sudare aplicabilă;
 - 3.1.3. autorizațiile sudorilor / operatorilor sudare care vor executa proba(ele);
 - 3.1.4. schițele de prelevare și prelucrare a epruvetelor pentru încercări distructive cu menționarea numărului, poziției și dimensiunilor epruvetelor, normei de încercare și a criteriilor de acceptare;
 - 3.2. ISCIR în urma analizării documentației preliminare, va dispune, în scris, după caz, delegarea unui inspector de specialitate în vederea desfășurării verificărilor tehnice sau revizuirea / completarea documentației preliminare;
 - 3.3. Sudarea probei(lor) se va face în prezența inspectorului de specialitate și a responsabilului tehnic cu sudura al persoanei juridice solicitante (RTS);
 - 3.4. Persoana juridică solicitantă este responsabilă pentru asigurarea tuturor condițiilor și dotărilor necesare desfășurării verificărilor tehnice;
 - 3.5. Materialele de bază și de adaos ce vor fi utilizate pentru sudarea probei(lor) vor fi în conformitate cu specificația procedurii de sudare aplicabilă (marcă / specificație / clasificare și dimensiuni) și vor fi însoțite de certificatele de inspecție emise de producător;
 - 3.6. Materialele de bază ce vor fi utilizate pentru sudarea probei(lor) vor fi clar identificate prin marcarea cu poanson sau altă metodă de marcarea permanentă;
 - 3.7. Materialele de adaos ce vor fi utilizate pentru sudarea probei(lor) vor fi clar identificate prin marcajul original al producătorului;
 - 3.8. Proba(ele) ce urmează a fi sudate vor fi marcate, înainte de sudare, cu poansonul persoanei împuternicite de ISCIR pentru confirmarea marcajelor de identificare ale materialelor de bază, poansonul sudorului / operatorului sudare și poansonul inspectorului de specialitate;
 - 3.9. Proba(ele) de sudare vor fi efectuate de către sudori / operatori sudare autorizați conform prevederilor din Anexa 6;
 - 3.10. Examinările nedistructive ale probei(lor) se vor efectua în laboratoare de examinare nedistructive autorizate de către ISCIR;
 - 3.11. Înaintea prelevării epruvetelor pentru încercări distructive, se va aplica, pe fiecare epruvetă, în prezența inspectorului de specialitate și a RTS, marcajul de identificare a fiecărei epruvete, poansonul sudorului / operatorului sudare și poansonul inspectorului de specialitate; marcajele vor fi executate astfel încât să se evite pierderea lor în timpul procesului de prelucrare mecanică și să fie posibilă identificarea epruvetelor în laboratorul de încercări distructive (marcajele se pot executa în mai multe etape ale procesului de prelucrare, cu respectarea condițiilor de mai sus);

METODOLOGIA DE APROBARE A PROCEDURILOR DE SUDARE

(continuare)

- 3.12. Persoana juridică va solicita, în scris, la ISCIR prezența inspectorului de specialitate la operația de marcare a epruvetelor conform pct. 3.11.;
- 3.13. Încercările distructive se efectuează în prezența inspectorului de specialitate și a RTS, în laboratoare de încercări distructive evaluate de către ISCIR sau acreditate;
- 3.14. Persoana juridică va solicita, în scris, la ISCIR prezența inspectorului de specialitate la încercările distructive conform pct. 3.13.;
- 3.15. Dacă o probă sudată nu îndeplinește criteriile de acceptare la una dintre examinările nedistructive, se va executa încă o probă, în prezența inspectorului de specialitate și a RTS (persoana juridică va solicita, în scris, prezența inspectorului de specialitate); în cazul în care noua probă nu îndeplinește criteriile de acceptare, aceasta se respinge;
- 3.16. Dacă o probă sudată nu îndeplinește criteriile de acceptare la una dintre încercările distructive, se vor preleva câte două epruvete pentru fiecare epruvetă cu rezultate necorespunzătoare și se vor supune aceleași încercări (se vor respecta prevederile pct. 3.11, 3.12, 3.13 și 3.14); în cazul în care încercările distructive ale oricăreia dintre cele două epruvete nu îndeplinesc criteriile de acceptare, proba se respinge;
- 3.17. După finalizarea tuturor verificărilor tehnice, persoana juridică va întocmi și transmite la ISCIR o solicitare scrisă însoțită de o documentație finală (în două exemplare) care are următorul conținut (documentele care au fost transmise în documentația preliminară se vor retransmite doar într-un singur exemplar):
 - 3.17.1. fișa de aprobare a procedurii de sudare completată, semnată și ștampilată de către persoana juridică în vederea înregistrării, semnării și ștampilării de către ISCIR;
 - 3.17.2. copii ale autorizațiilor valabile emise de ISCIR pentru laboratoarele de examinări nedistructive unde s - au efectuat examinările / încercările în vederea calificării procedurilor de sudare;
 - 3.17.3. buletinele de examinare nedistructivă (înainte și după tratamentul termic, dacă se efectuează);
 - 3.17.4. rapoartele de încercări distructive;
 - 3.17.5. buletin(e) de tratament termic, dacă se efectuează;
 - 3.17.6. procesele verbale întocmite cu ocazia verificărilor tehnice efectuate de către inspectorul de specialitate;
- 3.18. ISCIR, în urma analizei documentației finale va dispune, după caz, înregistrarea, semnarea și ștampilarea fișei de aprobare a procedurii de sudare sau completarea / revizuirea documentației finale;
- 3.19. Valabilitatea fișei de aprobare a procedurii de sudare începe de la data înregistrării acesteia la ISCIR;
- 3.20. Fișa de aprobare a procedurii de sudare va fi ridicată de la sediul ISCIR de către RTS sau un alt delegat împuternicit al persoanei juridice;
- 3.21. Orice modificare, adăugire sau ștersătură în fișa de aprobare a procedurii de sudare atrage după sine anularea acesteia.

**METODOLOGIA DE AUTORIZARE / PRELUNGIRE A AUTORIZĂRII
SUDORILOR / OPERATORILOR SUDARE**

1. Prezenta anexă stabilește metodologia și condițiile tehnice de autorizare / prelungire a autorizării sudorilor / operatorilor sudare în vederea efectuării lucrărilor de sudare la instalații de ridicat din instalațiile nucleare.
2. Condițiile tehnice de autorizare / prelungire a autorizării sudorilor / operatorilor sudare vor acoperi prevederile standardului, precizat de proiectant în DTA, respectându-se, după caz, și prevederile suplimentare ale altor documente aplicabile (cod de execuție, specificații tehnice, caiete de sarcini, etc.).
3. Suplimentar prevederilor de la pct. 2 , se vor respecta metodologia și condițiile tehnice stabilite mai jos:
 - 3.1. Persoana juridică va întocmi și transmite la ISCIR o solicitare scrisă însoțită de o documentație preliminară (într-un singur exemplar) având următorul conținut:
 - 3.1.1. certificatele de inspecție emise de producător pentru materialele de bază și de adaos ce vor fi folosite la executarea probei(lor) sudate;
 - 3.1.2. fișa de aprobare a procedurii de sudare aplicabilă, înregistrată, semnată și ștampilată de ISCIR (nu se aplică această prevedere în cazul în care autorizarea / prelungirea autorizării se realizează în paralel cu aprobarea procedurii de sudare);
 - 3.1.3. specificația procedurii de sudare (va conține doar datele specifice executării probelor sudate care constituie obiectul documentației preliminare transmise);
 - 3.1.4. actele de identitate (fotocopie) ale persoanelor ce urmează a susține examenul de autorizare / prelungire a autorizării;
 - 3.1.5. documentele (fotocopie) care atestă calificarea în meseria de sudor (conform pct. 3.4.1.); o autorizație anterioară, în domeniul nuclear, înregistrată, semnată și ștampilată de ISCIR, poate înlocui documentele precizate la pct. 3.4.1.;
 - 3.1.6. certificatele medicale (original sau fotocopie) conform pct. 3.4.3.;
 - 3.1.7. autorizația anterioară, în cazul în care se solicită prelungirea autorizării;
 - 3.1.8. schițele de prelevare și prelucrare a epruvetelor pentru încercări distructive cu menționarea numărului, poziției și dimensiunilor epruvetelor, normei de încercare și a criteriilor de acceptare;
 - 3.1.9. fișa de evidență a lucrărilor de sudare (completată conform formularului prezentat în Anexa 6.1) pentru fiecare sudor / operator sudare, în cazul prelungirii autorizării;
 - 3.2. ISCIR, în urma analizării documentației preliminare, va dispune, în scris, după caz, delegarea unui inspector de specialitate în vederea desfășurării examenului de autorizare / prelungire a autorizării sau revizuirea / completarea documentației preliminare;
 - 3.3. Prelungirea valabilității autorizațiilor se va acorda numai în cazul în care:
 - 3.3.1. documentația preliminară a fost depusă cu minim 30 de zile înainte de data de expirare a valabilității autorizației anterioare;
 - 3.3.2. desfășurarea examenului are loc înainte de data de expirare a valabilității autorizației anterioare;
 - 3.4. La examenul de autorizare / prelungire a autorizării se pot prezenta persoane care îndeplinesc următoarele condiții:

**METODOLOGIA DE AUTORIZARE / PRELUNGIRE A AUTORIZĂRII
SUDORILOR / OPERATORILOR SUDARE**

(continuare)

- 3.4.1. sunt calificate în meseria de sudor, prezentând în acest scop diploma de absolvire (fotocopie) eliberată de furnizori de formare profesională autorizați de către Consiliul Național de Formare Profesională a Adulților sau de instituții subordonate Ministerului Educației și Învățământului;
- 3.4.2. au vârsta minimă de 18 ani;
- 3.4.3. sunt apți din punct de vedere medical pentru meseria de sudor, prezentând în acest scop certificat medical cu o vechime mai mică de 6 luni, semnat și ștampilat de un medic de medicina muncii și boli profesionale;
- 3.5. Sudarea probei(lor) se va face în prezența inspectorului de specialitate și a responsabilului tehnic cu sudura al persoanei juridice solicitante (RTS);
- 3.6. Persoana juridică solicitantă este responsabilă pentru asigurarea tuturor condițiilor și dotărilor necesare desfășurării examenului;
- 3.7. În vederea autorizare / prelungire a autorizării, sudorii / operatorii sudare vor susține un examen teoretic și un examen practic;
- 3.8. Examinarea teoretică va consta dintr-un test scris tip “grilă”, cuprinzând un set de minimum 10 întrebări, întocmit de către ISCIR, din domeniul pentru care se solicită autorizarea / prelungirea autorizării;
- 3.9. Examinarea teoretică va fi notată de către inspectorul de specialitate prin calificativul “admis” sau “respins”; calificativul “admis” se va acorda pentru un procentaj al răspunsurilor corecte de cel puțin 60% din numărul de întrebări al testului;
- 3.10. Dacă un sudor / operator sudare este apreciat cu calificativul “respins” la examenul teoretic, sudorul va repeta examenul respectiv după minimum 30 de zile;
- 3.11. Materialele de bază și de adaos ce vor fi utilizate pentru sudarea probei(lor) vor fi în conformitate cu specificația procedurii de sudare aplicabilă (marcă / specificație / clasificare și dimensiuni) și vor fi însoțite de certificatele de inspecție emise de producător;
- 3.12. Materialele de bază ce vor fi utilizate pentru sudarea probei vor fi clar identificate prin marcarea cu poanson sau altă metodă de marcarea permanentă;
- 3.13. Materialele de adaos ce vor fi utilizate pentru sudarea probei vor fi clar identificate prin marcajul original al producătorului;
- 3.14. Proba(ele) ce urmează a fi sudate vor fi marcate, înainte de sudare, cu poansonul persoanei împuternicite de ISCIR pentru confirmarea marcajelor de identificare ale materialelor de bază, poansonul sudorului / operatorului sudare și poansonul inspectorului de specialitate;
- 3.15. Examinările nedistructive ale probei(lor) se vor efectua în laboratoare de examinări nedistructive autorizate de către ISCIR;
- 3.16. Examinarea vizuală a probelor sudate este obligatorie; examinarea poate fi făcută cu ochiul liber, lupe sau microscopie portative;
- 3.17. Examinarea radiografică a probelor sudate cap la cap sau în T cu pătrundere completă (cu sau fără prelucrarea marginilor tablei / țevii) este obligatorie, inclusiv în cazul în care se efectuează încercări distructive;
- 3.18. La examinarea vizuală a îmbinărilor sudate nu se admit:
 - 3.18.1. crăpături și fisuri în sudură sau în zona influențată termic;
 - 3.18.2. șanțuri marginale;
 - 3.18.3. cratere în sudură sau pori;
 - 3.18.4. lipsă de pătrundere la rădăcina sudurii;

**METODOLOGIA DE AUTORIZARE / PRELUNGIRE A AUTORIZĂRII
SUDORILOR / OPERATORILOR SUDARE**

(continuare)

- 3.18.5. denivelări ale marginilor tablelor sau țevilor mai mari de 10% din grosimea tablei / țevii mai subțiri;
- 3.18.6. frângerii ale axei țevilor în dreptul sudurii; reducerea diametrului interior în dreptul sudurii datorită scurgerii de material de adaos nu va depăși 6% din dimensiunea nominală dar cel mult 4 mm;
- 3.19. Încercările distructive ale probei(lor) nu sunt obligatorii în cazul prelungirii autorizării sudorilor și operatorilor sudare;
- 3.20. Atunci când sunt prevăzute încercări distructive, înaintea prelevării epruvetelor, se va aplica, pe fiecare epruvetă, în prezența inspectorului de specialitate și a RTS, marcajul de identificare a fiecărei epruvete, poansonul sudorului / operatorului sudare și poansonul inspectorului de specialitate; marcajele vor fi executate astfel încât să se evite pierderea lor în timpul procesului de prelucrare mecanică și să fie posibilă identificarea epruvetelor în laboratorul de încercări distructive (marcajele se pot executa în mai multe etape ale procesului de prelucrare, cu respectarea condițiilor de mai sus);
- 3.21. Persoana juridică va solicita, în scris, la ISCIR prezența inspectorului de specialitate la operația de marcare a epruvetelor conform pct. 3.20.;
- 3.22. Încercările distructive se efectuează în prezența inspectorului de specialitate și a RTS, în laboratoare de încercări distructive evaluate de către ISCIR sau acreditate;
- 3.23. Persoana juridică va solicita, în scris, la ISCIR prezența inspectorului de specialitate la încercările distructive conform pct. 3.22.;
- 3.24. La examinarea practică se va acorda calificativul “admis” atunci când rezultatele examinărilor nedistructive și încercărilor distructive corespund criteriilor de acceptare;
- 3.25. Dacă o probă sudată nu îndeplinește criteriile de acceptare la una dintre examinările nedistructive, sudorul / operatorul sudare are dreptul să execute încă o probă, în prezența inspectorului de specialitate și a RTS (persoana juridică va solicita, în scris, prezența inspectorului de specialitate); în cazul în care noua probă nu îndeplinește criteriile de acceptare, sudorul / operatorul sudare va fi apreciat cu calificativul “respins” la examenul practic; o nouă examinare poate fi solicitată după minimum 30 de zile;
- 3.26. Dacă o probă sudată nu îndeplinește criteriile de acceptare la una dintre încercările distructive, se vor preleva câte două epruvete pentru fiecare epruvetă cu rezultate necorespunzătoare și se vor supune aceleași încercări (se vor respecta prevederile pct. 3.20., 3.21., 3.22. și 3.23.); în cazul în care încercările distructive ale oricăreia dintre cele două epruvete nu îndeplinesc criteriile de acceptare, sudorul / operatorul sudare va fi apreciat cu calificativul “respins” la examenul practic; o nouă examinare poate fi solicitată după minimum 30 de zile;
- 3.27. După finalizarea tuturor verificărilor tehnice, persoana juridică va întocmi și transmite la ISCIR o solicitare scrisă însoțită de o documentație finală (în două exemplare) care are următorul conținut (documentele care au fost transmise în documentația preliminară se vor retransmite doar într-un singur exemplar):
- 3.27.1. procesul verbal de examinare sudor / operator sudare (conform Anexa 6.2) completat, semnat și ștampilat de către persoana juridică în vederea înregistrării, semnării și ștampilării de către ISCIR;
- 3.27.2. lucrările scrise (conform pct. 3.8.);

**METODOLOGIA DE AUTORIZARE / PRELUNGIRE A AUTORIZĂRII
SUDORILOR / OPERATORILOR SUDARE**

(continuare)

- 3.27.3. copii ale autorizațiilor valabile emise de ISCIR pentru laboratoarele de examinare nedistructive unde s - au efectuat examinările / încercările în vederea autorizării / prelungirii autorizării;
- 3.27.4. buletinele de examinare nedistructivă;
- 3.27.5. rapoartele de încercări distructive;
- 3.27.6. procesele verbale întocmite cu ocazia verificărilor tehnice efectuate de inspectorul de specialitate;
- 3.28. ISCIR, în urma analizei documentației finale va dispune, după caz, emiterea autorizațiilor de sudor / operator sudare sau completarea / revizuirea documentației finale;
- 3.29. Termenul de valabilitate al autorizațiilor de sudor / operator sudare este de un an, dacă se confirmă prin fișa de evidență a lucrărilor de sudare, certificată de RTS, că:
 - 3.29.1. sudorul / operatorul sudare are continuitate în lucrări de sudare care sunt cuprinse în domeniul de valabilitate al autorizației; dovada calității lucrărilor de sudare efectuate se va face prin buletine de examinare cu radiații penetrante sau rapoarte de încercări distructive;
 - 3.29.2. lucrările sudorului / operatorului sudare sunt în concordanță cu condițiile tehnice în care a fost autorizat;
 - 3.29.3. nu există nici o bază întemeiată de a pune la îndoială îndemânarea și cunoștințele profesionale ale sudorului / operatorului sudare;
- 3.30. Valabilitatea autorizației începe de la data procesului verbal de examinare prin care sudorul / operatorul sudare a fost declarat admis dar nu după mai mult de 3 luni de la data examenului;
- 3.31. ISCIR va elibera autorizația (în prealabil, înregistrată, semnată și ștampilată) pentru fiecare sudor / operator sudare declarat "admis" la examenul de autorizare / prelungire a autorizării;
- 3.32. Autorizațiile vor fi ridicate de la sediul ISCIR de către RTS sau un alt delegat împuternicit al persoanei juridice;
- 3.33. În cazul pierderii autorizației, persoana juridică poate solicita un duplicat printr-o adresă scrisă către ISCIR, numai dacă sudorul / operatorul sudare figurează în evidențele ISCIR și dacă pierderea autorizației a fost anunțată în termen de maxim 10 zile, în conformitate cu prevederile legale în vigoare;
- 3.34. Orice modificare, adăugire sau ștersătură în autorizație atrage după sine anularea acesteia.

PROCES VERBAL DE EXAMINARE SUDOR / OPERATOR SUDARE

ISCIR

Persoana juridică:

PROCES VERBAL NR.....din.....**Referitor la autorizarea/ prelungirea autorizării sudorilor/operatori sudare în conformitate cu cerințele aplicabile ale P.T. ptr. instalații nucleare și acoperă prevederile**

Formular Cod.....,ed.....,rev....

SUDORI	NUME ȘI PRENUME	1.	NR. POANSON	1.
		2.		2.
		3.		3.
		4.		4.
		5.		5.
		6.		6.
Procedeul de sudare:		Poziția de sudare:		
Specificația procedurii: de sudare (SPS)		Tip îmbinare:		
METALE DE BAZĂ Denumire/Specific: Nr.P: Nr.grupă: Grosime: (mm) Diametru: (mm) Alte date:		METALE DE ADAOS Denumire/Specific: Nr.F: Nr.A: Dimensiuni: (mm) Gaz de protecție: Suport la rădăcină: Alte date:		
CARACTERISTICI ELECTRICE Natura și polaritatea curentului: Intensitate: (A) Tensiune: (V) Alte date:		TEHNICA DE SUDARE Viteza de sudare: (cm/min) Viteza de avans a sârmei: (cm/min) Rând filiform sau pendulat: Pendulare: Crăițuire la rădăcină: Alte date:		
EXAMINARE RADIOGRAFICA				
Nr. Buletin:				
Natura radiațiilor:				
Rezultat:				
Laborator de control:				
Alte date:				
Încercarea la îndoire dirijată				
Nr. poanson	Indicativ epruvetă	Rezultatul	Nr. Buletin	Laborator
Alte examinări:				
DOMENIUL DE VALABILITATE		AUTORIZAȚIE		
Procedeul de sudare:		Calificativul la examenul practic:		
Îmbinare:		Calificativul la examenul teoretic: ...		
Metal de bază:		Concluzii privind autorizarea: ...		
Metal de adaos:				
Poziția de sudare: ...				
Gaz suport:				
Caracteristici electrice: ...				
Alte date: ...				

NOTĂ: Dosarele candidaților sunt complete și corespund prevederilor din documentația tehnică de profil.

Un exemplar din procesul verbal și dosar au rămas la persoana juridică.

PROCES VERBAL DE EXAMINARE SUDOR / OPERATOR SUDARE
(continuare)

Tarifele ce vor fi încasate de către ISCIR ca urmare a prezentului proces verbal, sunt în conformitate cu prescripția tehnică pentru stabilirea tarifelor pentru operațiunile de autorizare, avizare, verificare tehnică etc. efectuate de către ISCIR, PT CR1, ediția în vigoare, Anexa... .., poziția... .., pct... .., iar în conformitate cu prevederile legii 348/2004 și a Ordinului 1840/2004, sunt în valoare de: lei.

Suma menționată se **va vira** / achita, în contul ISCIR nr. RO08TREZ7005025XXX000281, deschis la Activitatea de Trezorerie și Contabilitate Publică a Municipiului București.

**INSPECTOR de SPECIALITATE ISCIR
DIRECTOR**

NUME, SEMNATURĂ, ȘTAMPILĂ
SEMNATURĂ, ȘTAMPILĂ

NUME,

MODEL

Responsabil Tehnic cu Sudura
NUME, SEMNATURĂ, ȘTAMPILĂ

CERINTE DE MARCARE SI INSCRIȚIONARE A INSTALAȚIILOR DE RIDICAT

1. (1) Fiecare instalație de ridicat trebuie să aibă afișate vizibil și lizibil, astfel încât să nu poată fi șterse, următoarele date:

- a) denumirea producătorului și adresa acestuia;
- b) seria / tipul și anul de fabricație;
- c) parametrii de funcționare.

(2) Conținutul inscripționării și locul de amplasare se stabilesc prin documentația tehnică de proiectare a instalației de ridicat.

2. (1) Instalațiile de ridicat și cărucioarele de sarcină se inscripționează, suplimentar, de deținător cu plăci indicatoare de tip I și II, după caz.

(2) Plăcile indicatoare de tip I indică sarcina maximă de lucru, în funcție de tipul instalației de ridicat. Acestea se fixează la loc vizibil, la mijlocul deschiderii, pe ambele grinzi longitudinale în cazul podurilor rulante, macaralelor portal sau al altor macarale similare;

(3) Inscripționările vor fi scrise cu vopsea neagră pe fond alb. Sunt stabilite 5 variante de plăci indicatoare de tip I, cu dimensiunile de 1.000 x 400 mm, pentru macaralele cu deschidere fixă (poduri rulante, macarale portal, semiportal etc.):

- a) în cazul unui singur mecanism de ridicat se indică sarcina maximă de lucru a acestuia (exemplu: SARCINA MAXIMĂ 20 t);
- b) în cazul a două (sau mai multe) mecanisme de ridicat, unul principal și altul secundar, care nu au voie să ridice sarcini simultan, se indică sarcina maximă de lucru a mecanismului principal, separată printr-o linie oblică de sarcina maximă de lucru a mecanismului secundar (exemplu: SARCINA MAXIMĂ 20/5 t);
- c) în cazul a două mecanisme de ridicat, care pot ridica simultan o sarcină, se indică sarcinile fiecărui mecanism separate prin semnul + [exemplu: SARCINA MAXIMĂ (50+50) t];

Se admite ca în locul plăcilor indicatoare de tip I inscripționarea să se facă direct pe grinzele principale (pe părțile laterale, pe braț etc.), cu vopsea neagră pe fond alb, având aceleași dimensiuni ca mai sus.

(4) Plăcile indicatoare de tip II au dimensiunile:

- a) pentru macaralele acționate electric, 180 x 110 mm și trebuie să cuprindă:
 - I. denumirea producătorului și localitatea;
 - II. numărul și anul fabricației;
 - III. sarcina nominală în t;
 - IV. deschiderea în m;
 - V. tensiunea de alimentare;
 - VI. grupa de funcționare pentru construcția metalică;
- b) pentru macaralele acționate manual, 180 x 80 mm și trebuie să cuprindă:
 - I. denumirea producătorului și localitatea;
 - II. numărul și anul fabricației;
 - III. sarcina nominală în t;
 - IV. deschiderea în m;

Plăcile indicatoare de tip II se montează la loc vizibil, pe ambele grinzi de capăt ale instalației de ridicat, respectiv pe câte un cărucior al mecanismului de translație de pe fiecare cale de rulare la macaralele portal, semiportal etc.

CERINTE DE MARCARE SI INSCRIȚIONARE A INSTALAȚIILOR DE RIDICAT

(continuare)

(5) Inscripționarea cărucioarelor de sarcină se va face cu plăci indicatoare având dimensiunile de 180 x 80 mm și cu inscripționările:

- a) denumirea producătorului și localitatea,
- b) numărul și anul fabricației,
- c) sarcina nominală în tf;
- d) grupa de funcționare pentru mecanisme.

Plăcile se fixează pe șasiul cărucioarelor de sarcină, în partea opusă sistemului de alimentare al acestora. În cazul cărucioarelor de sarcină care au două mecanisme de ridicat, pe placă se trec valorile sarcinilor nominale ale ambelor mecanisme de ridicat și grupele de funcționare corespunzătoare.

3. Părțile proeminente în mișcare ale instalațiilor de ridicat se vor vopsi în dungii negre oblice pe fond galben.

4. Lanțurile, cablurile și chingile, care nu fac parte dintr-un ansamblu, trebuie să poarte un marcaj sau, dacă nu este posibil, o placă ori un inel nedetașabil. Marcajul trebuie să conțină informațiile cerute prin prezenta prescripție tehnică sau, cel puțin următoarele informații:

- a) denumirea producătorului;
- b) sediul producătorului;
- c) descriere a lanțului sau cablului care să cuprindă:
 - I. dimensiunile nominale;
 - II. tipul de construcție;
 - III. materialul din care este executat;
 - IV. tratamentul metalurgic special aplicat materialului;
 - V. indicarea standardului utilizat pentru încercare;
 - VI. sarcina maximă care poate să fie suportată de lanț sau de cablu.

5. (1) Dispozitivele de prindere pentru ridicarea sarcinii trebuie să aibă marcate următoarele:

- a) elementele de identificare a producătorului;
- b) elementele de identificare a materialului, atunci când această informație este necesară pentru compatibilitatea dimensională;
- c) sarcina maximă de utilizare;
- d) alte marcaje aplicate de producător, după caz.

(2) În cazul dispozitivelor de legare care includ componente, cum ar fi cablurile și frânghiile, pe care marcarea este imposibilă, cerințele menționate la alin. (1) trebuie să fie înscrise pe o placă sau pe alte mijloace, fixate solid pe dispozitivul de legare.

(3) Aceste cerințe trebuie să fie lizibile și să fie plasate într-un loc în care să nu fie posibil să dispară, ca urmare a prelucrării, uzurii etc., sau să nu compromită rezistența dispozitivului.

CERINTE DE ÎNCERCĂRI A INSTALAȚIILOR DE RIDICAT

1. Încercările la care sunt supuse instalațiile de ridicat constau din:

- a) încercări în gol;
- b) încercări în sarcină:
 - I. statice;
 - II. dinamice;
- c) încercări de stabilitate, după caz;
- d) alte încercări.

1.1. Încercările în gol se execută prin acționarea mecanismelor macaralei, fără sarcină. Cu această ocazie se verifică și funcționarea componentelor de securitate, cu excepția limitatorului de sarcină, respectiv de moment ;

1.2. Încercările în sarcină sunt:

- a) statice;
- b) dinamice;

1.2.1. Încercările statice se efectuează cu sarcina de încercare ridicată la circa 100 mm de sol, timp de 10 minute și numai dacă verificările și încercările anterioare au avut rezultate corespunzătoare.

(2) Sarcina de încercare este dată de sarcina nominală multiplicată cu coeficientul de încercare, astfel încât să se poată garanta un nivel adecvat de securitate. Acest coeficient de încercare are valoarea de:

- a) la prima autorizare de funcționare: 1,25;
- b) la verificările la scadență - 1,1.

(3) Ridicarea sarcinii de încercare se va face cu viteza minimă pe care o poate realiza instalația de ridicat. În cazul în care sarcina de încercare nu poate fi ridicată, mecanismul de ridicare nefiind dimensionat în acest scop, încercarea se va efectua ridicându-se o sarcină egală cu 1,1 x sarcina nominală și adăugându-se fără șocuri diferența până la valoarea sarcinii cu care trebuie să fie verificată instalația de ridicat. Nu se admite nici o deformație remanentă a structurii portante a instalației de ridicat.

(4) La încercarea podurilor rulante, acestea trebuie să se afle în dreptul stâlpilor de susținere a căii de rulare, iar sarcina trebuie să fie adusă la mijlocul deschiderii podului.

(5) La instalațiile de ridicat care au două frâne la un mecanism de ridicat încercarea statică se va efectua separat cu fiecare frână în parte.

(6) La macarale, încercarea statică comportă și încercarea cu sarcina nominală și măsurarea săgeții (cu sarcina în cârlig și după descărcarea acesteia), cu următoarele precizări:

- a) săgeata elastică măsurată trebuie să se încadreze în limita admisă de producător, atunci când se precizează valoarea, altfel, măsurarea săgeții nu este obligatorie;
- b) dacă mecanismele de ridicat funcționează pe grupuri separate, măsurarea săgeții se va face pentru fiecare grup de grinzi aferente mecanismului de ridicat în cauză;
- c) la macaralele cu două sau mai multe mecanisme de ridicat, care însă nu pot funcționa simultan, fiecare mecanism va fi încercat, cu precizarea că măsurarea săgeții se va efectua numai pentru mecanismul de ridicat principal;
- d) la macaralele cu două sau mai multe mecanisme de ridicat, care pot lucra simultan, măsurarea săgeții se va efectua suspendând sarcina în toate cârligele sau dispozitivele de prindere a sarcinii;
- e) la macaralele care au grinzi principale rezemate în două locuri și consolă, măsurarea săgeții se va face atât la mijlocul deschiderii cât și în poziția extremă a sarcinii pe consolă;

CERINTE DE ÎNCERCĂRI A INSTALAȚIILOR DE RIDICAT

(continuare)

f) la măsurarea săgeții cu instrumente de măsurare, se admite citirea rezultatelor în milimetri, iar sarcina de încercare va fi așezată în poziția în care deformația va avea valori maxime;

(7) Dacă la încercarea statică instalația de ridicat s-a comportat corespunzător, se va trece la efectuarea încercării dinamice.

NOTA: la macaralele cu braț nu este obligatorie măsurarea săgeții.

1.2.2. (1) *Încercările dinamice* se efectuează se efectuează cu o sarcină de încercare dată de sarcina nominală multiplicată cu coeficientul de încercare; Acest coeficient de încercare are valoarea de:

a) la prima autorizare de funcționare - 1,1;

b) la verificările la scadență - 1.

(2) Încercarea dinamică se efectuează la vitezele nominale stabilite de producător.


(3) Dacă circuitul de comandă al instalației de ridicat permite mai multe mișcări simultane (de exemplu: rotirea și deplasarea sarcinii etc.), încercarea dinamică se efectuează în condițiile cele mai defavorabile rezultate prin combinarea mișcărilor.

(4) Dacă la încercările dinamice este necesară exceptarea unor zone de deplasare a sarcinii, acest caz se tratează în conformitate cu prevederile Art. 93.

1.3. Încercările de stabilitate, atunci când sunt cerute, se realizează în conformitate cu prevederile proiectului de montaj înregistrat.

ANEXA 9**PROCES VERBAL DE VERIFICARE TEHNICĂ**

Formular cod ..., ed ..., rev...

	<p align="center">PROCES VERBAL</p> <p>Nr:/..... Data:</p>	<p align="center">ISCIR</p> <p>Adresă ... Telefon ... Fax ...</p>
---	---	---

1. Persoana juridică:

Adresa:

Tel /Fax:

R. C.....CUI.

Banca:

Nr cont:

2. Solicitarea persoanei juridice și documentația tehnică depusă: *

.....

3. Inspectorul de specialitate ISCIR: *ing*

în baza Legii nr. 64 / 2008, a Hotărârii Guvernului nr. 1340 / 2001, cu modificările și completările ulterioare, a prescripțiilor tehnice în domeniu, a efectuat următoarele: **

4. Dispoziții :***

.....

5. Tarifele ce vor fi încasate de către ISCIR ca urmare a prezentului proces verbal, sunt în conformitate cu prescripția tehnică pentru stabilirea tarifelor pentru operațiunile de autorizare, avizare, verificare tehnică etc. efectuate de către ISCIR, PT CR1, ed. în vigoare, Anexa... .., poziția....., pct....., iar în conformitate cu prevederile legii 348/2004 și a Ordinului 1840/2004, sunt în valoare de: lei.

Suma menționată se **va vira** / achita, în contul ISCIR nr. RO08TREZ7005025XXX000281, deschis la Activitatea de Trezorerie și Contabilitate Publică a Municipiului București.

INSPECTOR de SPECIALITATE
ISCIR

PERSOANA JURIDICĂ.....^{1) 2)}
Manager General

Numele:

Semnătura:

Ștampila:

Cuprinde anexele: Documentația tehnică

* ** *** - se pot completa (detalia) în anexele la prezentul P.V.

^{1) 2)} Se poate completa și cu alte persoane cu responsabilități în domeniu.

ANEXA 10**CERINTE PRIVIND INSPECTIILE ÎN TIMPUL FABRICĂRII ȘI LA FINAL**


Produs	Tip	Agencia de inspecție autorizată	ISCIR	Reprezentantul desemnat al de in torului	Reprezentantul desemnat al cump r torului
0	1	2	3	4	5
Instalații de ridicat	I și II	X	X	X	-
	III	-	X	X	X

LEGENDA:

X: se efectuează inspecția de:

(2, 3, 4, 5): Cifrele reprezintă coloana din tabel care indică autoritatea ce efectuează inspecțiile.

CARTEA ISCIR A INSTALAȚIEI / ECHIPAMENTULUI**1. COPERTA ȘI PAGINA 1**

 <p>INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR, RECIPIENȚELOR SUB PRESIUNE ȘI INSTALAȚIILOR DE RIDICAT CARTEA INSTALAȚIEI / ECHIPAMENTULUI</p>	
.....*	
.....**	
INSPECȚIA TERITORIALĂ UNDE ESTE ÎNREGISTRATĂ INSTALAȚIA***	NUMĂR DE ÎNREGISTRARE
DEȚINĂTOR:..... LOCALITATE:..... SEDIUL: Str.:..... Nr..... Județul / sectorul..... AMPLASAMENT:..... ROMANIA iscir www.iscir.ro	
Această carte se va păstra sub cheie în apropierea locului unde funcționează instalația pentru a sta la dispoziția organului ISCIR	
* se va înscrie cu litere de tipar: macaralei sau mecanismului de ridicat ** se va înscrie pe scurt: tipul instalației, caracteristicile de bază și numărul de fabricație. *** se va înscrie după caz: INSPECȚIA TERITORIALĂ	

2. MUTAȚIA INSTALAȚIEI

Se completează numai de deținător:

Nr. fabricație:.....

Producător:.....

Nr. crt.	Data	Felul mutației (transferat, schimbat locul de funcționare, etc.)	Instituția tutelară	Societatea	Sediul	Locul de lucru

3. EVIDENȚA EXPLOATĂRII

Nr. crt.	Felul operației (reparație mijlocie, autorizare de funcționare, avarie, etc.)	Data	Descrierea operației* sau concluzia controlului	Nr. Proces Verbal**


FISA DE EVIDENȚĂ TEHNICĂ A INSTALAȚIILOR

Felul instalației:	Codul:	Nr. fabricație:	An fabricație:	Nr. de înregistrare:	Nr. dosar societate:	
Unitatea deținătoare:	Localitatea	Strada și numărul, codul	Sectorul / Județul			
Locul de funcționare						
TIPUL: Constructor:	Denumirea: Țara:		4 5 6			
Scopul funcționării: 1 3	2		7 8 9			
VERIFICĂRI ȘI ÎNCERCĂRI EFECTUATE			1	2	3	4
Nr. Proces Verbal	Data	Felul verificărilor și încercărilor efectuate	Scadența următoarei verificări			
1	2	3	4			

ANEXA 12**PROCES-VERBAL DE VERIFICARE TEHNICĂ**

(la scadență)

Formular cod ed..... , rev. ...

	PROCES-VERBAL DE VERIFICARE TEHNICĂ	ISCIR
	Nr.	Adresa..... Telefon..... Fax.....

Încheiat astăzi cu ocazia efectuat(ă) în baza prevederilor ²⁾
 și prescripțiilor tehnice aplicabile ³⁾ la
 tip..... cu numărul de fabricație
 și cartea instalației nr. având parametrii ultimei
 verificări.....

Deținătorul/solicitantul din localitatea
 str. nr. județ/sector..... CUI /
 J.....

Verificarea s-a efectuat la din localitatea str.
 nr. județ/sector Tel./Fax.....

Subsemnatul ¹⁾ am constatat următoarele:

Am dat următoarele dispoziții:

După această verificare s-a admis ⁴⁾

Scadența următoarei verificări se fixează la data de

Tarifele ce vor fi încasate de către ISCIR ca urmare a prezentului proces verbal, sunt în conformitate cu prescripția tehnică pentru stabilirea tarifelor pentru operațiunile de autorizare, avizare, verificare tehnică etc. efectuate de către ISCIR, PT CR1, ed. în vigoare, Anexa....., poziția....., pct., iar în conformitate cu prevederile legii 348/2004 și a Ordinului 1840/2004, sunt în valoare de: lei.

Suma menționată se **va vira** / achita, în contul ISCIR nr. RO08TREZ7005025XXX000281, deschis la Activitatea de Trezorerie și Contabilitate Publică a Municipiului București.

Am luat**la cunoștință**

Inspector de Specialitate ISCIR	Deținător Solicitant	Responsabil cu supravegherea și verificarea tehnică	Delegatul persoanei..... ^{5) 6)} juridice, (montator, reparator, întreținător etc. a instalațiilor)
------------------------------------	-------------------------	---	---

Numele:

Semnătura:

Ștampila:

¹⁾ Funcția, numele și prenumele.

²⁾ Se va preciza: Hotărârea Guvernului de organizare și funcționare a ISCIR în vigoare la data întocmirii PV (**de exemplu**: Hotărârea Guvernului nr. 1.340 / 2001, cu modificările și completările ulterioare), care a stat la baza efectuării verificării tehnice.

³⁾ Se va preciza: prescripția tehnică aplicabilă, care a stat la baza efectuării verificării tehnice.

⁴⁾ Se vor preciza parametrii de funcționare ai instalației, funcție de felul (tipul) acesteia.

^{5) 6)} Se poate completa și cu alte persoane cu responsabilități în domeniu

CONDIȚII TEHNICE DE UTILIZARE ȘI SUPRAVEGHERE A INSTALAȚIILOR DE RIDICAT**1. Condiții tehnice comune privind utilizarea instalațiilor de ridicat**

1.1. Utilizarea instalațiilor de ridicat trebuie să se facă în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice, cu normele generale și specifice de protecția muncii, cu instrucțiunile de exploatare specifice instalației de ridicat respective și cu instrucțiunile interne elaborate de deținător.

1.2. Nu se admite funcționarea instalațiilor de ridicat în cazul în care componentele de securitate lipsesc sau nu îndeplinesc condițiile tehnice prevăzute de producător.

1.3. Nu se admite funcționarea instalațiilor de ridicat dacă zonele periculoase nu sunt îngrădite corespunzător sau dacă organele de mașini în mișcare și elementele neizolate aflate sub tensiune nu sunt prevăzute cu apărători de protecție.

1.4. Nu se admite blocarea întreruptoarelor simple sau automate prin împănare, legare sau prin orice alte mijloace care să le scoată de sub controlul permanent al macaragiului / manevrantului. De asemenea, este interzisă comanda prin butoane cu autoreținere pentru acționarea mecanismelor de ridicat, deplasare, rotire sau basculare.

1.5. Nu se admite folosirea instalațiilor de ridicat pentru manevrarea unor sarcini mai mari decât sarcina nominală. Instalațiile de ridicat la care sarcina este limitată prin condiții de formă sau de gabarit nu pot funcționa dacă nu sunt îndeplinite condițiile respective.

1.6. La instalațiile de ridicat prevăzute cu mai multe mecanisme de ridicat (principal și auxiliar), care în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice nu au prevăzut un blocaj împotriva acționării simultane a ambelor mecanisme, sarcina totală manevrată nu va depăși sarcina nominală a instalației de ridicat.

1.7. Nu se admite folosirea lanțurilor la temperaturi peste 200° C.

1.8. (1) Ridicarea unei sarcini cu ajutorul a două instalații de ridicat, care nu sunt cuplate mecanic și / sau electric, se admite numai în mod excepțional în următoarele condiții:

- a) la nici una din instalațiile de ridicat să nu se depășească sarcina maximă admisă;
- b) poziția cablurilor de tracțiune să fie verticală;
- c) vitezele de ridicare să fie aceleași;
- d) manevrarea să se execute numai sub conducerea și supravegherea atentă a RSVTI, autorizat de către ISCIR.

(2) În condițiile de mai sus, sarcinile cu forme neregulate, care nu au centrul de greutate în centrul geometric, se pot ridica și manevra cu ajutorul a două instalații de ridicat numai dacă se folosește un dispozitiv special construit, astfel ca sarcina să se repartizeze proporțional pe fiecare dintre cele două instalații de ridicat.

1.9. La ridicarea și transportarea tuburilor cu gaze sub presiune (oxigen, dioxid de carbon, acetilenă etc.) sau a recipientelor care conțin clor, acid sulfuric și similare se vor lua măsuri speciale de protecția muncii. Toate manevrele se vor executa sub supravegherea directă a unui responsabil tehnic care răspunde de acest transport. Instalațiile menționate mai sus nu se vor ridica și transporta prin legare directă sau utilizându-se electromagneți de ridicat, ci se vor folosi suporturi sau dispozitive speciale.

1.10. Nu se admite funcționarea instalațiilor de ridicat care lucrează în aer liber dacă viteza vântului depășește valorile admise (de exemplu: 20 m/s la macaralele portal sau 15,6 m/s la celelalte macarale), precum și la temperaturi extreme (de exemplu: sub - 20° C). Funcționarea la viteze mari ale vântului și temperaturi extreme este permisă numai dacă instalațiile de ridicat au fost construite pentru funcționarea în asemenea condiții, fiind garantate în acest sens de producător.

CONDIȚII TEHNICE DE UTILIZARE ȘI SUPRAVEGHERE A INSTALAȚIILOR DE RIDICAT

(continuare)

1.11. Dacă vizibilitatea este împiedicată de fum, vapori, ceață sau obiecte plasate între macaragiu / manevrant și câmpul de acțiune al instalației de ridicat, se vor lua măsuri pentru transmiterea corespunzătoare a comenzilor la macaragiu / manevrant.

1.12. Nu se admite funcționarea instalațiilor de ridicat cu braț dacă în raza de acțiune a brațului se găsesc conductoare electrice aeriene. În astfel de situații conductoarele se vor îndepărta, iar dacă acest lucru nu este posibil se vor lua, după caz, măsurile necesare pentru:

- a) interzicerea intrării instalației de ridicat în zona periculoasă;
- b) blocarea posibilităților de rotire a brațului înspre zona respectivă, asigurându-se distanța minimă de 1,5 m față de conductoarele neizolate, respectiv 1,2 m față de conductoarele izolate (pentru tensiuni până la 1.000 V).

1.13. (1) Dacă este necesar să se efectueze lucrări în zona de influență a liniilor de înaltă tensiune, se vor lua toate măsurile necesare astfel încât personalul, instalația de ridicat sau sarcina să nu se apropie de piesele conductoare neizolate la o distanță mai mică de:

- a) 3 m, pentru liniile la care tensiunea existentă între două conductoare este mai mică de 57.000 V;
- b) 5 m, pentru liniile la care tensiunea existentă între două conductoare este egală cu sau mai mare de 57.000 V.

(2) Pentru stabilirea distanțelor efective care trebuie să fie respectate, se va ține seama, pe de o parte, de toate mișcările posibile ale pieselor conductoare neizolate ale liniei, iar pe de altă parte de mișcările instalației de ridicat datorate unor balansuri, smucituri, ruperii unui element sau căderii sarcinii.

1.14. Instalațiile de ridicat cu braț, utilizate la lucrări ce se efectuează în vecinătatea zonelor de influență ale liniilor de înaltă tensiune de peste 6 kV, se vor echipa cu dispozitive de semnalizare a intrării brațului instalației de ridicat în zona de influență respectivă. Instalațiile de ridicat la care dispozitivul de semnalizare nu poate fi adaptat, nu pot fi folosite la astfel de lucrări.

1.15. Nu se admite transportarea sarcinilor pe deasupra persoanelor, încăperilor locuite (imobile, birouri etc.) sau halelor industriale aflate în funcțiune. Se va limita corespunzător raza de acțiune a instalațiilor de ridicat astfel încât să se împiedice transportarea sarcinilor peste încăperile locuite sau halele industriale, chiar dacă traseul căii de rulare nu poate evita aceste spații.

1.16. (1) La ridicarea sau coborârea unei sarcini, care în timpul manevrei se poate lovi sau agăța de părți ale instalației de ridicat sau de elemente situate în raza de acțiune a instalației de ridicat, aceasta trebuie să fie ghidată de la distanță cu ajutorul unor frânghii sau alte mijloace, asigurându-se măsurile de protecția muncii pentru personalul care execută această manevră (instructaj special, interdicția staționării în apropierea sarcinii etc.).

(2) Nu se admite utilizarea de elemente rigide (bare, pârghii, căngi etc.) pentru conducerea sarcinii. Se exceptează încărcarea sau descărcarea materialelor sau obiectelor a căror masă nu depășește 50 kg, care pot fi conduse de la distanță cu ajutorul unor căngi de lungime suficientă.

1.17. La manevrarea unei sarcini aflate în apropierea unui perete, stâlp, utilaj etc. nu se permite prezența persoanelor între acestea și sarcina suspendată.

1.18. Nu se admite:

- a) folosirea instalațiilor de ridicat pentru târârea sarcinilor pe sol sau smulgerea sarcinilor aderente la sol sau a altor elemente;
- b) ridicarea sau deplasarea sarcinilor atunci când cablul este în poziție oblică;
- c) balansarea sarcinilor pentru a le așeza într-un punct care nu poate fi deservit în mod normal de instalația de ridicat;
- d) deplasarea instalațiilor de ridicat cu lanțurile, cablurile, furcile sau cârligele târâte pe sol;

CONDIȚII TEHNICE DE UTILIZARE ȘI SUPRAVEGHERE A INSTALAȚIILOR DE RIDICAT

(continuare)

e) transportul persoanelor cu elementele de prindere a sarcinii sau alte dispozitive (cutii, bene, boxpaleți etc.) cu excepția platformelor de ridicat.

1.19. (1) În vederea evitării producerii de accidente, deținătorii vor întocmi instrucțiuni interne de exploatare pe baza specificului locurilor de muncă, în care se vor preciza, cel puțin:

- a) înălțimea maximă a stivelor sau a materialelor depozitate;
- b) modul de depozitare;
- c) locurile destinate depozitării;
- d) obligativitatea amenajării și întreținerii corespunzătoare a căilor de acces și a pardoselii;
- e) asigurarea de gabarite corespunzătoare pentru căile de transport;

(2) Căile de acces la locurile de urcare pe instalațiile de ridicat și la întreruptoarele liniei principale de alimentare trebuie să fie în permanență libere și neblocați prin nici un fel de obstacole.

1.20. Locurile de muncă în care funcționează instalații de ridicat trebuie să fie bine iluminate în tot timpul lucrului. Dacă iluminatul obișnuit este insuficient, sau dacă prin trecerea instalației de ridicat se produce o variație a iluminatului, instalația de ridicat trebuie să fie prevăzută cu mijloace proprii de iluminat, utilizându-se surse de lumină neobositoare și convenabil dirijate.

1.21. În cabina macaragiului se va prevedea în mod obligatoriu un stingător de incendiu. La încărcarea stingătorului se va avea în vedere toxicitatea anumitor produse și pericolul pe care îl prezintă utilizarea lor în spațiu închis, precum și scopul pentru care poate fi utilizat.

1.22. Pe instalația de ridicat se admit numai cantități mici de materiale inflamabile sau combustibile de întreținere (cârpe, bumbac de șters, lubrifianti). Aceste materiale se vor păstra exclusiv în cutii sau vase de tablă fixate de construcția instalației de ridicat și nu vor fi niciodată depozitate în cabina macaragiului. Cârpele și bumbacul de șters folosite se vor îndepărta imediat de pe instalația de ridicat.

1.23. Nu se admite a se executa întreținerea sau repararea instalațiilor de ridicat în timpul funcționării acestora.

1.24. (1) După terminarea sau la întreruperea lucrului, sarcina nu trebuie să rămână suspendată. În cazuri excepționale, atunci când nu este posibilă coborârea sarcinii, se vor lua măsuri de asigurare prin îngrădirea locului de sub sarcină și prevederea unor indicatoare de securitate și, după caz, prin sprijinirea sarcinii.

(2) Nu este permis să se execute lucrări de montare, verificare, măsurare etc. la sarcina suspendată în cârlig. Orice intervenție asupra sarcinii se va face numai după coborârea acesteia la sol și desprinderea din dispozitivul de prindere.

1.25. La urcarea sau coborârea pe scări, macaragiul sau personalul de întreținere trebuie să aibă mâinile libere. Pentru sculele sau obiectele necesare va fi utilizată o geantă specială, care se poartă pe umăr sau care se ridică sau se coboară cu ajutorul unei frânghii. Este interzisă aruncarea oricărui obiect de pe sau spre instalația de ridicat.

1.26. (1) Accesul pe instalația de ridicat este permis numai macaragiului și persoanelor a căror activitate se desfășoară în legătură cu mașina respectivă (RSVTI, personal pentru lucrări de întreținere, inspectori ISCIR etc.) și care și-au însușit, în prealabil, instructajul privind lucrul pe instalații de ridicat.

Urcarea și coborârea de pe instalația de ridicat (poduri rulante, macarale, etc.) se vor face numai prin locurile special destinate pentru aceasta și numai atunci când instalația de ridicat staționează. În aceste locuri se vor amplasa indicatoare de securitate cu inscripționarea: "*Acces permis numai persoanelor în drept*".

CONDIȚII TEHNICE DE UTILIZARE ȘI SUPRAVEGHERE A INSTALAȚIILOR DE RIDICAT

(continuare)

(2) Accesul la căile de circulație existente de-a lungul căilor cu șine de rulare ale instalațiilor de ridicat se va face, de asemenea, prin locurile special amenajate în acest scop și numai după ce macaragiul a fost anunțat de persoana respectivă, iar acesta a confirmat că a înțeles ceea ce i s-a comunicat.

(3) Accesul la căile cu șine de rulare care nu au căi de circulație laterale amenajate se poate face numai în cazuri speciale, cu luarea unor măsuri suplimentare pentru prevenirea accidentelor și anunțarea prealabilă a macaragiilor care manevrează instalația de ridicat în zona respectivă. Toate locurile sau căile de acces la instalația de ridicat trebuie să aibă asigurate condiții corespunzătoare de iluminat. Se interzice montarea în vecinătatea scărilor de acces la instalațiile de ridicat a conductelor prin care circulă fluide fierbinți sau criogenice, a cablurilor electrice sau existența altor suprafețe susceptibile să producă prin atingere arsuri sau vătămări persoanelor care folosesc scările de acces.

1.27. (1) Macaragii / manevranții, legătorii de sarcină sau alte persoane desemnate să dirijeze mișcările instalației de ridicat trebuie să cunoască codul de semnalizare pentru instalații de ridicat, cu eventualele completări elaborate de deținătorul care le utilizează.

(2) Codul de semnalizare este prezentat în Anexa 22.

1.28. Deținătorii care utilizează instalațiile de ridicat sunt obligați să dispună măsuri și să controleze respectarea acestora astfel ca întreg personalul implicat în transporturile efectuate cu instalațiile de ridicat să fie instruit și să cunoască atât condițiile de exploatare cât și normele generale și specifice de protecția muncii.

1.29. Accesul la platforme sau podeste se va efectua pe scări verticale sau înclinate.

1.30. (1) Gabaritul de liberă trecere la instalațiile de ridicat, este reprezentat de conturul transversal limită în plan vertical, perpendicular pe axa căii de rulare, în interiorul căruia nu trebuie să intre nici o parte a construcțiilor și instalațiilor fixe.

(2) La instalațiile de ridicat rotitoare, gabaritul de liberă trecere este determinat de conturul părților fixe și de cel rezultat prin rotirea elementelor mobile aflate la distanța maximă în plan perpendicular pe axa de rotire.

1.31. (1) Spațiul de siguranță între gabaritul instalației de ridicat și gabaritul de liberă trecere trebuie să fie lăsat liber.

(2) Spațiile de siguranță minime care trebuie să fie asigurate sunt:

- a) spațiul de siguranță superior: 100 mm;
- b) spațiul de siguranță lateral: 100 mm;
- c) spațiul de siguranță pe orizontală: 400 mm;
- d) spațiul de siguranță inferior pe verticală: 200 mm.

(3) În cazul în care producătorul prevede alte valori pentru spațiile de siguranță, acestea se vor justifica tehnic și se vor lua toate măsurile de siguranță compensatorii necesare.

1.32. Nu se admite utilizarea instalației de ridicat în următoarele situații:

- a) nu este asigurată vizibilitatea pentru macaragiu / manevrant asupra zonei de lucru;
- b) nu sunt asigurate condițiile tehnice pentru ca macaragiul / manevrantul să poată inspecta și verifica instalația de ridicat și calea de rulare înainte de începerea lucrului;
- c) suprafața pe care se deplasează macaragiul / manevrantul prezintă denivelări, aglomerări de obiecte sau instalații de natură să îi pună în pericol sănătatea și integritatea corporală.

1.33. În cazul instalațiilor de ridicat înregistrate în evidența ISCIR și care se află în exploatare la data apariției prezentei prescripții tehnice, proprietarul este obligat să marcheze cu vopsea corespunzătoare pe macara (lizibil, vizibil și durabil) numărul de înregistrare în evidența ISCIR. Locul de marcare trebuie să fie vizibil și accesibil pentru verificare.

CONDIȚII TEHNICE DE UTILIZARE ȘI SUPRAVEGHERE A INSTALAȚIILOR DE RIDICAT

(continuare)

2. Supravegherea

2.1. Pentru funcționarea în condiții de siguranță, instalațiile de ridicat vor fi supuse unui regim de supraveghere, în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice și ale instrucțiunilor de exploatare elaborate de producător.

2.2. (1) În vederea aplicării prevederilor prezentei prescripții tehnice, privind siguranța în funcționare a instalațiilor de ridicat, deținătorii vor numi, din cadrul personalului propriu, personal tehnic de specialitate (specialitatea: mecanică, electromecanică, utilaje tehnologice, construcții de mașini sau similare; pregătirea tehnică: maistru, tehnician, subinginer sau inginer), denumit în continuare „*Operator Responsabil cu supravegherea și Verificarea tehnică a instalațiilor*” (RSVTI), în raport cu numărul și complexitatea instalațiilor de ridicat deținute, care să fie autorizat de către ISCIR.

(2) RSVTI răspunde, împreună cu deținătorul, de luarea măsurilor necesare pentru aplicarea prevederilor prezentei prescripții tehnice privind siguranța în funcționare a instalațiilor de ridicat, aduce la îndeplinire ordinele Inspectorului de Stat Șef al ISCIR, precum și celelalte dispoziții legale specifice domeniului său de activitate.

2.3. (1) Pentru fiecare instalație de ridicat, deținătorul va întocmi un registru de supraveghere în care macaragii / manevranții, RSVTI și reprezentantul autorizat al persoanei juridice autorizate de către ISCIR pentru întreținere, șeful echipei din partea producătorului sau al persoanei juridice autorizate care a efectuat lucrările de întreținere, după caz, vor consemna sub semnătură toate observațiile privind funcționarea instalației de ridicat respective. De asemenea, reprezentantului autorizat al persoanei juridice autorizate de către ISCIR pentru întreținere, șeful echipei din partea producătorului sau a persoanei juridice autorizate care a efectuat lucrările de întreținere, după caz, vor consemna sub semnătură lucrările de întreținere care s-au efectuat ca urmare a observațiilor și derulării planului de întreținere, precum și descrierea succintă a acestora.

(2) Macaragii / manevranții vor consemna observațiile proprii la preluarea instalației de ridicat, în timpul lucrului (dacă este cazul) și la predarea instalației de ridicat sau la încetarea lucrului. Dacă nu au nimic de consemnat, vor menționa, în scris, acest lucru la preluarea și la predarea instalației de ridicat.

(3) De asemenea, în registrul de supraveghere se vor consemna sub semnătură, dispozițiile privind oprirea din funcționare a instalațiilor de ridicat ca urmare a unor deficiențe care afectează siguranța în funcționare, inclusiv natura deficiențelor respective.

2.4. Registrul de supraveghere a instalației de ridicat se va întocmi conform modelului prezentat în continuare, se va numerota, șnurui, sigila și viza de RSVTI. Registrul se va păstra în condiții bune la instalația de ridicat respectivă, dacă este posibil, sau cât mai aproape de aceasta. RSVTI va verifica și va viza acest registru periodic, cel puțin o dată pe semestru.

CONDIȚII TEHNICE DE UTILIZARE ȘI SUPRAVEGHERE A INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
(continuare)**REGISTRUL DE SUPRAVEGHERE A INSTALAȚIEI DE RIDICAT**

C.1 Pe copertă, în exterior, se vor menționa următoarele:

REGISTRU DE SUPRAVEGHERE

1. Denumirea și adresa deținătorului;
2. Numărul și anul fabricației instalației de ridicat;
3. Numărul de înregistrare în evidența ISCIR;
4. Caracteristicile tehnice principale ale instalației de ridicat;
5. Periodicitatea stabilită pentru lucrările de întreținere;
6. Indicativul prescripției tehnice: N MMR 1-2008.

C.2 În interior se vor consemna, pe coloane:

1. Numărul curent;
2. Data;
3. Lucrările efectuate (întreținere, reparare etc.), precum și, după caz, deficiențele constatate în timpul utilizării;
4. Numele, prenumele și semnătura persoanei care a constatat deficiențele;
5. Numele, prenumele și semnătura persoanei responsabile pentru efectuarea lucrărilor de întreținere sau pentru înlăturarea deficiențelor constatate în timpul utilizării;
6. Semnătura RSVTI;
7. Observații;

C.3 Pe ultima pagină se va scrie:

Se certifică astăzi (ziua, luna, anul) că prezentul registru, șnurit și sigilat, conține (numărul) pagini numerotate (în cifre și litere).

(Numele, prenumele și semnătura RSVTI)

OBLIGAȚIILE PERSOANELOR JURIDICE CARE EXPLOATEAZĂ INSTALAȚII DE RIDICAT ȘI ALE PERSONALULUI DE SPECIALITATE, AUTORIZAT DE CĂTRE ISCIR.
OBLIGAȚIILE ISCIR ÎN LEGĂTURĂ CU ACESTE PERSOANE JURIDICE

1. *Persoanele juridice care dețin și exploatează instalații de ridicat*, trebuie să numească prin decizie internă, conform modelului din Anexa 14, pag. 6, personal de specialitate: Operator Responsabil cu Supravegherea și Verificarea Tehnică a Instalațiilor - **RSVTI**;
Personalul de specialitate numit prin decizie va fi propus pentru a fi autorizat de către ISCIR pentru a efectua aceste activități.
2. *Personalul de specialitate* propus pentru autorizare ca RSVTI trebuie să urmeze un curs de perfecționare în domeniu autorizat de către ISCIR, trebuie să fie absolvent al unor studii medii tehnice sau superioare tehnice și să fie calificat în una dintre următoarele meserii: maistru, tehnician, subinginer sau inginer.
3. *Persoanele juridice care dețin și exploatează instalații de ridicat*, care deservește sisteme sub presiune, de securitate nucleară, au următoarele obligații și răspunderi:
 - a) să obțină de la CNCAN autorizația de construire, de operare și alte autorizații și certificate necesare, cerute de legislație;
 - b) să stabilească și să implementeze un sistem de management al calității pentru instalația nucleară, autorizat de CNCAN;
 - c) să se asigure că instalațiile de ridicat sunt exploatate și menținute în limitele (parametrii) din proiect;
 - d) să stabilească și să implementeze un program de inspecție periodică pentru instalațiile de ridicat pe care să-l transmită la ISCIR pentru acceptare;
 - e) să stabilească și să mențină un sistem de înregistrări de calitate pentru toate documentele rezultate din activități de aplicare a acestei prescripții;
 - f) să posede prezenta prescripție tehnică;
 - g) să numească personal tehnic de specialitate - **RSVTI**, care să fie autorizat în acest scop de către ISCIR, ingineri de specialitate, în raport cu numărul și complexitatea instalațiilor de ridicat pe care le deține și exploatează;
 - h) să înregistreze instalațiile de ridicat la ISCIR, să întocmească și să țină la zi evidența centralizată a acestora, conform prevederilor prezentei prescripții tehnice;
 - i) să supună instalațiile de ridicat, la verificările tehnice executate de către ISCIR, conform prevederilor prezentei prescripții tehnice, în vederea autorizării funcționării, pregătind instalațiile de ridicat și creând toate condițiile necesare pentru efectuarea verificării;
 - j) să obțină, înainte de punerea în funcțiune, de la ISCIR autorizarea de funcționare pentru instalațiile de ridicat noi, sau vechi instalate din nou, precum și pentru cele aflate în exploatare la scadență, conform prevederilor prescripției tehnice.
 - k) să nu permită funcționarea instalației de ridicat fără autorizarea de funcționare sau cu scadența de verificare tehnică depășită;
 - l) să ia măsurile necesare ca instalațiile de ridicat să fie folosite în condiții de siguranță, executând reviziile curente, reparațiile și întreținerea lor permanentă, conform normativelor legale și prevederilor prezentei prescripții tehnice;
 - m) să elaboreze și să doteze fiecare loc de muncă cu instrucțiuni tehnice specifice privind exploatarea în condiții normale a instalațiilor de ridicat precum și măsurile ce trebuie luate în caz de avarii, întreruperi și dereglări ale proceselor în care acestea sunt înglobate. La întocmirea instrucțiunilor interne se vor avea în vedere instrucțiunile unităților executante și ale proiectantului.

OBLIGATIILE PERSOANELOR JURIDICE CARE EXPLOATEAZĂ INSTALAȚII DE RIDICAT ȘI ALE PERSONALULUI DE SPECIALITATE, AUTORIZAT DE CĂTRE ISCIR.
OBLIGATIILE ISCIR ÎN LEGĂTURĂ CU ACESTE PERSOANE JURIDICE
 (continuare)

Prin aceste instrucțiuni se vor stabili condițiile și ciclurile de funcționare, reparații, opriri, după specificul instalației de ridicat, precum și verificările și încercările care trebuie efectuate de deținător, cu personalul tehnic de specialitate, în perioadele dintre două verificări tehnice periodice oficiale; rezultatele acestor verificări fiind înscrise de persoanele care le-au executat într-o evidență care se păstrează la deținător;

- n) să solicite la ISCIR verificarea tehnică a instalațiilor de ridicat pentru care întocmesc documentația legală, în vederea scoaterii din uz;
- o) să apeleze la serviciile prestatorului de servicii care asigură întreținerea:
 - I. înainte de verificarea tehnică periodică;
 - II. în cel mai scurt timp, după scoaterea din funcțiune a instalației de ridicat, în cazul unei situații periculoase;
 - III. în cel mai scurt timp după observarea funcționării necorespunzătoare a instalației de ridicat;
 - IV. înainte de scoaterea din funcțiune a instalației de ridicat în vederea conservării acesteia pentru o perioadă nedeterminată;
 - V. înainte de repunerea instalației de ridicat în funcțiune la sfârșitul perioadei de conservare a acesteia;
- p) să prezinte documente din care să reiasă că lucrările de întreținere la instalațiile de ridicat deținute și aflate în exploatare sunt efectuate de producător sau de o persoană juridică autorizată de către ISCIR;
- q) să asigure accesul necondiționat al persoanei care efectuează verificarea tehnică la instalația de ridicat și la toate elementele constructive ale acesteia;
- r) să asigure mijloacele de prevenire și stingere a incendiilor la instalația de ridicat;
- s) să nu permită montarea pe instalația de ridicat a altor instalații care nu au legătură cu aceasta;
- t) să nu permită alimentarea altor consumatori din instalația electrică a instalației de ridicat;
- u) să interzică utilizarea instalațiilor de ridicat la care nu mai este asigurată întreținerea de producător sau de persoane juridice autorizate de către ISCIR;
- v) să îndeplinească la termenele prevăzute măsurile dispuse de inspectorul de specialitate ISCIR prin procesul-verbal de verificare tehnică;
- w) să ia măsurile necesare privind supravegherea și siguranța în funcționare a instalației de ridicat.
- x) țină la zi evidența exploatării instalațiilor de ridicat precum și observațiile și constatările privitoare la exploatarea lor;
- y) să folosească personal instruit în exploatarea instalațiilor de ridicat.
- z) să instruiască și să verifice periodic cunoștințele manevranților și legătorilor de sarcină, în conformitate cu prevederile prescripțiilor tehnice aplicabile;
- aa) să numească și să supună autorizării ISCIR personalul de operare: macaragiu în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice.
- bb) să ia măsuri corespunzătoare ca personalul tehnic propriu de specialitate autorizat să-și poată îndeplini în bune condiții sarcinile prevăzute în prezenta anexă și să comunice în scris la ISCIR orice schimbare a personalului tehnic respectiv, menționat la alineatul g) și să o definitiveze numai după confirmarea acesteia de către ISCIR;

OBLIGAȚIILE PERSOANELOR JURIDICE CARE EXPLOATEAZĂ INSTALAȚII DE RIDICAT ȘI ALE PERSONALULUI DE SPECIALITATE, AUTORIZAT DE CĂTRE ISCIR.
OBLIGAȚIILE ISCIR ÎN LEGĂTURĂ CU ACESTE PERSOANE JURIDICE
(continuare)

- cc) să asigure condițiile de lucru corespunzătoare, cu respectarea normelor de protecție a muncii și să pună la dispoziția inspectorilor de specialitate ISCIR:
- I. datele, informațiile sau documentele în legătură cu verificarea tehnică a instalațiilor de ridicat;
 - II. utilajul, personalul și echipamentul necesar;
- ff) deținătorul poate efectua activități de proiectare, fabricare, montare / instalare modificare sau reparare, în conformitate cu prevederile acestei prescripții tehnice, dacă au un sistem de management al calității autorizat în conformitate cu legislația în vigoare și este acceptat / autorizat de către ISCIR;
4. Personalul tehnic de specialitate autorizat, RSVTI, are următoarele obligații și răspunde de:
- a) identificarea și înregistrarea instalațiilor de ridicat în Registrul de evidență al Instalațiilor de Ridicat, conform modelului din Anexa 16;
 - b) întreținerea și reparațiile instalațiilor de ridicat pe care le au în evidență; activitățile trebuie să fie efectuate de către persoane juridice autorizate de către ISCIR, cu respectarea prevederilor prezentei prescripții tehnice;
 - c) înlocuirea unor piese sau elemente la instalațiile de ridicat pe care le au în evidență; activitățile trebuie să fie efectuate de către persoane juridice autorizate de către ISCIR, cu respectarea prevederilor prezentei prescripții tehnice;
 - d) exploatarea corectă și legală a instalațiilor de ridicat pe care le au în evidență;
 - e) existența instrucțiunilor de folosire în condiții de siguranță a fiecărei instalații de ridicat;
 - f) anunțarea ISCIR, telefonic și / sau în scris, în maximum 8 ore de la data luării la cunoștință, despre producerea unor avarii sau accidente la instalațiile de ridicat pe care le au în evidență;
 - g) anunțarea conducerii deținătorului (inclusiv în scris) despre necesitatea opririi unor instalații de ridicat, din cauza defecțiunilor apărute ori ca urmare a necesității efectuării unor lucrări de întreținere, verificare, revizii, înlocuiri de piese sau reparații capitale;
 - h) anunțarea conducerii deținătorului (inclusiv în scris) despre nerespectarea de către personalul de exploatare a regimului de folosire a instalațiilor de ridicat;
 - i) urmărirea și pregătirea instalațiilor de ridicat pentru verificările tehnice oficiale și participarea activă la efectuarea acestora;
 - j) urmărirea realizării în termen a dispozițiilor date prin Procesele Verbale de verificare tehnică, examinarea în mod regulat a registrului de evidență a funcționării instalațiilor de ridicat și luarea măsurilor pentru remedierea imediată a defecțiunilor semnalate;
 - k) interzicerea manevrării instalațiilor de ridicat de către persoane neautorizate, atunci când are cunoștință de acest lucru;
5. Personalul tehnic de specialitate autorizat, RSVTI, are următoarele drepturi:
- a) să asiste la cercetarea avariilor sau accidentelor produse la instalațiile de ridicat pe care le au în evidență, în vederea furnizării tuturor informațiilor organelor de cercetare a evenimentelor;
 - b) să facă propuneri conducerii deținătorului instalațiilor de ridicat în vederea îmbunătățirii condițiilor de exploatare;

OBLIGAȚIILE PERSOANELOR JURIDICE CARE EXPLOATEAZĂ INSTALAȚII DE RIDICAT ȘI ALE PERSONALULUI DE SPECIALITATE, AUTORIZAT DE CĂTRE ISCIR.
OBLIGAȚIILE ISCIR ÎN LEGĂTURĂ CU ACESTE PERSOANE JURIDICE
 (continuare)

- c) să facă propuneri conducerii deținătorului instalațiilor de ridicat în vederea achiziționării de scule, dispozitive, aparatură de măsură și control, precum și echipamente de protecție pentru ca desfășurarea activității de RSVTI să se facă în cele mai bune condiții;
- d) să beneficieze periodic, cel puțin o dată la 2 ani, de participare la cursuri sau instruktaje în domeniu, realizate de persoane juridice autorizate / acceptate de ISCIR;
- e) să facă parte din comisiile de achiziție a instalațiilor de ridicat;
- f) să anunțe ISCIR despre nerespectarea dispozițiilor legale privind achiziția, întreținerea, repararea sau exploatarea în condiții de siguranță a instalațiilor de ridicat;

6. În legătură cu persoanele juridice care dețin și exploatează instalațiile de ridicat în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice, ISCIR are următoarele obligații și răspunderi:

- a) să verifice concordanța dintre datele din documentația prezentată de către persoanele juridice care solicită autorizarea de funcționare și situația existentă;
- b) să verifice personalul tehnic propus pentru autorizare, privind pregătirea în domeniu și cunoașterea prevederilor prescripției tehnice și a reglementărilor din Capitolul I, Secțiunea a 3-a;
- c) să verifice existența prescripției tehnice;
- d) să întocmească Proces-verbal privind constatările făcute cu ocazia verificărilor prevăzute la alineatul a ÷ c;
- e) să elibereze, în cazul îndeplinirii condițiilor de autorizare a funcționării prevăzute de prezenta prescripție tehnică, acceptul de autorizare a funcționării.

7. Orice încălcare a prevederilor prezentei prescripții tehnice:

- a) de către deținător, poate fi sancționată cu oprirea funcționării instalațiilor / echipamentelor ISCIR și / sau sigilarea instalațiilor / echipamentelor;
- b) de către personalul tehnic de specialitate autorizat, RSVTI, poate atrage suspendarea autorizației ISCIR pe o perioadă de maxim 6 luni. Pentru abateri repetate se poate lua măsura retragerii autorizației de RSVTI; dacă în urma verificărilor desfășurate de ISCIR, înaintea expirării termenului de sancționare, se constată că nu s-a intrat în legalitate, suspendarea autorizației se poate prelungi pentru încă 6 luni; prelungirea sancțiunii se poate realiza până la îndeplinirea tuturor condițiilor legale de către persoana sancționată.
- c) de către personalul de operare, macaragiu, poate atrage suspendarea autorizației ISCIR pe o perioadă de maxim 6 luni. Pentru abateri repetate se poate lua măsura retragerii autorizației; dacă în urma verificărilor desfășurate de ISCIR, înaintea expirării termenului de sancționare, se constată că nu s-a intrat în legalitate, suspendarea autorizației se poate prelungi pentru încă 6 luni; prelungirea sancțiunii se poate realiza până la îndeplinirea tuturor condițiilor legale de către persoana sancționată.

Oprirea funcționării instalațiilor / echipamentelor ISCIR și / sau sigilarea instalațiilor / echipamentelor se suspendă în momentul în care, în urma verificărilor desfășurate de ISCIR, cauzele care au condus la această măsură au fost remediate și instalațiile / echipamentele pot funcționa în condiții de siguranță, iar personalul tehnic de specialitate autorizat, RSVTI și personalul de operare macaragiu, îndeplinește cerințele legale.

OBLIGAȚIILE PERSOANELOR JURIDICE CARE EXPLOATEAZĂ INSTALAȚII DE RIDICAT ȘI ALE PERSONALULUI DE SPECIALITATE, AUTORIZAT DE CĂTRE ISCIR.
OBLIGAȚIILE ISCIR ÎN LEGĂTURĂ CU ACESTE PERSOANE JURIDICE
 (continuare)

DECIZIE DE NUMIRE pentru PERSONALUL TEHNIC de SPECIALITATE

(antetul persoanei juridice)

DECIZIE

Nr.din ...

Având în vedere legislația cu privire la funcționarea în condiții de siguranță a instalațiilor de ridicat care deservește sisteme sub presiune, de securitate nucleară, din instalații nucleare, prin care persoanele juridice de exploatare sunt obligate să numească personal tehnic de specialitate, ingineri, în raport cu numărul și complexitatea instalațiilor de ridicat care să fie autorizați de către ISCIR, în vederea aplicării măsurilor prevăzute de prescripția tehnică,

(Numele) în calitate de (manager/director, etc.)
 numit în baza (Hotărârii/Deciziei/Ordinului etc.) nr. din data
 de emis de către ...

DECIDE:

Art.1. Începând cu data de salariatul D-ul (D-na) ...
 având în prezent funcția de se numește Operator Responsabil cu
 supravegherea și verificarea tehnică a instalațiilor, în
 cadrul unității, urmând a fi autorizat de către ISCIR.

Art. 2. Salariatul identificat la Art. 1 din prezenta decizie, are toate drepturile și obligațiile specificate în Ordinul nr. 333 / 2006 emis de către Inspectorul de Stat Șef al ISCIR, publicat în Monitorul Oficial al României nr. 770 / 11 sept. 2006 cu modificările și completările ulterioare și din prescripția tehnică N MMR 1 - 2008, fișa postului urmând a fi completată în acest sens.

Art. 3. Operatorul Responsabil cu supravegherea și verificarea tehnică a instalațiilor este obligat să cunoască și să aplice întocmai prevederile legislației în vigoare și ale prescripției tehnice N MMR 1 - 2008.

Art. 4. Activitatea Operatorului Responsabil cu supravegherea și verificarea tehnică a instalațiilor va fi coordonată și îndrumată din partea conducerii de către
 .. care răspunde împreună cu acesta de luarea măsurilor pentru
 aplicarea legislației în vigoare și a prescripției tehnice.

Art. 5. Încălcarea obligațiilor prevăzute în prevederile prescripției tehnice, atrage, după caz, răspunderea juridică a persoanelor ce vor fi identificate ca fiind vinovate, conform dispozițiilor legale în vigoare.

Art. 6. Salariatului identificat la Art. 1 va urma un curs de specializare / perfecționare în domeniul RSVTI, în vederea participării la examenul susținut în fața unei comisii din partea ISCIR, pentru dobândirea autorizației de Operator Responsabil cu supravegherea și verificarea tehnică a instalațiilor.

Art. 7. Prezenta decizie va fi adusă la cunoștința salariatului identificat la Art. 1, de către compartimentul Resurse umane și devine definitivă după autorizarea responsabilului de către ISCIR.

MANAGER,

OFICIUL JURIDIC
 Numele și prenumele
 (Semnătura și ștampila)

Numele și prenumele
 (Semnătura și ștampila)

Data: ...

**OBLIGAȚIILE ȘI RESPONSABILITĂȚILE PERSONALULUI CARE EXECUTĂ MANEVRAREA
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT****1. Macaragii**

1.1. (1) Persoanele care manevrează instalații de ridicat, denumite în continuare "*macaragii*", trebuie să fie formate profesional și autorizate în conformitate cu prevederile prescripțiilor tehnice și cu prevederile legale în vigoare.

(2) Condițiile privind autorizarea macaragiilor sunt precizate în prescripția tehnică PT R1, ediția aplicabilă.

1.2. Obligațiile și responsabilitățile macaragiului rezultă din conținutul prezentei prescripții tehnice, din instrucțiunile de exploatare, precum și din instrucțiunile interne ale deținătorului instalației de ridicat.

1.3. În exercitarea atribuțiilor sale, macaragiul are următoarele obligații și responsabilități:

- a) să cunoască instalația de ridicat pe care lucrează și condițiile tehnice privind utilizarea acesteia, pe care să le aplice întocmai;
- b) să cunoască și să respecte codul de semnalizare;
- c) să nu acționeze nici un mecanism atât timp cât există persoane pe instalația de ridicat; în cazul în care acest lucru nu poate fi evitat (de exemplu: la unele lucrări de întreținere), manevrele se vor executa sub directă supraveghere a unei persoane desemnate în acest scop;
- d) să ia în primire și să predea instalația de ridicat prin consemnare în registrul de supraveghere; dacă instalația de ridicat prezintă defecte care periclitează siguranța în funcționare, macaragiul o va opri din funcțiune și va anunța șeful punctului de lucru și șeful ierarhic;
- e) să aprindă luminile de balizare (la instalațiile de ridicat care sunt dotate cu asemenea instalații) în caz de vizibilitate redusă, precum și noaptea;
- f) să participe la lucrările de întreținere, precum și la toate verificările tehnice care se efectuează la instalația de ridicat pe care o manevrează;
- g) să interzică accesul persoanelor străine în cabina de comandă sau pe instalația de ridicat;
- h) să consemneze în registrul de supraveghere al instalației de ridicat toate observațiile privind deficiențele în funcționare ale acesteia;
- i) să nu acționeze instalația de ridicat atâta timp cât în zona periculoasă nu sunt îndeplinite condițiile de siguranță.

1.4. Responsabilitățile principale ale macaragiului înainte de începerea lucrului sunt următoarele:

- a) să nu se urce pe instalația de ridicat în stare de oboseală, de boală, sub influența alcoolului sau a substanțelor halucinogene;
- b) să se convingă că linia principală de alimentare se află sub tensiune; în caz că întreruptorul general este deconectat și asigurat cu un lacăt sau cu o inscripționare avertizoare, macaragiului nu-i este permis să-l conecteze fără acordul RSVTI sau șeful punctului de lucru și fără a se pune de acord cu macaragii celorlalte instalații de ridicat de pe aceeași cale;
- c) să verifice starea căii de rulare și rigiditatea opritoarelor de la capete; la instalațiile de ridicat care funcționează în aer liber trebuie să verifice dacă dispozitivele de blocare pe calea de rulare au fost deblocate;
- d) la urcarea pe scara de acces în cabină, să aibă ambele mâini libere;
- e) să verifice existența lubrifianților în locurile de ungere, conform indicațiilor din schema de ungere din documentația tehnică a instalației de ridicat;
- f) să verifice ca pe instalația de ridicat să nu se găsească obiecte așezate într-un echilibru relativ;

**OBLIGAȚIILE ȘI RESPONSABILITĂȚILE PERSONALULUI CARE EXECUTĂ MANEVRAREA
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT**

(continuare)

- g) să verifice starea, înfășurarea și fixarea cablurilor sau lanțurilor pe tamburi, role și ocheți;
 - h) să verifice cârligul și dispozitivele de prindere a sarcinii; în cazul cârligului susținut pe rulment axial, trebuie să verifice dacă acesta se rotește ușor sau dimpotrivă dacă este blocat, în cazul în care se specifică astfel în documentația tehnică a instalației de ridicat;
 - i) să verifice existența legăturii electrice la instalațiile de protecție împotriva tensiunilor de atingere a șinelor de rulare și a întregii instalații electrice a instalației de ridicat;
 - j) să verifice funcționarea instalațiilor de semnalizare, iluminat, aerisire și climatizare;
 - k) să verifice dacă mecanismele de acționare ale instalației de ridicat funcționează în mod sigur, lin și fără vibrații accentuate;
 - l) să verifice existența și integritatea părților componente ale instalației de ridicat;
 - m) să verifice funcționarea corespunzătoare a componentelor de securitate mai puțin funcționarea limitatorului de sarcină și moment;
 - n) să nu pună în funcțiune instalația de ridicat cu braț în imediata apropiere a conductoarelor electrice aeriene sau în zona lor de influență decât în condițiile prevăzute în prezenta prescripție tehnică;
 - o) în cazul în care macaragiul constată o defecțiune, nu va pune în funcțiune instalația de ridicat, ci va întrerupe curentul cu ajutorul întreruptorului general, pe care-l va asigura contra reanclanșării nedorite și va anunța șeful ierarhic sau șeful punctului de lucru de care aparține în scopul luării măsurilor necesare; după remedierea defecțiunii se va face o nouă verificare a macaralei de macaragiu;
 - p) în cazul în care instalația de ridicat este deservită de doi sau mai mulți legători de sarcină, trebuie să se informeze la șeful punctului de lucru, înainte de a se urca pe macara, care dintre aceștia este desemnat să semnalizeze mișcările necesare;
 - q) să semnalizeze, prin dispozitivul de semnalizare acustic, înainte de fiecare pornire sau manevră a instalația de ridicat.
- 1.5. Responsabilitățile principale ale macaragiului în timpul lucrului sunt următoarele:**
- a) să efectueze manevre numai pe baza comenzilor date în conformitate cu codul de semnalizare de legătorul de sarcină desemnat; semnalul de oprire va fi luat în considerare din partea oricărei alte persoane;
 - b) să nu transporte sarcina pe deasupra persoanelor;
 - c) la ridicarea sarcinilor să nu depășească sarcina nominală;
 - d) să urmărească să nu cadă cablul de pe rolă sau de pe tambur și, de asemenea, să nu formeze noduri;
 - e) să nu comande funcționarea simultană a două mecanisme, la instalațiile de ridicat la care acest lucru este interzis;
 - f) să nu deplaseze instalația de ridicat cu braț având sarcina suspendată în cârlig decât în condițiile prevăzute de producător și menționate în documentația instalației;
 - g) să nu transporte persoane cu cârligul instalației de ridicat sau alte dispozitive de prindere și să nu permită echilibrarea sarcinilor prin greutatea unor persoane;
 - h) să efectueze manevrele pentru deplasarea pe orizontală a sarcinilor astfel ca acestea să se afle la o distanță de cel puțin 1 m față de obiectele aflate în raza de acțiune a macaralei; dacă la deplasarea sarcinilor pe orizontală se întâlnesc obstacole care nu pot fi evitate prin ocolire, sarcinile vor fi ridicate deasupra acestora la o înălțime minimă de 300 mm;

**OBLIGAȚIILE ȘI RESPONSABILITĂȚILE PERSONALULUI CARE EXECUTĂ MANEVRAREA
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT**

(continuare)

nu se admite trecerea sarcinilor peste tuburi de oxigen, materiale explozibile, sau în general, peste acele obiecte a căror deteriorare reprezintă sau poate provoca pagube sau accidente;

- i) să execute manevrarea instalației de ridicat astfel încât să se evite balansarea sarcinii și producerea șocurilor; în acest scop, se interzice acționarea mecanismelor dintr-un sens într-altul fără a fi oprite, în prealabil, în poziția “zero”;
- j) să execute manevrele pentru deplasările elementelor de prindere a sarcinilor sau cărucioarelor în astfel de limite încât să nu fie necesar să folosească limitatoarele de sfârșit de cursă;
- k) să oprească din funcțiune instalația de ridicat dacă se aud zgomote anormale, dacă limitatoarele sau frânele nu acționează corespunzător sau dacă constată orice alt defect care poate periclita siguranța în funcționare;
- l) să oprească funcționarea instalației de ridicat dacă iluminatul la locul de muncă este insuficient sau dacă vizibilitatea este împiedicată de fum, vapori, ceață, obiecte plasate între macaragiu și câmpul de acțiune al instalației, în cazul în care nu s-au luat măsuri suplimentare de siguranță (de exemplu: transmiterea comenzilor prin intermediul unor persoane instruite și desemnate în acest scop);
- m) să oprească funcționarea instalației de ridicat care lucrează în aer liber atunci când vântul depășește limita până la care funcționarea instalației este permisă și să o ancoreze corespunzător; dacă ancorarea se face de calea de rulare, se va verifica, în prealabil, dacă șina este fixată corespunzător;
- n) să deconecteze imediat întreruptorul principal și să aducă toate controlerele în poziția “zero” în cazul unei întreruperi accidentale a curentului electric de alimentare;
- o) să nu părăsească locul de lucru înainte de predarea instalației de ridicat; în cazul în care este nevoit să o facă, va aduce toate controlerele în poziția “zero”, va deconecta întreruptorul principal de alimentare, va închide cu cheia ușa cabinei sau, după caz, dispozitivul care nu permite reconectarea întreruptorului principal;
- p) să nu permită nimănui să se urce pe instalația de ridicat atunci când aceasta este conectată la circuitul electric de alimentare;
- q) să utilizeze materialele și echipamentul de protecție prevăzute de dispozițiile legale în vigoare.

1.6. Responsabilitățile principale ale macaragiului după terminarea lucrului sunt următoarele:

- a) să descarce sarcina și să ridice dispozitivul de prindere a sarcinii în poziția cea mai de sus, fără însă ca limitatorul de cursă să fie acționat; dacă nu este posibilă coborârea sarcinii suspendate, se va îngrădi locul de sub aceasta și se vor instala plăci avertizoare corespunzătoare pentru a se interzice accesul persoanelor;
- b) să deplaseze instalația de ridicat la locul stabilit pentru repaus; instalațiile de ridicat care lucrează în exterior se fixează pe calea de rulare fie cu clești de prindere, fie cu dispozitive de ancorare sau de calare, pentru a se evita deplasarea datorită unui vânt puternic sau unor trepidații;
- c) să aducă în poziția de oprire (poziția “zero”) toate aparatele de comandă;
- d) să deconecteze întreruptorul principal aflat pe instalația de ridicat;
- e) să pună în funcțiune iluminatul de balizare, la instalațiile de ridicat prevăzute cu acest sistem;
- f) să închidă cu cheia ușa cabinei de comandă; la instalațiile de ridicat care nu au cabină închisă, se va închide cu lacăt sau cheie întreruptorul principal;

**OBLIGAȚIILE ȘI RESPONSABILITĂȚILE PERSONALULUI CARE EXECUTĂ MANEVRAREA
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT**

(continuare)

la instalațiile de ridicat cu comandă de la sol, va asigura eliminarea posibilităților ca o persoană neinstruită să efectueze manevre cu instalația (existența unei chei de contact etc.);

- g) în cazul în care pe calea de rulare există numai o singură instalație de ridicat și aceasta nu mai funcționează în schimbul următor, să deconecteze și întreruptorul principal al liniei de alimentare electrică și să-l închidă cu lacăt sau cheie; la instalațiile de ridicat care funcționează în exterior, iluminatul de balizare trebuie să rămână conectat.

1.7. Orice încălcare a prevederilor prezentei prescripții tehnice de către personalul de operare, macaragiu, poate atrage suspendarea autorizației ISCIR pe o perioadă de maxim 6 luni. Pentru abateri repetate se poate lua măsura retragerii autorizației; dacă în urma verificărilor desfășurate de ISCIR, înaintea expirării termenului de sancționare, se constată că nu s-a intrat în legalitate, suspendarea autorizației se poate prelungi pentru încă 6 luni; prelungirea sancțiunii se poate realiza până la îndeplinirea tuturor condițiilor legale de către persoana sancționată.

2. Manevranți

2.1. (1) Persoanele care manevrează instalații de ridicat, indiferent de sarcină, denumite în continuare "*manevranți*", trebuie să fie instruite de deținător pe baza unor cursuri de instruire teoretică și practică.

(2) Condițiile privind instruirea manevranților sunt precizate în prescripția tehnică PT R1, ediția aplicabilă.

2.2. Obligațiile și responsabilitățile manevrantului rezultă din conținutul prezentei prescripții tehnice, din instrucțiunile de exploatare, precum și din instrucțiunile interne ale deținătorului instalației de ridicat.

2.3. În exercitarea atribuțiilor sale, *manevrantul* instalației de ridicat are următoarele obligații principale:

- a) să cunoască instalația de ridicat la care lucrează și condițiile tehnice privind utilizarea și să le aplice întocmai;
- b) să cunoască și să respecte codul de semnalizare;
- c) să nu acționeze instalația de ridicat atât timp cât în zona periculoasă nu sunt îndeplinite condițiile de securitate;
- d) să consemneze în registrul de supraveghere al instalației de ridicat toate observațiile privind deficiențele în funcționare ale acestuia.

3. Legători de sarcină

3.1. (1) Persoanele care leagă și fixează sarcina la instalația de ridicat prevăzută cu cârlig (macarale, pod rulant, palan / electropalan, etc.), denumiți în continuare "*legători de sarcină*", trebuie să fie instruite de deținător.

(2) Legătorul de sarcină efectuează legarea și fixarea sarcinilor în cârligul instalației de ridicat, le urmărește în timpul transportului, semnalizează macaragiului / manevrantului manevrele pe care trebuie să le execute și eliberează sarcinile după așezarea corectă a acestora la locul dorit.

3.2. Legătorul de sarcină are, cel puțin, următoarele obligații și responsabilități:

- a) să cunoască și să aplice regulile de verificare a elementelor de legare și a dispozitivelor de prindere, precum și instrucțiunile de exploatare a instalației de ridicat a căror respectare depinde de legătorul de sarcină;

**OBLIGAȚIILE ȘI RESPONSABILITĂȚILE PERSONALULUI CARE EXECUTĂ MANEVRAREA
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT**

(continuare)

- b) să cunoască și să aplice codul de semnalizare, cu eventualele completări, pentru a putea indica macaragiului / manevrantului, în orice moment, manevrele pe care urmează să le execute; în acest scop, se va plasa în locuri din care să poată vedea orice persoană situată în câmpul de acțiune al instalației de ridicat; dacă acest lucru nu este posibil, acesta va fi ajutat de alte persoane; se admite și semnalizarea cu steaguri colorate sau alte mijloace, acolo unde condițiile de lucru o impun; în asemenea cazuri legătorii de sarcină și macaragii / manevranții vor fi instruiți și examinați în ceea ce privește semnalizarea pe baza acestui cod;
- c) să folosească elemente de legare și / sau dispozitive de prindere pentru ridicarea sarcinii în conformitate cu instrucțiunile de utilizare, montare, întreținere, în limitele stabilite de producătorul acestora și în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice;
- d) să aleagă elemente de legare și / sau dispozitive de prindere pentru ridicarea sarcinii corespunzătoare greutateii și formei sarcinii; la instalațiile de ridicat cu două mecanisme de ridicat, să lege sarcina la mecanismul de ridicat care corespunde sarcinii respective;
- e) să nu lege sau să prindă sarcini care sunt aderente la sol sau la alte elemente;
- f) să suspende capătul inferior al legăturilor lungi descărcate de sarcină de cârligul instalației de ridicat pentru a nu micșora spațiile libere la deplasarea macaralei, mecanismului de ridicat;
- g) să execute corect legarea sarcinii, fără a încrucișa cablurile și lanțurile la introducerea în cârlig; să se asigure că sarcina este echilibrată, iar lanțurile și cablurile de legare sunt întinse și așezate uniform, fără a forma noduri și ochiuri și fără a fi supuse răsucirii; la cârligele duble, să suspende sarcina pe ambele deschideri și să o repartizeze în mod egal;
- h) să interzică echilibrarea sarcinilor în cârlig sau întinderea elementelor de legare prin greutatea proprie a unor persoane; de asemenea, să interzică transportul persoanelor cu instalațiile de ridicat;
- i) să țină seama de faptul că lanțurile care se înfășoară de mai multe ori în jurul sarcinii de ridicat nu trebuie să aibă margini suprapuse;
- j) să nu folosească lanțuri de legare înnădite cu șuruburi, având zale alungite sau răsucite și să nu înnoade cablurile sau lanțurile de legare;
- k) să lege obiectele de lungime mare în cel puțin două puncte pentru a se evita balansarea, să nu lase obiecte libere pe sarcina suspendată;
- l) să execute legarea astfel încât sarcina să nu se poată deplasa, să nu poată aluneca sau roti după ce este ridicată, iar legătura să nu iasă din cârlig;
- m) să nu încarce materiale mărunte sau piese de volum redus pe platforme sau târgi care nu sunt prevăzute cu pereți laterali și care nu prezintă suficientă siguranță împotriva căderii sarcinii;
- n) să țină seama de faptul că în cazul transportării materialelor mărunte sau a pieselor mici în lăzi nu trebuie să se depășească înălțimea marginii superioare a pereților laterali;
- o) să nu lege în cârligul instalației de ridicat pachete de tablă, prefabricate sau alte materiale dacă dispozitivul de prindere nu este prevăzut cu elemente care să excludă căderea materialelor din pachet;
- p) să protejeze cablurile și lanțurile care intră în contact cu muchii ascuțite prin apărători de protecție special destinate acestui scop;

**OBLIGAȚIILE ȘI RESPONSABILITĂȚILE PERSONALULUI CARE EXECUTĂ MANEVRAREA
INSTALAȚIILOR DE RIDICAT**

(continuare)

- q) înainte de transportarea unei sarcini, să semnalizeze macaragiului / manevrantului efectuarea unei ridicări de încercare până la înălțimea de circa 100 mm de la sol, pentru ca elementele de legare să ajungă în poziție întinsă, și să verifice echilibrarea sarcinii;
- r) să semnalizeze macaragiului / manevrantului mișcările pe care trebuie să le execute cu instalația de ridicat, așezându-se astfel încât să se afle tot timpul în câmpul vizual al acestuia;
- s) să urmărească transportul pe orizontală a sarcinii suspendate, mergând în urma acesteia pe tot traseul și supraveghind ca sarcina să nu se lovească de obstacole și să nu lovească persoane;
- t) să țină seama de faptul că transportarea sarcinilor pe orizontală, precum și a elementelor de legare și / sau a dispozitivelor de prindere pentru ridicarea sarcinii (în cazul deplasării instalației de ridicat fără sarcină), trebuie să se facă la o înălțime de minim 0,3 m și o distanță laterală de minim 1 m față de obiectele înconjurătoare și să semnalizeze, în consecință, macaragiului / manevrantului manevrele necesare în vederea manipulării sarcinii în condiții de siguranță;
- u) să interzică circulația persoanelor pe sub sarcina ridicată și să supravegheze să nu se facă transportarea sarcinilor pe deasupra locurilor de muncă, dacă necesitățile de producție nu impun aceasta; în caz contrar, se vor îndepărta, în prealabil, toate persoanele la o distanță corespunzătoare;
- v) să cunoască și să aplice măsurile de protecția muncii specifice locului de muncă pe care îl deservește; în acest scop angajatorul îi va face un instructaj special;
- w) în situația în care lucrează la înălțime (pe platforme, schele, planșee etc.), se va asigura conform normelor generale și specifice de protecția muncii;
- x) să nu efectueze balansarea sarcinilor pentru a le așeza într-un punct care nu poate fi deservit în mod normal de instalația de ridicat;
- y) la stivuirea unor sarcini, să asigure așezarea lor corectă, eventual prin elemente de adaos, astfel încât sarcinile să fie stabile și elementele de prindere să fie scoase ușor; se interzice scoaterea elementelor de legare de sub sarcini cu ajutorul instalației de ridicat;
- z) să supravegheze sarcina până ce se asigură că aceasta este coborâtă și așezată corect;
- aa) să nu părăsească locul de muncă fără a-l informa pe macaragiu / manevrant;
- bb) după terminarea lucrului, să depoziteze elementele de legare și dispozitivele de prindere care i-au fost date în păstrare în locuri uscate, ferite de umezeală, de agenți corozivi și de posibilități de deteriorare; cablurile, lanțurile, funiile și benzile care se folosesc numai periodic se păstrează agățate pe capre, în locuri ferite de intemperii.

3.3. Deținătorul se va îngriji ca legătorii de sarcină să poarte semne distinctive pentru a putea fi recunoscuți de macaragiu / manevrant.

ANEXA 16**REGISTRUL DE EVIDENȚĂ A INSTALAȚIILOR DE RIDICAT**

Număr înregistrare	Amplasarea instalației (localitatea, strada, nr., sector, județ)	Denumirea instalației, parametrii principali	Nr. de fabricație sau inventar/an de fabricație	Fabricant	Proces verbal / autorizație funcționare / data autorizării	Scadența următoarei verificări	Obs
1	2	3	4	5	6	7	8

DOMENII DE PROIECTARE și CONȚINUTUL DOCUMENTAȚIEI
 pentru obținerea acceptului ISCIR de a proiecta și de a înregistra proiecte

Domeniile de proiectare sunt precizate în tabelul de mai jos:

Nr. crt.	DOMENII DE PROIECTARE	Tip I și II	Tip III
1.	Instalații de ridicat		

A. În vederea demarării activităților de evaluare tehnică ISCIR, persoanele juridice de proiectare, specializate, care **solicită pentru prima dată acceptarea pentru proiectare și înregistrare proiecte**, vor depune la sediul ISCIR un dosar al cărui conținut trebuie să fie:

- a) **lista documentelor;**
- b) **cerere** conform modelului de la Anexa 19, pag. 7;
- c) **memoriu de prezentare:**
 - I. scurt istoric, forma de proprietate;
 - II. dotări tehnico - materiale și resurse umane:
 - i. lista de dotări cu echipamente și softuri utilizate pentru activitatea solicitată;
 - ii. descrierea structurii organizatorice existente: inginerie, sistem de management al calității, controlul, verificarea și validarea proiectării, etc.;
- d) **documente societate:**
 - I. copie după pagina din Statut (Actul constitutiv) actualizat la zi, semnată și ștampilată de Oficiul Juridic și Director, care să cuprindă obiectul de activitate pentru domeniul solicitat, inclusiv codul CAEN, conform Ordinului nr.601/2001 al Președintelui Institutului National de Statistica privind actualizarea clasificării activităților din economia națională CAEN, cu modificările și completările ulterioare;
 - II. copie după Certificatul de înregistrare fiscală;
- e) **lista cu prescripțiile tehnice, standardele și codurile aplicabile**, folosite în proiectare (ASME, ANSI, etc.);
- f) **documentele specifice pentru fiecare persoană propusă pentru acceptare RTVI:**
 - I. decizia de numire conform modelului din Anexa 17, pag. 3;
 - II. curriculum Vitae;
 - III. fișa postului;
 - IV. copie după documentele de studii;
 - V. adeverință din care să rezulte vechimea în funcție (specialitate) semnată de Inspector Resurse Umane și Director;
- g) **copii după Autorizări / atestări / certificări / documente de acceptare deținute:**
 - I. autorizație CNCAN;
 - II. document de acceptare de la deținător sau de la contractor (după caz);
 - III. alte atestări sau certificări deținute (ASME, ISO, etc.);

Evaluarea tehnică este efectuată numai de către inspectorii de specialitate ai ISCIR care vor elibera un document „PROTOCOL” cu concluziile evaluărilor.

A 1. În vederea demarării activităților de evaluare tehnică ISCIR, în cazul actualizării **acceptului ISCIR**, persoanele juridice de proiectare specializate, vor depune la sediul ISCIR, înainte de expirarea valabilității acceptului pe care îl dețin, un dosar al cărui conținut trebuie să fie:

- a) **lista documentelor;**
- b) **cerere** conform modelului de la Anexa 19, pag. 7;
- c) **documente societate:** copie după Certificatul de înregistrare fiscală (numai în cazul în care au fost efectuate modificări) ¹⁾;
- d) **documentele specifice pentru fiecare persoană propusă pentru RTVI** ²⁾:

DOMENII DE PROIECTARE și CONTINUTUL DOCUMENTAȚIEI
 pentru obținerea acceptului de a proiecta și de a înregistra proiecte
 (continuare)

- I. decizia de numire conform modelului din Anexa 17, pag. 3;
- II. curriculum Vitae;
- III. fișa postului;
- IV. copie după documentele de studii;
- V. adeverință din care să rezulte vechimea în funcție (specialitate) semnată de Inspector Resurse Umane și Director;

e) copii după Autorizări / atestări / certificări / documente de acceptare deținute:

- I. autorizație CNCAN;
- II. document de acceptare de la deținător sau de la contractor (după caz);
- III. alte atestări sau certificări deținute (ASME, ISO, etc.);

NOTA: ¹⁾ se referă la cazul în care se menține CUI și Numărul de ordine în Registrul Comerțului, dar se modifică:

- a) numele Persoanei Juridice;
- b) forma de proprietate (SRL, SA);
- c) adresa sediului social;

²⁾ se referă numai la personalul tehnic de specialitate care nu este cuprins în documentul de acceptare deținut.

Pe perioada valabilității acceptului, persoana juridică acceptată poate fi verificată de către inspectorii de specialitate din cadrul ISCIR cu privire la menținerea capabilității de a efectua activitatea pentru care a fost acceptată precum și cu privire la respectarea prevederilor prescripției tehnice.

B. (1) În cazul extinderii domeniului de activitate (modificarea parametrilor sau suplimentarea domeniului de activitate), persoana juridică solicitantă va depune la ISCIR documentele prevăzute la subpunctul A 1.

(2) În cazul completării sau modificării personalului tehnic de specialitate nominalizat RTVI, persoana juridică solicitantă va depune la ISCIR următoarele documente:

- a) **cerere** conform modelului din Anexa 19, pag. 7;
- b) **documentele specifice pentru fiecare persoană propusă pentru acceptare:**
 - I. decizia de numire conform modelului din Anexa 17, pag. 3;
 - II. curriculum Vitae;
 - III. fișa postului;
 - IV. copie după documentele de studii;
 - V. adeverință din care să rezulte vechimea în funcție (specialitate) semnată de Inspector Resurse Umane și Director;

(3) Dacă în urma evaluărilor tehnice efectuate de către inspectorul de specialitate al ISCIR, persoana juridică îndeplinește condițiile de extindere a domeniului de activitate / personalul propus pentru RTVI îndeplinește condițiile de acceptare, ISCIR va elibera un nou document de acceptare, cu același termen de valabilitate.

C. În cazul modificării actului constitutiv sau după caz, al altor elemente care au stat la baza acceptării de către ISCIR a unei persoane juridice, se va elibera un nou document cuprinzând noile date de identificare ale persoanei juridice, pe baza documentației doveditoare depuse la ISCIR și cu același termen de valabilitate cu al documentului inițial.

D. În cazul în care, prin reorganizare judiciară, fuziune sau divizare a persoanei juridice acceptate de către ISCIR, patrimoniul acesteia se transferă uneia sau mai multor persoane juridice existente sau care iau astfel ființă, aceasta / acestea vor necesita o nouă evaluare și acceptare din partea ISCIR.

ANEXA 17

Pag. 3 din 3

DOMENII DE PROIECTARE și CONTINUTUL DOCUMENTAȚIEI
 pentru obținerea acceptului de a proiecta și de a înregistra proiecte
 (continuare)

DECIZIE DE NUMIRE pentru PERSONALUL TEHNIC de SPECIALITATE
 (antetul persoanei juridice)

DECIZIE

Nr.din ...

Având în vedere legislația cu privire la funcționarea în condiții de siguranță a instalațiilor de ridicat care deservește sisteme sub presiune, de securitate nucleară, din instalații nucleare, prin care persoanele juridice de proiectare sunt obligate să numească personal tehnic de specialitate, ingineri, în raport cu numărul și complexitatea proiectelor instalațiilor de ridicat care să fie acceptați de către ISCIR, în vederea aplicării măsurilor prevăzute de prescripția tehnică,
 (Numele) în calitate de (manager/director, etc.)
 numit în baza (Hotărârii/Deciziei/Ordinului etc.) nr. din data
 de emis de către ...

DECIDE :

Art.1. Începând cu data de salariatul D-ul (D-na) ...
 având în prezent funcția de se numește Responsabil Tehnic cu
 Verificarea și Înregistrarea proiectelor de, în cadrul
 unității, urmând a fi evaluat și acceptat de către ISCIR.

Art. 2. Salariatul identificat la Art. 1 din prezenta decizie, are toate drepturile și obligațiile specificate în prescripția tehnică N MMR 1 - 2008, fișa postului urmând a fi completată în acest sens.

Art. 3. Responsabilul cu Verificarea și Înregistrarea proiectelor este obligat să cunoască și să aplice întocmai prevederile legislației în vigoare și ale prescripției tehnice N MMR 1 - 2008.

Art. 4. Activitatea Responsabilului cu Verificarea și Înregistrarea proiectelor va fi coordonată și îndrumată din partea conducerii de către care răspunde împreună cu acesta de luarea măsurilor pentru aplicarea legislației în vigoare și a prescripției tehnice.

Art. 5. Încălcarea obligațiilor prevăzute în prevederile prescripției tehnice, atrage, după caz, răspunderea juridică a persoanelor ce vor fi identificate ca fiind vinovate, conform dispozițiilor legale în vigoare.

Art. 6. Prezenta decizie va fi adusă la cunoștința salariatului identificat la Art. 1, de către compartimentul Resurse umane și devine definitivă după acceptarea responsabilului de către ISCIR.

MANAGER,

Numele și prenumele
 (Semnătura și ștampila)

OFICIUL JURIDIC

Numele și prenumele
 (Semnătura și ștampila)

Data: ...

**OBLIGATIILE PERSOANELOR JURIDICE DE PROIECTARE
SI ALE PERSONALULUI DE SPECIALITATE, ACCEPTAT DE CĂTRE ISCIR.
OBLIGAȚIILE ISCIR ÎN LEGĂTURĂ CU ACCEPTAREA ACESTOR PERSOANE JURIDICE**

1. *Persoanele juridice de proiectare acceptate* trebuie să numească prin decizie internă, conform modelului din Anexa 17, pag. 3, personal de specialitate, Responsabil Tehnic cu Verificarea și Înregistrarea proiectelor **RTVI**.

Personalul de specialitate **RTVI**, numit prin decizie pentru înregistrarea proiectelor va fi propus pentru a fi evaluat și acceptat de către ISCIR pentru a efectua această activitate.

2. *Personalul de specialitate RTVI*, trebuie să fie absolvent al unui institut de învățământ superior tehnic de lungă durată și să aibă o vechime în specialitate de cel puțin 8 ani, din care cel puțin 3 ani în proiectare sau 5 ani în construcția sau repararea instalațiilor de ridicat.

3. *Persoanele juridice de proiectare acceptate* au următoarele obligații și răspunderi:

- a) să numească personal de specialitate în numărul suficient care să efectueze înregistrarea proiectelor elaborate, din punct de vedere al siguranței în funcționare, și care, va răspunde împreună cu proiectantul, de aplicarea prevederilor din prezenta prescripție tehnică, semnând proiectele în acest sens;
- b) să propună, în vederea acceptării de către ISCIR, personalul de specialitate care urmează să înregistreze proiectele proprii, în limita competențelor stabilite de ISCIR;
- c) să elaboreze, în cadrul proiectelor, desenul tip de ansamblu, cuprinzând principalele condiții inclusiv volumul examinărilor și încercărilor, conform prevederilor Capitolului II, Secțiunea a 3-a și precizărilor din Anexa 2 din prezenta prescripție tehnică, care să permită verificarea parametrilor de siguranță ai instalațiilor de ridicat, în timpul fabricării, la montare, la locul de instalare, pentru emiterea autorizației de funcționare și în exploatare;
- d) să pregătească desenele proiectului, calculele, specificațiile de fabricare și instalare, cerințele pentru materiale, și alte specificații pentru produs, pentru respectarea cerințelor prezentei prescripții;
- e) să întocmească „Raport de proiectare / Analiză de tensiuni”, când este cerut, certificat de o persoană fizică acceptată de către ISCIR sau de un inginer profesional înregistrat, competent în domeniu;
- f) să întocmească și să prezinte „pachetul de documentație pentru înregistrare” pentru înregistrare, cu privire la respectarea prevederilor prezentei prescripții tehnice;
- g) să elaboreze instrucțiuni tehnice pentru exploatarea, întreținerea, verificarea și repararea instalațiilor de ridicat și care să cuprindă și datele necesare pentru pregătirea personalului de exploatare;
- h) să posede prezenta prescripție tehnică;
- i) să adopte soluții constructive care să permită funcționarea instalațiilor de ridicat în condiții de siguranță, conform prevederilor prezentei prescripții tehnice;
- j) să țină evidența proiectelor înregistrate;
- k) să informeze periodic (trimestrial) ISCIR de lucrările de proiectare efectuate, parametrii / numele persoanei care a efectuat verificarea și înregistrarea;
- l) să ia măsuri corespunzătoare ca personalul tehnic propriu de specialitate acceptat să-și poată îndeplini în bune condiții sarcinile prevăzute în prezenta anexă, să comunice în scris la ISCIR orice schimbare a personalului tehnic respectiv și să definitiveze modificarea numai după confirmarea acesteia de către ISCIR;

**OBLIGATIILE PERSOANELOR JURIDICE DE PROIECTARE
SI ALE PERSONALULUI DE SPECIALITATE, ACCEPTAT de către ISCIR.
OBLIGATIILE ISCIR ÎN LEGĂTURĂ CU ACCEPTAREA ACESTOR PERSOANE JURIDICE**
(continuare)

- m) să stabilească și să implementeze un sistem de management al calității pentru activitatea de proiectare acceptabil de deținător și autorizat în conformitate cu legislația în vigoare;
 - n) să obțină documentul de acceptare de proiectare și înregistrare proiecte de la deținător și de la ISCIR;
- 4. Personalul acceptat de către ISCIR să înregistreze proiectele, RTVI, are următoarele obligații și răspunderi:**
- a) să verifice proiectele din punct de vedere al respectării prevederilor prezentei prescripții tehnice privind siguranța în funcționare a instalațiilor de ridicat;
 - b) să înregistreze proiectele, în limita domeniului stabilit de către ISCIR, în conformitate cu prevederile Capitolului II, Secțiunea a 3-a;
 - c) să confirme pe DTA și Analiza de tensiuni înregistrarea, înscriind pe acestea numărul de înregistrare al instalației de ridicat.
- 5. În legătură cu acceptarea Persoanelor juridice de proiectare în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice, ISCIR are următoarele obligații și răspunderi:**
- a) să verifice concordanța dintre datele din documentația prezentată de către persoanele juridice de proiectare care solicită acceptarea și situația existentă;
 - b) să verifice personalul tehnic de specialitate propus pentru acceptare, RTVI, privind pregătirea în domeniu și cunoașterea prevederilor prescripției tehnice și a reglementărilor din Capitolul I, Secțiunea a 3-a;
 - c) să verifice existența prescripției tehnice;
 - d) să întocmească Proces-verbal privind constatările făcute cu ocazia verificărilor prevăzute la alineatul a ÷ c;
 - e) să elibereze, în cazul îndeplinirii condițiilor de acceptare prevăzute de prezenta prescripție tehnică, documentul de acceptare.
- 6. Orice încălcare a prevederilor prezentei prescripții tehnice de către personalul tehnic de specialitate acceptat poate atrage suspendarea acceptului ISCIR a persoanei juridice pe o perioadă de 1 la 3 luni. Pentru abateri repetate se poate lua măsura anulării acceptului ISCIR. În cazul anulării acceptului, persoana juridică poate solicita evaluarea în vederea obținerii unei noi acceptări după minim 6 luni de la data întocmirii PV de anulare a acceptului.**

DOMENII DE AUTORIZARE și CONȚINUTUL DOCUMENTAȚIEI

pentru obținerea autorizației de a fabrica, monta, instala, modifica, repara sau întreține

Domeniile de autorizare sunt precizate în tabelul de mai jos:

Nr. crt.	DOMENII DE CALIFICARE	Tip I și II	Tip III
1.	Fabricare instalații de ridicat		
2.	Montare instalații de ridicat		
3.	Instalare instalații de ridicat		
4.	Modificare instalații de ridicat		
5.	Reparare instalații de ridicat		
6.	Întreținere instalații de ridicat		

A. În vederea demarării activităților de evaluare tehnică ISCIR, persoanele juridice specializate, care **solicită pentru prima dată autorizarea**, vor depune la sediul ISCIR un dosar al cărui conținut trebuie să fie:

- a) **lista documentelor;**
- b) **cerere** conform modelului din Anexa 19, pag. 7;
- c) **memoriu de prezentare:**
 - III. scurt istoric, forma de proprietate;
 - IV. dotări tehnico - materiale și resurse umane:
 - i. lista de dotări cu utilaje utilizate pentru activitățile solicitate -pentru operații de prelucrare prin așchiere, forjare, tratament termic, sudare, etc.;
 - ii. descrierea structurii organizatorice existente: inginerie, sistem de calitate, descrierea proceselor și a punctelor de control (pe flux și / sau la final);
 - iii. lista de dotări pentru laboratoarele proprii pentru examinări nedistructive și / sau examinări distructive, metode și aparatură de examinare nedistructivă și / sau distructivă;
- d) **documente societate:**
 - I. copie după pagina din Statut (Actul constitutiv) actualizat la zi, semnată și ștampilată de Oficiul Juridic și Director, care să cuprindă obiectul de activitate pentru domeniul solicitat, inclusiv codul CAEN, conform Ordinului nr.601/2001 al Președintelui Institutului National de Statistica privind actualizarea clasificării activităților din economia națională CAEN, cu modificările și completările ulterioare;
 - II. copie după Certificatul de înregistrare fiscală;
- e) **lista cu procedurile proprii, aplicabile, aprobate de către ISCIR** (CND, Certificare reproducere marcaje, etc.);
- f) **lista cu procedurile de sudare aprobate de către ISCIR** / număr ISCIR (NP) / dată / material / grosime / poziție de sudare;
- g) **lista cu personalul pentru activități de sudare și / sau CND:**
 - I. lista cu sudorii autorizați ISCIR / număr autorizație / data expirării;
 - II. lista cu personalul CND autorizat ISCIR / număr autorizație / nivel / tip examinare / data expirării;
- h) **documentele specifice pentru fiecare din persoanele propuse pentru acceptare:**
 - I. decizia de numire conform modelului din Anexa 19, pag. 9;
 - II. curriculum Vitae;
 - III. fișa postului;
 - IV. copie după documentele de studii;
 - V. copie după documentele de calificare, pentru RTS;
 - VI. adeverință din care să rezulte vechimea în funcție (specialitate) semnată de Inspector Resurse Umane și Director;

DOMENII DE AUTORIZARE și CONȚINUTUL DOCUMENTAȚIEI

pentru obținerea autorizației de a fabrica, monta, instala, modifica, repara sau întreține
(continuare)

i) **copii după Autorizări / acreditări / atestări / certificări:**

- I. autorizație CNCAN;
- II. certificat de acreditare a laboratorului de examinări distructive propriu sau a laboratorului cu care se colaborează în baza unui contract ferm anexat în copie, ori Proces Verbal de evaluare de către ISCIR a competenței laboratorului, după caz;
- III. autorizația laboratorului de examinări nedistructive propriu sau a laboratorului cu care se colaborează în baza unui contract ferm anexat în copie;
- IV. document de atestare a competenței personalului metrolog - verificator, propriu sau cu care se colaborează, în baza unui contract ferm anexat în copie;
- V. alte atestări sau certificări deținute (ASME, ISO, etc.);

Evaluarea tehnică este efectuată numai de către inspectorii de specialitate ai ISCIR care vor elibera un document „PROTOCOL” cu concluziile evaluărilor.

A.1 În cazul în care persoanele juridice **solicită autorizarea cu responsabilități de proiectare**, vor depune la sediul ISCIR un dosar suplimentar, al cărui conținut trebuie să fie:

a) **lista documentelor;**b) **memoriu de prezentare:** dotări tehnico - materiale și resurse umane:

- I. lista de dotări cu echipamente și softuri utilizate pentru activitatea solicitată;
- II. descrierea structurii organizatorice existente: inginerie, sistem de management al calității, controlul, verificarea și validarea proiectării, etc.;

c) **documente societate:** copie după pagina din Statut (Actul constitutiv) actualizat la zi, semnată și ștampilată de Oficiul Juridic și Director, care să cuprindă obiectul de activitate pentru domeniul solicitat, inclusiv codul CAEN, conform Ordinului nr.601/2001 al Președintelui Institutului National de Statistica privind actualizarea clasificării activităților din economia națională CAEN, cu modificările și completările ulterioare;d) **lista cu prescripțiile tehnice, standardele și codurile aplicabile**, folosite în proiectare (ASME, etc.);e) **documentele specifice pentru fiecare persoană propusă pentru RTVI:**

- I. decizia de numire conform modelului din Anexa 17, pag. 3;
- II. curriculum Vitae;
- III. fișa postului;
- IV. copie după documentele de studii;
- V. adeverință din care să rezulte vechimea în funcție (specialitate) semnată de Inspector Resurse Umane și Director;

f) **copii după Autorizări / documente de acceptare:**

- I. autorizație CNCAN;
- II. document de acceptare de la deținător;

Evaluarea tehnică este efectuată numai de către inspectorii de specialitate ai ISCIR care vor elibera un document „PROTOCOL” cu concluziile evaluărilor.

A 2. În vederea demarării activităților de evaluare tehnică ISCIR, în cazul **reautorizării**, persoanele juridice specializate, vor depune la sediul ISCIR, înainte cu cel puțin 30 de zile de expirarea valabilității autorizației pe care o dețin, un dosar al cărui conținut trebuie să fie:

a) **lista documentelor;**b) **cerere** conform modelului din Anexa 19, pag. 7;c) **documente societate:** copie după Certificatul de înregistrare fiscală (numai în cazul în care au fost efectuate modificări)¹⁾;

DOMENII DE AUTORIZARE și CONȚINUTUL DOCUMENTAȚIEI

pentru obținerea autorizației de a fabrica, monta, instala, modifica, repara sau întreține
(continuare)

- d) **lista cu personalul tehnic pentru activități de sudare și / sau CND:**
- I. lista cu sudorii autorizați ISCIR / număr autorizație / data expirării;
 - II. lista cu personalul CND autorizat ISCIR / număr autorizație / nivel / tip examinare / data expirării;
- e) **documente specifice pentru fiecare persoană propusă pentru acceptare ²⁾:**
- I. decizia de numire conform modelului din Anexa 19, pag. 9;
 - II. curriculum Vitae;
 - III. fișa postului;
 - IV. copie după documentele de studii;
 - V. copie după documentele de calificare, pentru RTS;
 - VI. adeverință din care să rezulte vechimea în funcție (specialitate) semnată de Inspector Resurse Umane și Director;
- f) **copii după Autorizări / acreditări / atestări / certificări:**
- I. autorizație ISCIR;
 - II. autorizație CNCAN;
 - III. certificat de acreditare a laboratorului de examinări distructive propriu sau a laboratorului cu care se colaborează în baza unui contract ferm anexat în copie, ori Proces Verbal de evaluare de către ISCIR a competenței laboratorului, după caz; ;
 - IV. autorizația laboratorului de examinări nedistructive propriu sau a laboratorului cu care se colaborează în baza unui contract ferm anexat în copie;
 - V. document de atestare a competenței personalului metrolog - verficator, propriu sau cu care se colaborează, în baza unui contract ferm anexat în copie;
 - VI. alte atestări sau certificări deținute (ASME, ISO, etc.);

NOTA: ¹⁾ se referă la cazul în care se menține CUI și Numărul de ordine în Registrul Comerțului, dar se modifică:

- a) numele Persoanei Juridice;
- b) forma de proprietate (SRL, SA);
- c) adresa sediului social;

²⁾ se referă numai la personalul tehnic de specialitate care nu este cuprins în Anexa la autorizația deținută.

Pe perioada valabilității autorizației, persoana juridică autorizată poate fi verificată de către inspectorii de specialitate din cadrul ISCIR cu privire la menținerea capacității de a efectua activitatea pentru care a fost autorizată precum și cu privire la respectarea prevederilor prescripției tehnice, în baza căreia s-a acordat autorizația.

A 3. În cazul în care persoanele juridice **solicită reautorizarea cu responsabilități de proiectare**, vor depune la sediul ISCIR, înainte cu cel puțin 30 de zile de expirarea valabilității autorizației pe care o dețin, un dosar suplimentar al cărui conținut trebuie să fie:

- a) **lista documentelor;**
- b) **cerere** conform modelului de la Anexa 19, pag. 7;
- c) **documente societate:** copie după Certificatul de înregistrare fiscală (numai în cazul în care au fost efectuate modificări) ¹⁾;
- d) **documentele specifice pentru fiecare persoană propusă pentru RTVI ²⁾:**
 - I. decizia de numire conform modelului din Anexa 17, pag. 3;
 - II. curriculum Vitae;
 - III. fișa postului;
 - IV. copie după documentele de studii;

DOMENII DE AUTORIZARE și CONȚINUTUL DOCUMENTAȚIEI

pentru obținerea autorizației de a fabrica, monta, instala, modifica, repara sau întreține
(continuare)

V. adeverință din care să rezulte vechimea în funcție (specialitate) semnată de Inspector Resurse Umane și Director;

e) copii după Autorizări / documente de acceptare / atestări / certificări:

- I. autorizație ISCIR;
- II. autorizație CNCAN;
- III. document de acceptare de la deținător;
- IV. alte atestări sau certificări deținute (ASME, ISO, etc.);

NOTA: ¹⁾ se referă la cazul în care se menține CUI și Numărul de ordine în Registrul Comerțului, dar se modifică:

- a) numele Persoanei Juridice;
- b) forma de proprietate (SRL, SA);
- c) adresa sediului social;

²⁾ se referă numai la personalul tehnic de specialitate care nu este cuprins în Anexa la autorizația deținută.

Pe perioada valabilității acceptului, persoana juridică autorizată va fi verificată de către inspectorii de specialitate din cadrul ISCIR cu privire la menținerea capabilității de a efectua activitatea pentru care a fost acceptată precum și cu privire la respectarea prevederilor prescripției tehnice. Evaluarea tehnică este efectuată numai de către inspectorii de specialitate ai ISCIR care vor elibera un document „PROTOCOL” cu concluziile evaluărilor.

B. (1) În cazul extinderii domeniului de activitate (modificarea parametrilor sau suplimentarea domeniului de activitate) pentru un tip de autorizație, persoana juridică solicitantă va depune la ISCIR documentele prevăzute la art. A 1.

(2) În cazul completării sau modificării personalului tehnic de specialitate nominalizat în Anexa la autorizația deținută, persoana juridică solicitantă va depune la ISCIR următoarele documente:

- a) **cerere**, conform modelului din Anexa 19, pag. 7;
- b) **documentele specifice pentru fiecare persoană propusă pentru acceptare:**
 - I. decizia de numire conform modelului din Anexa 19, pag. 9;
 - II. curriculum Vitae;
 - III. fișa postului;
 - IV. copie după documentele de studii;
 - V. adeverință din care să rezulte vechimea în funcție (specialitate) semnată de Inspector Resurse Umane și Director;

(3) Dacă în urma evaluărilor tehnice efectuate de către inspectorul de specialitate al ISCIR, persoana juridică îndeplinește condițiile de extindere a domeniului de activitate / personalul propus pentru acceptare îndeplinește condițiile, ISCIR va emite o completare la autorizația existentă, cu același termen de valabilitate.

C. În cazul modificării actului constitutiv sau după caz, al altor elemente care au stat la baza autorizării de către ISCIR a unei persoane juridice, se va proceda astfel:

- a) dacă nu se modifică condițiile care au stat la baza emiterii autorizației (schimbarea formei juridice, denumirii, sediului social, schimbări în structura acționariatului, modificarea capitalului social, etc.) se va elibera o autorizație cuprinzând noile date de identificare ale persoanei juridice, pe baza documentației doveditoare depuse la ISCIR și cu același termen de valabilitate cu al autorizației inițiale.

DOMENII DE AUTORIZARE și CONȚINUTUL DOCUMENTAȚIEI

pentru obținerea autorizației de a fabrica, monta, instala, modifica, repara sau întreține
(continuare)

- b) dacă se modifică condițiile care au stat la baza emiterii autorizației, potrivit prescripției tehnice (schimbarea CUI, nr. în Registrul Comerțului, etc.) se va elibera o nouă autorizație pe baza documentației depuse în acest sens de către persoana juridică solicitantă, cu achitarea tarifului de autorizare.

D. În cazul în care, prin reorganizare judiciară, fuziune sau divizare a persoanei juridice autorizate ISCIR, patrimoniul acesteia se transferă uneia sau mai multor persoane juridice existente sau care iau astfel ființă, aceasta / acestea vor necesita o nouă autorizare din partea ISCIR.

E. Eliberarea duplicatelor de pe autorizații se va face de către ISCIR în următoarele cazuri și în următoarele condiții:

- a) în cazul pierderii autorizației, sub condiția depunerii de către solicitant, în copie, a actului de înregistrare a pierderii la Monitorul Oficial al României;
- b) în cazul furtului autorizației, sub condiția depunerii de către solicitant, în copie, a actului de înregistrare a reclamării furtului la Poliție;
- c) în cazul deteriorării autorizației, sub condiția depunerii de către solicitant, în original, a autorizației deteriorate, după caz.

F. În vederea demarării activităților de evaluare tehnică ISCIR, persoanele juridice externe specializate, care **solicită autorizarea**, vor depune la sediul ISCIR un dosar al cărui conținut trebuie să fie:

- a) **cerere**, care trebuie să conțină următoarele informații:
 - I. tipul lucrărilor: fabricare, montare, instalare, modificare sau reparare;
 - II. domeniul (conform tabelului de mai sus);
 - III. tipul instalației: I, II sau III;
 - IV. parametrii solicitați (după caz):
 - i. sarcina maximă - Q max. [t];
 - ii. deschiderea maximă - L max. [m];
- b) **chestionar de evaluare generală a persoanei juridice externe de către ISCIR** (Anexa 19, pag. 10, 11 și 12);
- c) **copii după Certificate / Autorizații deținute:**
 - I. deținători de certificare ASME „construction” sau „fabrication” pentru domeniul respectiv;
 - II. deținători de Autorizații emise de organisme similare din Canada, pentru domeniul respectiv;
 - III. deținători de certificate ISO 9001 pentru domeniul respectiv (numai pentru instalații de ridicat care deservește sisteme nenucleare - clasă 6);

Evaluările tehnice au loc la sediul solicitantului sau la sediul ISCIR, după caz, și constau din:

- a) verificarea existenței certificărilor Sistemului de Management al Calității, în conformitate cu legislația în vigoare;
- b) verificarea existenței procedurilor specifice de control și testare pe parcursul fabricării, montării, instalării, modificării sau reparării și modalitatea de acceptare a acestora;
- c) verificarea modului de acceptare a subfurnizorilor și a serviciilor externalizate;
 - a) stabilirea datelor ce urmează a fi incluse în Desenul Tip de Ansamblu;
 - b) stabilirea modalității de înregistrare a Pachetului de documentație pentru înregistrare, în conformitate cu legislația în vigoare;
 - c) stabilirea conținutului și a cerințelor privind întocmirea și aprobarea ITP - urilor;

DOMENII DE AUTORIZARE și CONȚINUTUL DOCUMENTAȚIEI

pentru obținerea autorizației de a fabrica, monta, instala, modifica, repara sau întreține
(continuare)

- d) stabilirea cerințelor privind supravegherea și inspecțiile în timpul fabricării, montării, instalării, modificării sau reparării;
- e) verificarea (prin sondaj) a trasabilității produselor / componentelor;
- f) verificarea CMTR - urilor / Certificat de Inspecție (prin sondaj), pentru materialele ce urmează a fi folosite la fabricare, montare, instalare, modificare sau reparație;
- g) verificarea existenței proceselor de sudare calificate, în conformitate cu legislația în vigoare (prin sondaj);
- h) verificarea existenței calificării performanței sudorilor, în conformitate cu legislația în vigoare (prin sondaj);
- i) verificarea calificării personalului pentru examinări nedistructive (prin sondaj);
- j) verificarea existenței laboratoarelor de examinări nedistructive, distructive precum și certificările / acreditările pe care acestea le dețin, în conformitate cu legislația în vigoare;
- k) stabilirea listei cu tipurile și caracteristicile / parametrii instalațiilor de ridicat ce urmează să fie fabricate, montate, instalate, modificate sau reparate;
- l) stabilirea listei cu produsele ce urmează a fi fabricate, montate, instalate, modificate, reparate;

În cazul în care în perioada de valabilitate a Certificatei of authorization, persoanele juridice intenționează să selecteze și să accepte un nou subfurnizor pentru materiale sau elemente ale instalației de ridicat, din domeniile deja autorizate, acestea trebuie să anunțe oficial ISCIR și să transmită informațiile referitoare la:

- a) nume subfurnizor;
- b) denumire material, element sau componentă;
- c) programul de calitate pe care îl deține subfurnizorul;
- d) metoda de verificare și acceptare a subfurnizorului / elementelor, componentelor;

Durata unei evaluări tehnice este de minim 2 (două) zile efective pentru fiecare domeniu.

Evaluarea tehnică este efectuată numai de către inspectorii de specialitate ai ISCIR care vor elibera un document „PROTOCOL” cu concluziile evaluărilor.

G. Persoanele juridice externe specializate, care solicită reautorizarea, vor depune înainte cu cel puțin 30 de zile de expirarea valabilității autorizației pe care o dețin, la sediul ISCIR, un dosar al cărui conținut trebuie să fie:

- a) **cerere**, care trebuie să conțină următoarele informații:
 - I. tipul lucrărilor: fabricare, montare, instalare, modificare;
 - II. domeniul (conform tabelului de mai sus);
 - V. tipul instalației: I, II sau III;
 - VI. parametrii solicitați (după caz):
 - i. sarcina maximă - Q max. [t];
 - ii. deschiderea maximă - L max. [m];
- b) **chestionar de evaluare generală a persoanei juridice externe de către ISCIR** (Anexa 19 pag. 10 ÷ 12);
- c) **copii după Certificate / Autorizații deținute:**
- d) deținători de certificare ASME „construction”, „fabrication”, pentru domeniul respectiv;
- e) deținători de certificate ISO 9001 pentru domeniul respectiv (numai pentru tip III);

Evaluările tehnice au loc la sediul ISCIR și sunt efectuate numai de către inspectorii de specialitate ai ISCIR care pot elibera un nou document „PROTOCOL” sau pot prelungi cu încă 2 ani valabilitatea protocolul existent.

DOMENII DE AUTORIZARE și CONȚINUTUL DOCUMENTAȚIEI
 pentru obținerea autorizației de a fabrica, monta, instala, modifica, repara sau întreține
 (continuare)

CERERE DE AUTORIZARE / REAUTORIZARE

Antetul Solicitantului

Către: ISCIR

Adresa: Str. Sfântul Elefterie nr. 47 - 49, Sector 5; Cod 050524, București - ROMÂNIA
 Telefon: (+4021) 411.97.60; 411.97.61; Fax: (+4021) 411.98.70; (+4021).411.89.54

CERERE DE AUTORIZARE **ACCEPTARE**
REAUTORIZARE

1. SOLICITANT

Denumire Persoană Juridică:	CUI.....J... .. Banca... cod IBAN...
Adresa completă Persoană Juridică:	Telefon... Fax:..... E-mail:.....
Persoana de contact:	Tel... Fax..... E-mail...
Adresa completă punct de lucru, după caz:	Telefon... Fax:..... E-mail:.....
Autorizație / accept CNCAN ... Nr. autorizație ISCIR ¹⁾expiră la dataexpiră la data :...

2. DOMENIU DE ACTIVITATE SOLICITAT

Denumirea activității solicitate ²⁾	Tipul instalației ³⁾	Parametrii principali ⁴⁾

3. RESPONSABILITĂȚI DE PROIECTARE: DA **NU**

4. PERSONAL TEHNIC DE SPECIALITATE PROPUȘ PENTRU ACCEPTARE ⁵⁾

Denumirea Responsabilului tehnic ⁵⁾	Nume și prenume, pregătire profesională (studii, calificare), vechime în specialitate

5. PERSONAL PROPUȘ PENTRU ÎMPUTERNICIRE ⁶⁾

Nume și prenume	Pregătire profesională, vechime în specialitate

6. DECLARAȚIE

Sunt de acord să plătesc cheltuielile referitoare la autorizare / reautorizare / acceptare, prevăzute în Prescripția tehnică PT CR 1, ediția aplicabilă.
Mă angajez să furnizez toate informațiile și documentele solicitate de inspectorul de specialitate ISCIR, în procesul de autorizare / reautorizare / acceptare.

SOLICITANT

Funcția:
 Numele și prenumele:
 Semnătura și ștampila:

DOMENII DE AUTORIZARE și CONȚINUTUL DOCUMENTAȚIEI

pentru obținerea autorizației de a fabrica, monta, instala, modifica, repara sau întreține
(continuare)

Instrucțiuni de completare a cererii:

Se marchează cu un X pătratul alocat pentru autorizare, reautorizare sau pentru acceptare;

Se completează toate informațiile din tabel, în funcție de specificul activității;

NOTA: ¹⁾ Se completează numai în cazul reautorizării;

²⁾ Se completează denumirea corespunzătoare activității pentru care se solicită

acceptarea / autorizarea:

a) proiectare și înregistrare proiecte:

- I. proiecte de fabricare;
- II. proiecte de montare;
- III. proiecte de modificare;
- IV. proiecte de reparare;

b) fabricare; montare; modificare; reparare; cu sau fără responsabilități de proiectare, instalare instalații de ridicat;

- I. macarale;
- II. mecanisme de ridicat;
- III. dispozitive auxiliare;
- IV. componente de securitate;

Se pot solicita mai multe domenii, cum ar fi, de exemplu:

- I. Proiectare și înregistrare proiecte de fabricare, montare și modificare;
- II. Fabricare, montare, modificare și reparare;

³⁾ Se completează tipul instalației de ridicat, pentru care se solicită evaluarea și acceptarea / autorizarea: tip I, II sau III;

⁴⁾ Se completează parametrii corespunzători instalației de ridicat, pentru care se solicită evaluarea și acceptarea / autorizarea:

- I. sarcina maximă - Q max. [t];
- II. deschiderea maximă - L max. [m];

⁵⁾ Se completează denumirea responsabilului tehnic, corespunzător activității pentru care se solicită evaluarea și acceptarea :

- RTS;
- RTTC;
- RSL;
- RTVI;

⁶⁾ Se completează numai pentru activități de fabricare, montare, instalare, modificare sau reparare;

DOMENII DE AUTORIZARE și CONȚINUTUL DOCUMENTAȚIEI

pentru obținerea autorizației de a fabrica, monta, instala, modifica, repara sau întreține
(continuare)

DECIZIE DE NUMIRE pentru PERSONALUL TEHNIC de SPECIALITATE

(antetul persoanei juridice)

DECIZIE

Nr.din ...

Având în vedere legislația cu privire la funcționarea în condiții de siguranță a instalațiilor de ridicat care deservește sisteme sub presiune, de securitate nucleară, din instalații nucleare, prin care persoanele juridice de fabricare, de montare, de instalare, de modificare, de reparare sunt obligate să numească personal tehnic de specialitate, ingineri, în raport cu numărul și complexitatea instalațiilor de ridicat care să fie acceptați de ISCIR, în vederea aplicării măsurilor prevăzute de prescripția tehnică,

(Numele) în calitate de (manager/director, etc.)
numit în baza (Hotărârii/Deciziei/Ordinului etc.) nr. din data
de emis de către ...

DECIDE:

Art.1. Începând cu data de salariatul D-ul (D-na) ...
având în prezent funcția de se numește Responsabil Tehnic cu sudura /
cu Tehnologiile la Cald / cu Supravegherea Lucrărilor de,
în cadrul unității, urmând a fi acceptat de către ISCIR.

Art. 2. Salariatul identificat la Art. 1 din prezenta decizie, are toate drepturile și obligațiile specificate în prescripția tehnică N MMR 1 - 2008, fișa postului urmând a fi completată în acest sens.

Art. 3. Responsabilul Tehnic cu Sudura / cu Tehnologiile la Cald / cu Supravegherea Lucrărilor este obligat să cunoască și să aplice întocmai prevederile legislației în vigoare și ale prescripției tehnice N MMR 1 - 2008.

Art. 4. Activitatea Responsabilul Tehnic cu Sudura / cu Tehnologiile la Cald / cu Supravegherea Lucrărilor va fi coordonată și îndrumată din partea conducerii de către
.. care răspunde împreună cu acesta de luarea măsurilor pentru aplicarea legislației în vigoare și a prescripției tehnice.

Art. 5. Încălcarea obligațiilor prevăzute în prevederile prescripției tehnice, atrage, după caz, răspunderea juridică a persoanelor ce vor fi identificate ca fiind vinovate, conform dispozițiilor legale în vigoare.

Art. 6. Prezenta decizie va fi adusă la cunoștința salariatului identificat la Art. 1, de către compartimentul Resurse umane și devine definitivă după acceptarea responsabilului de către ISCIR.

OFICIUL JURIDIC
Numele și prenumele
(Semnătura și ștampila)

Numele și prenumele
(Semnătura și ștampila)

MANAGER,

Data: ...

**CHESTIONAR DE EVALUARE GENERALĂ A PERSOANELOR JURIDICE EXTERNE
DE CĂTRE ISCIR**



**INSPECȚIA DE STAT PENTRU CONTROLUL CAZANELOR,
RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE ȘI INSTALAȚIILOR DE
RIDICAT
STATE INSPECTION BODY FOR CONTROL OF BOILERS,
PRESSURE VESSELS AND HOISTING EQUIPMENT**

Raport de Verificare pentru Certificare ISCIR Nr. N / 200X

Verification Report for ISCIR Certification No. **N / .200X**

Toate datele din acest Raport vor fi completate de reprezentantul autorizat al conducerii Companiei, care este responsabil pentru informarea periodică.

All data in this Report shall be filled in by the Company Officials authorized representative which is responsible for the informing periodicity.

**1. INFORMAȚII GENERALE DESPRE COMPANIE
GENERAL INFORMATION ON THE COMPANY.**

1.1. Numele Companiei - sediul central:
Name of the Company - head office:

1.2. Adresa:
Address:

1.3. Telefon:
Phone:
Fax:
E-mail:
Site:

1.4. Conducerea Companiei:
Company Officials:
Director General:
General Manager:
Director Tehnic:
Technical Manager:
Director de Producție:
Works Manager:
Director de Calitate:
Quality Manager:

1.5. Lista generală a instalațiilor de ridicat care se fabrică / repară / modifică / instalează:
General list of hoisting equipment which are manufactured / repaired / modified / installed:

1.6. Anul înființării:
Foundation year:

MODEL

**CHESTIONAR DE EVALUARE GENERALĂ A PERSOANELOR JURIDICE EXTERNE
DE CĂTRE ISCIR**
(continuare)

1.8 Personal:

Personnel:

Numărul total al salariaților:

Total number of the employees:

Numărul salariaților din procesul de fabricare / reparare / modificare / instalare:

Number of the employees in the manufacturing / repairing / modifying / installing process:

Numărul salariaților din departamentul de calitate:

Number of the employees in the quality department:

1.9. Persoana desemnată să reprezinte Compania:

Person appointed to represent the Company:

2. DOMENIUL DE ACTIVITATE AL COMPANIEI
COMPANY ACTIVITY SCOPE

2.1. Instalațiile de ridicat sunt fabricate / reparate / modificate / instalate în conformitate cu următoarele coduri / standarde:

The hoisting equipment are manufactured / repaired / modified / installed in compliance with the following codes / standards:

2.2. Tipurile și grosimea materialelor utilizate la fabricarea / repararea / modificarea / instalarea instalațiilor de ridicat:

Types and thickness of materials used to manufacture / repair / modify / install hoisting equipment:

3. PROCESUL DE SUDARE
WELDING PROCESS

3.1. Procesul de sudare este calificat în conformitate cu următoarele coduri / standarde:

The welding process is qualified according to the following codes / standards:

3.2. Tipurile de procese de sudare calificate sunt:

The types of qualified welding process are:

Proces de sudare

Grupa de materiale

Grosimea

Welding process

Group of materials

Range of thickness

3.3. Performanțele sudorilor sunt calificate în conformitate cu următoarele coduri / standarde:

The welders' performances are qualified according to the following codes / standards:

3.4. Tipurile de performanțe calificate ale sudorilor sunt:

The types of qualified welders' performances are:

Proces de sudare

Grupa de materiale

Grosimea

Welding process

Group of materials

Range of thickness

**CHESTIONAR DE EVALUARE GENERALĂ A PERSOANELOR JURIDICE EXTERNE
DE CĂTRE ISCIR**
(continuare)

**4. SISTEMUL DE MANAGEMENT AL CALITĂȚII
QUALITY MANAGEMENT SYSTEM**

Compania deține următoarele certificate*) / autorizații*) ale Sistemului de Management al Calității:
The Company holds the following certificates*) / authorizations*) of the Quality Management System:

**5. SERVICIILE EXTERNALIZATE ȘI SUBFURNIZORI
SUB-SUPPLIERS AND EXTERNAL SERVICES**

- 5.1. Produse semifinite și / sau elemente portante ale instalației de ridicat livrate de furnizori:
Semifinished products and / or bearer elements of hoisting equipment delivered by sub-suppliers:
- 5.2. Serviciile externalizate:
External services:
(NDE, teste distructive, tratament termic, sudură, calibrare dispozitive de măsură, etc.)
(NDE, destructive tests, heat treatment, welding, calibrations of measuring devices, etc.)

**6. PROCESUL DE FABRICARE
MANUFACTURING PROCESS**

- 6.1. Procese de deformare plastică utilizate în procesul de fabricare / reparare / modificare / instalare a instalației de ridicat:
Process of plastic deforming used in the manufacturing / repairing / modifying / installing process for hoisting equipment:
- 6.2. Tipuri de tratamente termice utilizate în procesul de fabricare / reparare / modificare / instalare a instalației de ridicat:
Types of heat treatment used in the manufacturing / repairing / modifying / installing process for hoisting equipment:

**7. LABORATOARE
PLANT LABORATORY**

Compania deține laboratoare pentru următoarele tipuri de teste:
The Company holds laboratories for followings types of the tests:

DIRECTOR GENERAL
GENERAL MANAGER

(Nume)
(Name)
(Semnătura)
(Signature)

NOTA: *) vă rugăm atașați câte o copie a fiecărui Certificat / Autorizație
NOTE: *) please, attach a copy of each Certificate or Authorization;

**OBLIGAȚIILE PERSOANELOR JURIDICE CARE FABRICĂ, MONTEAZĂ, INSTALEAZĂ,
MODIFICĂ, REPARĂ
ȘI ALE PERSONALULUI DE SPECIALITATE, ACCEPTAT DE CĂTRE ISCIR.
OBLIGAȚIILE ISCIR ÎN LEGĂTURĂ CU AUTORIZAREA ACESTOR PERSOANE
JURIDICE**

1. *Persoanele juridice de fabricare, montare, instalare, modificare, reparare autorizate* trebuie să numească prin decizie internă, conform modelului din *Anexa 19, pag. 9*, personal de specialitate, după caz:

- a) Responsabil Tehnic cu Sudura - **RTS**;
- b) Responsabil Tehnic cu Tehnologiile la Cald - **RTTC**;
- c) Responsabil Tehnic cu Supravegherea Lucrărilor (numai la montare / instalare în sistem) - **RSL**;

Personalul de specialitate numit prin decizie va fi propus pentru a fi evaluat și acceptat de către ISCIR pentru a efectua aceste activități.

2. *Personalul de specialitate* numit prin decizie trebuie să fie absolvent al unui institut de învățământ superior tehnic de lungă durată și să aibă o vechime în specialitate de cel puțin 2 ani în fabricarea, montarea, instalarea sau repararea instalațiilor de ridicat.

3. *Persoanele juridice autorizate* să execute lucrări de fabricare, montare, instalare, modificare sau reparare la instalații de ridicat, au următoarele obligații și răspunderi:

3.1. Generale:

- a) să introducă în fabricația de serie numai instalații de ridicat, calificate (conform prevederilor Capitolului III, Secțiunea a 3-a) și să repete încercările de tip asupra instalațiilor de ridicat, la intervalele stabilite cu ocazia calificării sau la cererea inspectorilor de specialitate ISCIR, în vederea verificării corespondenței cu prototipul calificat;
- b) unitățile montatoare trebuie să verifice înainte de începerea montării, la instalațiile de ridicat, a căror asamblare se efectuează la locul de funcționare, corespondența elementelor primite, cu documentația tehnică;
- c) să prezinte instalațiile de ridicat la verificarea tehnică oficială în vederea autorizării;
- d) să pregătească și să prezinte instalațiile de ridicat și toate documentațiile tehnice necesare, în timpul și la sfârșitul fabricării, montării, instalării, modificării sau reparării, la verificările care se execută de inspectorii de specialitate ISCIR;
- e) să numească personal tehnic de specialitate - **RTS, RTTC, RSL**, care să fie evaluat și acceptat în acest scop de către ISCIR, ingineri de specialitate, în raport cu numărul și complexitatea instalații de ridicat, pe care le fabrică, montează, instalează, modifică sau repară;
- f) să posede prezenta prescripție tehnică;
- g) să întocmească și să țină la zi un registru de evidență pentru fiecare categorie de lucrări pentru care au fost autorizate, conform modelului din Anexa 4; pentru persoanele juridice care au subunități în teritoriu, se va întocmi câte un registru de evidență a lucrărilor pentru fiecare subunitate;
- h) să ia măsuri corespunzătoare ca personalul tehnic propriu de specialitate acceptat să-și poată îndeplini în bune condiții sarcinile prevăzute în prezenta anexă, să comunice în scris la ISCIR orice schimbare a personalului tehnic respectiv și să definitiveze modificarea numai după confirmarea acesteia de către ISCIR;
- i) să folosească pentru fabricarea, montarea, instalarea, modificarea sau repararea instalații de ridicat, numai personal calificat și autorizat / acceptat de către ISCIR (după caz);

**OBLIGAȚIILE PERSOANELOR JURIDICE CARE FABRICĂ, MONTEAZĂ, INSTALEAZĂ,
MODIFICĂ, REPARĂ**

**ȘI ALE PERSONALULUI DE SPECIALITATE, ACCEPTAT DE CĂTRE ISCIR.
OBLIGAȚIILE ISCIR ÎN LEGĂTURĂ CU AUTORIZAREA ACESTOR PERSOANE**

JURIDICE

(continuare)

- j) să asigure condițiile de lucru corespunzătoare, cu respectarea normelor de protecție a muncii și să pună la dispoziția inspectorilor de specialitate ISCIR:
 - I. datele, informațiile sau documentele în legătură cu verificarea tehnică a instalației de ridicat;
 - II. utilajul, personalul și echipamentul necesar;
 - III. mijloacele de transport, acolo unde nu sunt disponibile mijloace publice de transport (pentru București);
- k) să informeze periodic (trimestrial) ISCIR de lucrările efectuate, denumire / parametrii / tip de activitate (fabricare, montare, modificare, reparare, instalare);
- l) să stabilească și să implementeze un sistem de management al calității pentru activitatea de fabricare / montare / instalare / modificare / reparare acceptabil de deținător și autorizat în conformitate cu legislația în vigoare;
- m) să obțină autorizația pentru activitatea de fabricare / montare / instalare / modificare / reparare de la ISCIR;

3.2. Răspunderi specifice pentru Persoanele juridice de fabricare:

- a) să respecte în procesul de fabricare cerințele acestei prescripții tehnice;
- b) să prepare, verifice și să emită toate documentele de fabricare, instrucțiuni și proceduri cerute;
- c) să transmită către proiectantul de instalații de ridicat, pentru verificare și acceptare, fiecare desen și documentație, necesară pentru a demonstra că cerințele cu documentația de proiectare înregistrată sunt respectate;
- d) să obțină dovezile obiective de îndeplinire a tuturor testelor, examinărilor, tratamentelor cerute, inclusiv dovezile că personalul și procedurile utilizate sunt calificate;
- e) să emită înregistrări permanente pentru deținător, iar înregistrările nepermanente să fie arhivate pentru perioada cerută;
- f) să aplice placa de identificare (placa de timbru) ori de câte ori este cerință;
- g) să prepare un Plan de Control / ITP pentru fiecare instalație de ridicat și să transmită acest plan împreună cu procedurile de testare și inspecție la deținător iar după obținerea acceptării de către acesta, pentru aprobare la CNCAN și pentru acceptare și stabilire puncte H și / sau W, la ISCIR;

3.3. Răspunderi specifice pentru Persoanele juridice de montare / instalare / reparare / modificare:

- a) să respecte în procesul de montare / instalare / reparare / modificare cerințele acestei prescripții tehnice;
- b) să prepare, verifice și să emită toate documentele de montare / instalare / reparare / modificare, instrucțiuni și proceduri cerute;
- c) să transmită către proiectantul de instalații de ridicat, pentru verificare și acceptare, fiecare desen și documentație, necesară pentru a demonstra că cerințele cu documentația de proiectare înregistrată sunt respectate;
- d) să pregătească note de modificare pentru instalațiile de ridicat la care se cer modificări și să obțină aprobarea pentru fiecare modificare de la proiectant, de la CNCAN și de la ISCIR;

**OBLIGAȚIILE PERSOANELOR JURIDICE CARE FABRICĂ, MONTEAZĂ, INSTALEAZĂ,
MODIFICĂ, REPARĂ****ȘI ALE PERSONALULUI DE SPECIALITATE, ACCEPTAT DE CĂTRE ISCIR.
OBLIGAȚIILE ISCIR ÎN LEGĂTURĂ CU AUTORIZAREA ACESTOR PERSOANE****JURIDICE**

(continuare)

- e) să prepare un Plan de Control / ITP pentru fiecare instalații de ridicat, și să transmită acest plan împreună cu procedurile de testare și inspecție la deținător și după obținerea acceptării de către acesta, pentru aprobare la CNCAN și pentru acceptare și stabilire puncte H și / sau W, la ISCIR;
 - f) să obțină dovezile obiective de îndeplinire a tuturor testelor, examinărilor, tratamentelor cerute, inclusiv dovezile că personalul și procedurile utilizate sunt calificate;
 - g) să emită înregistrări permanente pentru deținător, iar înregistrările nepermanente să fie arhivate pentru perioada cerută;
 - h) să emită către ISCIR, Raport de montare / instalare ori de câte ori este cerință, după semnarea de către Inspectorul de specialitate / Inspectorul Autorizat;
4. Personalul tehnic de specialitate acceptat, după caz, are următoarele obligații și răspunderi:
- a) să cunoască legislația, reglementările precizate în Capitolul I, Secțiunea a 3-a, precum și prescripția tehnică, standardele și alte reglementări în vigoare privind fabricarea, montarea, instalarea, modificarea sau repararea instalațiilor de ridicat;
 - b) să verifice dacă tehnologia de fabricare, montare, instalare, modificare sau de reparare a instalațiilor de ridicat este corespunzătoare și conduce la îndeplinirea condițiilor tehnice impuse;
 - c) să verifice proiectul de fabricare, montare, instalare, modificare sau de reparare înainte de punerea lui în aplicare, astfel încât soluțiile constructive adoptate să asigure condiții optime de fabricare, montare, instalare, modificare sau reparare a instalațiilor de ridicat iar starea de tensiuni datorate ciclurilor de transformări și prelucrări să fie minimă;
 - d) să asigure folosirea corectă a materialelor de bază și de adaos respectând cerințele precizate la Capitolul III, Secțiunea a 2-a, astfel încât prin condițiile tehnologice impuse să se asigure calitatea corespunzătoare a instalațiilor de ridicat ;
 - e) să țină evidența și să urmărească ca materialele de bază și de adaos folosite să fie însoțite de certificate de calitate (CMTR / CC / tip 3.1) conform specificațiilor (normelor) de produs și să admită folosirea numai a materialelor stabilite prin proiectul înregistrat;
 - f) să asigure condițiile necesare pentru efectuarea probelor și încercărilor în vederea aprobării procedurilor de sudare și de remediere prin sudare, în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice și să ia măsurile necesare ca la fabricarea, montarea, instalarea, modificarea sau repararea elementelor instalațiilor de ridicat să se folosească numai tehnologii stabilite pe baza procedurilor de sudare aprobate;
 - g) să supravegheze ca materialele de bază și de adaos introduse în procesul de fabricare, montare, instalare, modificare sau reparare să fie conforme cu proiectul de fabricare, montare, instalare, modificare sau de reparare și cu proiectul înregistrat;
 - h) să verifice modul în care se depozitează și se introduc în procesul de fabricare, montare, instalare, modificare sau reparare materialele de bază și de adaos, luând măsuri pentru preîntâmpinarea eventualelor schimbări față de tehnologia elaborată și față de procedurile aprobate;

**OBLIGAȚIILE PERSOANELOR JURIDICE CARE FABRICĂ, MONTEAZĂ, INSTALEAZĂ,
MODIFICĂ, REPARĂ**

**ȘI ALE PERSONALULUI DE SPECIALITATE, ACCEPTAT DE CĂTRE ISCIR.
OBLIGAȚIILE ISCIR ÎN LEGĂTURĂ CU AUTORIZAREA ACESTOR PERSOANE**

JURIDICE

(continuare)

- i) să organizeze, să îndrume și să verifice activitatea privind calificarea, specializarea și să țină evidența lucrărilor efectuate de sudori;
- j) să participe la calificarea, în cadrul persoanei juridice autorizate, a tehnologiilor la cald;
- k) să urmărească efectuarea verificării calității îmbinărilor sudate în fluxul tehnologic de fabricație, montare, instalare, modificare sau reparare, să verifice rezultatele obținute și să vizeze documentele;
- l) să participe la analiza și stabilirea cauzelor eventualelor neconformități apărute la fabricare, montare, instalare, modificare sau reparare și să ia măsuri corespunzătoare pentru evitarea lor în viitor;
- m) să urmărească aplicarea corespunzătoare a tehnologiilor de fabricare, montare, instalare, modificare sau de reparare prin:
 - I. verificarea asamblării elementelor în vederea sudării în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice și ale reglementărilor din Capitolul I, Secțiunea a 3-a;
 - II. verificarea execuției îmbinărilor sudate în conformitate cu prevederile prezentelor prescripții tehnice și ale reglementărilor din Capitolul I, Secțiunea a 3-a;
 - III. verificarea vitezei de încălzire, a duratei și temperaturii de menținere, a vitezei și mediului de răcire la tratamentul termic efectuat;
 - IV. verificarea amplasării elementelor sensibile de măsurare a temperaturii pe piese, la efectuarea tratamentelor termice;
 - V. marcarea prin poansonare sau alt mijloc stabilit prin documentație a elementelor / instalațiilor de ridicat, concomitent cu marcarea epruvetelor pentru încercări și teste precum și a pieselor martor pentru încercările de verificare a aplicării tehnologiilor de remanieră, după caz.

5. În legătură cu autorizarea persoanelor juridice de fabricare, montare, instalare, modificare sau reparare în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice, ISCIR are următoarele obligații și răspunderi:

- a) să verifice concordanța dintre datele din documentația prezentată de către persoanele juridice care solicită autorizarea și situația existentă;
- b) să verifice personalul tehnic propus pentru acceptare, privind pregătirea în domeniu și cunoașterea prevederilor prescripției tehnice și a reglementărilor din Capitolul I, Secțiunea a 3-a;
- c) să verifice existența în unitate a prescripției tehnice;
- d) să întocmească Proces-verbal privind constatările făcute cu ocazia verificărilor prevăzute la alineatul a ÷ c;
- e) să elibereze, în cazul îndeplinirii condițiilor de autorizare prevăzute de prezentele prescripții tehnice, Autorizația conform modelului din Anexa 21.1.

6. Orice încălcare a prevederilor prezentei prescripții tehnice de către personalul tehnic de specialitate acceptat poate atrage suspendarea autorizației ISCIR a persoanei juridice pe o perioadă de 1 la 3 luni. Pentru abateri repetate se poate lua măsura anulării autorizației ISCIR. În cazul anulării autorizației, persoana juridică poate solicita verificarea în vederea obținerii unei noi autorizații după minim 6 luni de la data întocmirii PV de anulare a autorizației.

ANEXA 21.1AUTORIZAȚIE

INSPECTIA DE STAT pentru CONTROLUL CAZANELOR ,
RECIPIENTELOR SUB PRESIUNE și INSTALAȚIILOR de RIDICAT

I.S.C.I.R. ROMANIA

AUTORIZAȚIE

Nr.

Atestă faptul că:

.....
RC:..... J:.....

are stabilit și aplică un sistem de management al calității adecvat pentru (proiectare, fabricare) în conformitate atât cu standardele internaționale aplicabile cât și cu cerințele tehnice specifice din prescripțiile tehnice.....

pentru
(testare și garantare) a următoarelor tipuri de componente / echipamente, care vor fi livrate:

CLASĂ NUCLEARĂ și / sau NENUCLEARĂ (clasă 6)

.....
în conformitate cu Protocolul - încheiat la data

Auditul tehnic a fost efectuat în perioada de către reprezentanții ISCIR. Probele furnizate de către proiectantul, fabricantul) „.....” au demonstrat că acesta are capacitatea tehnică pentru (proiectarea, fabricarea, testarea și garantarea) echipamentelor menționate, în conformitate cu cerințele standardelor internaționale, cu cerințele tehnice și cu celelalte cerințe legale aplicabile în domeniu, în vigoare în România.

ISCIR atestă că organizația menționată are capacitatea tehnică de a (proiecta, fabrica, testa și garanta) pentru România componentele menționate, cu respectarea prevederilor Protocolului.

NOTA: Personalul tehnic de specialitate este nominalizat în Anexa la prezentul document.

AUTORIZAT: [.....]

EXPIRĂ: [.....]

DATA EMITERII: [.....]

INSPECTOR DE STAT ȘEF
ing.

INSPECTOR DE STAT ȘEF ADJ. „nucleare”
ing.

INSPECTOR DE SPECIALITATE
ing.

ANEXA 21.1

AUTORIZATIE
(ANEXA)

PERSONAL TEHNIC DE SPECIALITATE ACCEPTAT

RESPONSABIL TEHNIC cu VERIFICAREA și ÎNREGISTRAREA PROIECTELOR: (după caz)

.....
.....

RESPONSABIL TEHNIC cu SUDURA: (după caz)

.....
.....

RESPONSABIL TEHNIC cu TEHNOLOGIILE la CALD: (după caz)

.....
.....

RESPONSABIL cu SUPRAVEGHEREA LUCRĂRILOR: (după caz)

.....
.....

MODEL

ANEXA 21.2

CERTIFICATE OF AUTHORIZATION



The STATE INSPECTION BODY for CONTROL of BOILERS , PRESSURE VESSELS and HOISTING EQUIPMENT

I.S.C.I.R. ROMANIA
CERTIFICATE of AUTHORIZATION

No.

Hereby certifies that:

.....
.....

has established and applies a proper (designing, manufacturing) quality management system, complying both with the international quality assurance standards and with the specific technical requirements from the following technical norms.....

to ,
(test and guarantee) the following items / equipment types, which are to be delivered to Romania:

NUCLEAR and / or NONNUCLEAR (class 6)

.....
according to the Agreement - concluded on

A technical audit was performed within the period ÷ by ISCIR representative. Proofs have been furnished that the (designer, manufacturer) „.....” has the technical capability to (design, manufacture, test and guarantee) the above-mentioned equipment for Romania, according to the specific international technical standards, to technical requirements, and the other legal provision applicable in the field, in force in Romania.

ISCIR certifies the above mentioned organization as having technical capability to (design, manufacture, test and guarantee) for Romania the above, mentioned components according to the concluded Agreement.

AUTHORISED: [.....]

EXPIRES: [.....]

ISSUED DATE: [.....]

CHIEF STATE INSPECTOR
eng.

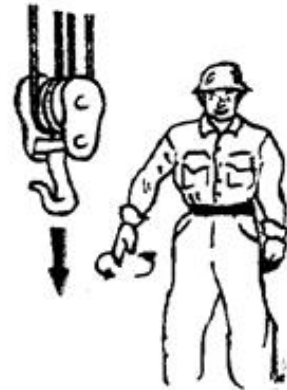
DEPUTY CHIEF STATE INSPECTOR „nuclear”
eng.

SPECIALITY INSPECTOR
eng.

CODUL DE SEMNALIZARE UTILIZAT LA MANEVRAREA INSTALAȚIILOR DE RIDICAT



CÂRLIG SUS !



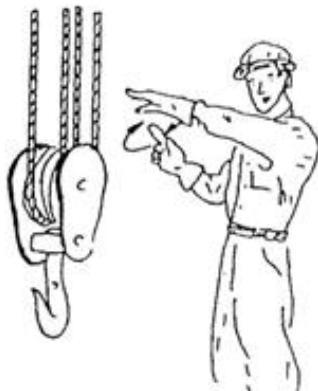
CÂRLIG JOS !



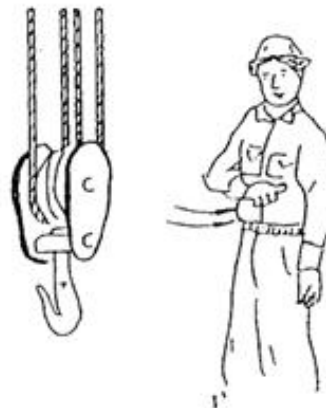
BRAȚUL SUS !



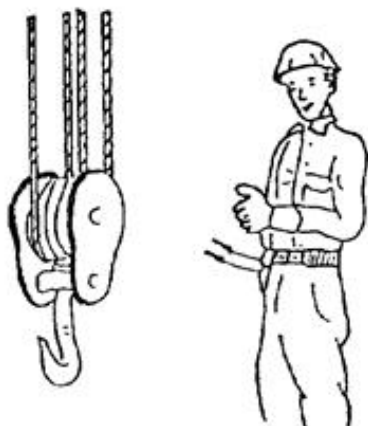
BRAȚUL JOS !



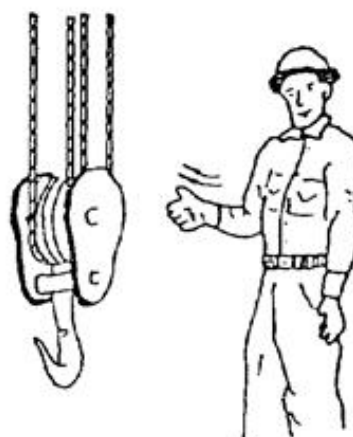
MIȘCĂ ÎNCET !



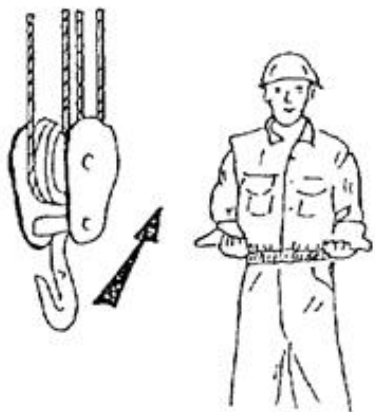
ROTEȘTE !

CODUL DE SEMNALIZARE UTILIZAT LA MANEVRAREA INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
(continuare)

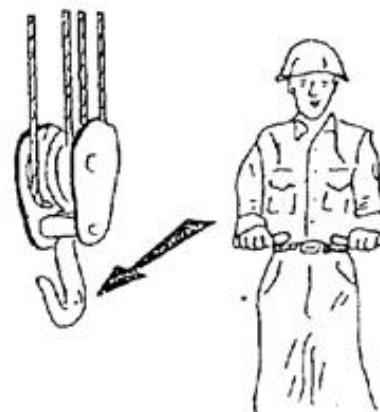
ROTEȘTE !



MIȘCĂ CĂRUCIORUL !



EXTINDERE BRAȚ TELESOPIC !



RETRAGERE BRAȚ TELESOPIC !

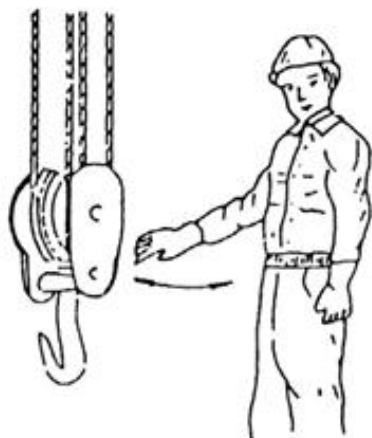


MIȘCĂ MACARAUĂ !

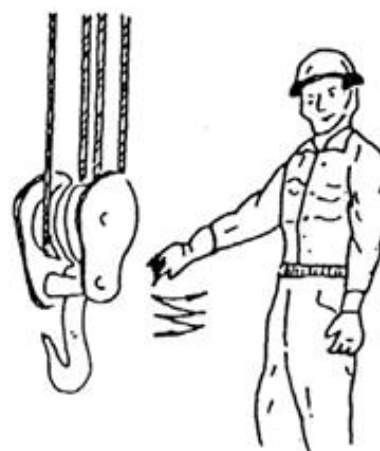


MIȘCĂ MACARAUĂ !

CODUL DE SEMNALIZARE UTILIZAT LA MANEVRAREA INSTALAȚIILOR DE RIDICAT
(continuare)



OPREȘTE !



OPREȘTE BRUSC !



FOLOSIRE MECANISM PRINCIPAL



FOLOSIRE MECANISM AUXILIAR

ANEXA 23**MODIFICĂRI DUPĂ PUBLICARE ¹⁾****Evidența modificărilor**

Indicativul documentului de modificare ²⁾	Monitorul Oficial al României, Partea I, Nr. / an	Articole modificate

1) Datele vor fi completate în tabel de posesorul prezentei prescripții tehnice.

2) Se va completa, de exemplu:

A1:XXXX (Modificarea nr. 1 la prescripția tehnică PT N MMR 1-2008, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, în anul XXXX)

A2:XXXX (Modificarea nr. 2 la prescripția tehnică PT N MMR 1-2008, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, în anul XXXX).